

N.	MATERIALI	un. mis.	GEN./FEB. 1995	MAR./APR. 1995	MAG./GIU. 1995	LUG./AGO. 1995	SET./OTT. 1995	NOV./DIC. 1995
1	BITUME 80/100	ton.	350 000	350 000	350 000	350 000	350 000	350 000
2	CEMENTO 325	ton.	105 100	105 100	105 100	105 100	105 100	105 100
3	CEMENTO 425	ton.	123 600	123 600	123 600	123 600	123 600	123 600
4	ACCIAIO TONDO per c.a.	kg	620	645	675	645	610	605
5	FERRO LAVORATO (angolare 100/10)	kg	530	552	555	537	500	470
6	FILO DI RAME (cavo rigido unipolare isol. PVC HO 7 V-R sez. 25 mmq.)	ml	3 090	3 090	3 090	3 090	3 090	3 090
7	GABBIONI (a scatola a zincatura tipo 2x1, maglia 8x10)	kg	2 760	2 760	2 760	2 760	2 760	2 760
8	LEGNAME ABETE INFISSI 1^ scelta	mc	517 500	530 000	631 000	647 500	647 500	647 500
9	LEGNAME ABETE SOTTOMISURE	mc	401 250	420 000	443 000	492 500	492 500	492 500
10	MARMETTE unicolori fondo chiaro con graniglia marmo "Carrara" cm.25x25	mq	6 800	6 800	7 025	7 025	7 025	7 025
11	MATTONI semipieni comuni	n.1000	391 850	391 850	391 850	391 850	391 850	391 850
12	PALO in C.C. 10/600/14	ml	48 360	48 360	48 360	48 360	48 360	48 360
13	RADIATORI IN GHISA (tipo "Tema" 681/3)	mq	85 100	85 100	85 100	85 100	85 100	85 100
14	TUBAZIONI da 1^ senza saldatura (tipo zincato con vite e manicotto)	kg	3 041	3 041	3 041	3 041	3 041	3 041
15	TUBAZIONI da 1^ senza saldatura nere e lisce	kg	2 350	2 350	2 350	2 350	2 350	2 350
16	VENTILCONVETTORE verticale	cad.	406 200	406 200	406 200	406 200	406 200	406 200
17	CONDUTTORE IN RAME (filo di rame,cavo rigido unip.is. PVC HO 7 V-R sez. 25 mmq)	ml	3 090	3 090	3 090	3 090	3 090	3 090
18	LAMINATI A CALDO	kg	530	552	555	537	500	470
19	MATTONI FORATI	n.1000	397 500	397 500	397 500	397 500	397 500	397 500
20	MATTONI FORATI	mq	6 360	6 360	6 360	6 360	6 360	6 360
21	PALO centrifugo c.a.	cad.	483 600	483 600	483 600	483 600	483 600	483 600
22	FERRO profilato	kg	530	552	555	537	500	470
23	PELLICOLA RIFRANGENTE ENGINEER GRADE	mq	41 100	41 100	41 100	41 100	41 200	41 200
24	BARRIERE SICUREZZA	mq	21 800	21 800	21 800	21 800	21 800	21 800
25	VERNICE SPARTITRAFFICO rifrangente bianca	kg	3 500	3 500	3 500	3 500	3 560	3 560
26	TUBI GHISA (tipo rapido ø 300)	ml	143 500	143 500	143 500	143 500	143 500	143 500
27	TUBI GHISA (tipo rapido ø 500)	ml	290 200	290 200	290 200	290 200	290 200	290 200
28	TUBI FIBROCEMENTO (completi di GIUNTO CLASSE B ø 200)	ml	36 300	36 300	36 300	36 300	36 300	36 300
29	TUBI FIBROCEMENTO (completi di GIUNTO CLASSE B ø 300)	ml	61 300	61 300	61 300	61 300	61 300	61 300
30	BARRIERE DI SICUREZZA (Circ. Min. LL.PP. n. 2337/87)	ml	35 000	35 000	35 000	35 000	39 725	46 500
31	GRUPPO REFRIGERATORE D'ACQUA	n.1	79 000 000	79 000 000	79 000 000	79 000 000	79 000 000	79 000 000
32	INTERRUTTORE bipolare differenziale	n.1	226 494	226 494	226 494	238 290	238 290	238 290
33	INTERRUTTORE bipolare magnetotermico	n.1	72 274	72 274	72 274	75 852	75 852	75 852
34	LAMIERA in acciaio 20/10	kg	850	940	1 020	990	940	930

35	LAMIERA zincata lavorata a canali	kg	2 100	2 100	2 100	2 100	2 100	2 100
36	LAVABO (vitreous china cm. 60)	n.1	194 000	194 000	194 000	194 000	194 000	194 000
37	MARMETTONI (33x33) o cm. (30x30)	mq	8 340	8 875	9 125	9 125	9 125	9 125
38	MISTO granulometrico	mc	6 590	6 590	6 590	6 590	7 000	7 000
39	PRESA da incasso 10 A+T	n.1	4 262	4 262	4 262	7 190	7 190	7 190
40	RUBINETTERIA gruppo miscelatore lavabo	n.1	168 000	168 000	168 000	168 000	168 000	168 000
41	TUBAZIONE in plastica pesante ø 100	ml	8 650	8 650	8 650	8 650	8 650	8 650
42	TUBAZIONE piombo	kg	1 550	1 550	1 550	1 550	1 550	1 550
43	TUBO in materiale plastico	ml	170	170	170	170	170	170
44	TOUT VENANT (misto di cava)	mc	6 590	6 590	6 590	6 590	7 000	7 000
45	TUBAZIONE ACCIAIO (ø 350)	ml	107 155	107 155	107 155	107 155	107 155	107 155
46	TUBAZIONE CEMENTO ARMATO (ø 1000)	ml	326 000	326 000	328 000	330 000	332 000	332 000
47	PIETRAME	mc	8 840	8 930	8 930	8 930	8 930	8 990
48	PIETRISCO	mc	10 400	10 550	10 550	10 550	10 550	10 550
49	SABBIA per confezionamento cls	mc	12 650	12 650	12 650	12 650	12 650	12 650
50	SCOGLI NATURALI 1^ ctg. (Kg. 50 ÷ 1000)	ton	6 890	6 960	6 960	6 960	6 960	7 020
51	SCOGLI NATURALI 2^ ctg. (Kg. 1001 ÷ 3000)	ton	7 310	7 380	7 380	7 380	7 380	7 440
52	SCOGLI NATURALI 3^ ctg. (Kg. 3001 ÷ 6000)	ton	8 640	8 730	8 730	8 730	8 730	8 780
53	SCOGLI NATURALI 4^ ctg. (> 6000 Kg.)	ton	8 840	8 840	8 840	8 840	8 840	8 840
54	TUBI FIBROCEMENTO CLASSE B (ø 200)	ml	35 200	35 200	35 200	35 200	35 200	35 200
55	TUBI FIBROCEMENTO CLASSE B (ø 300)	ml	60 600	60 600	60 600	60 600	60 600	60 600
56	TUBI GRESS (ø 200)	ml	30 288	30 288	30 288	30 288	30 288	30 288
57	TUBI GHISA tipo rapido (ø 100)	ml	41 800	41 800	41 800	41 800	41 800	41 800
58	CALDAIA IN ACCIAIO	n.1	1 630 860	1 630 860	1 630 860	1 630 860	1 630 860	1 630 860
59	CALDAIA PRESSURIZZATA 300.000 Kcal/h	n.1	7 620 000	7 620 000	7 620 000	7 620 000	7 620 000	7 620 000
60	FILI RAME CONDUTTORI	kg	6 650	6 550	6 650	6 725	6 450	6 475
61	ESPLOSIVO (Gelatina 1)	kg	7 085	7 085	7 085	7 085	7 085	7 085
62	GHISA FUSA IN PANI	kg	330	380	415	410	405	375
63	GRANIGLIA	mc	9 575	9 575	9 575	9 575	9 575	9 575
64	TUBAZIONE POLIETILENE ALTA DENSITA' (ø 125)	ml	21 900	21 900	21 900	21 900	21 900	21 900

N.	TRASPORTI E NOLI "A CALDO"	un. mis.	GEN./FEB.	MAR./APR.	MAG./GIU.	LUG./AGO.	SET./OTT.	NOV./DIC.
			1995	1995	1995	1995	1995	1995
							(++)	
1	AUTOCARRO (portata 80 q.li/210 CV)	0,1 ton/km	44,21	44,32	44,43	44,38	44,40	44,55
2	ATTREZZATURE PERFORAZIONE PALI	h	139 613	140 277	140 941	140 525	140 645	141 796
3	BETONIERA 10 CV	h	64 071	64 390	64 709	64 434	64 490	65 035
4	BULLDOZER 75 CV	h	64 928	65 112	65 297	65 274	65 308	65 637
5	ELEVATORE 4 CV	h	65 001	65 332	65 663	65 526	65 587	66 168
6	ESCAVATORE 55 CV	h	79 894	80 157	80 421	80 332	80 380	80 845
7	GRU	h	50 929	51 171	51 414	51 315	51 359	51 783
8	IMPIANTO BETONAGGIO	h	157 800	159 392	159 392	158 897	159 040	160 420
9	IMPIANTO PRODUZIONE COMPONENTI BITUMINOSI	h	545 738	546 442	546 442	546 856	546 985	548 223
10	MARTELLO PERFORATORE E DEMOLITORE	h	48 703	48 936	49 170	49 159	49 186	49 587
11	MOTOLIVELLATORE	h	98 612	99 126	99 126	99 079	99 127	99 585
12	MOTOSALDATRICE	h	36 682	36 848	37 015	36 965	36 995	37 288
13	PALA MECCANICA	h	80 656	80 846	81 037	81 032	81 068	81 410
14	RULLO STATICO	h	79 833	80 106	80 106	80 344	80 396	80 884
15	RULLO VIBRANTE	h	59 341	59 544	59 748	59 722	59 760	60 125
16	SALDATRICE ELETTRICA	h	34 823	34 989	35 156	35 106	35 141	35 434
17	VIBROFINITRICE	h	156 506	157 001	157 496	157 309	157 400	158 274
18	WAGON DRILL	h	133 617	134 076	134 535	134 316	134 492	135 471
19	DRAGA 200 CV	h	565 822	573 104	575 149	569 880	560 022	553 980
20	PONTONE 100 ton/100 CV	h	387 640	392 703	393 970	390 172	382 909	378 079
21	RIMORCHIATORE 200 CV	h	434 090	439 529	441 195	437 352	430 315	426 341

(++) le quotazioni relative al periodo set./ott. sono state rettificatae per tener conto delle nuove tariffe della mano d'opera con decorrenza 1° ottobre 1995.

MANO D'OPERA

QUALIFICA	PROV.	GENNAIO 1995	FEBBR. 1995	MARZO 1995	APRILE 1995	MAGGIO 1995	GIUGNO 1995	LUGLIO 1995	AGOSTO 1995	SETTEMB. 1995	OTTOBRE 1995	NOVEMB. 1995	DICEMB. 1995
OPERAIO SPECIALIZZATO	BA	33475,59	33475,59	33475,59	33819,26	33819,26	33819,26	33820,22	33820,22	33820,22	(**)33884,83	33884,83	34437,56
	BR	35545,99	35545,99	35545,99	35779,76	35779,76	35505,92	35738,33	35738,33	35738,33	(**)35804,43	35804,43	(+)36366,22
	FG	33644,05	33644,05	33644,05	33853,13	33853,13	33853,13	(*) 34782,11	34782,11	34782,11	(**)34847,02	34847,02	35788,19
	LE	32791,65	32791,65	32791,65	33012,73	33012,73	33012,73	33881,28	33881,28	33881,28	(**)33478,90	33478,90	34021,80
	TA	31426,86	31426,86	31426,86	31630,59	31630,59	31630,59	31907,36	31907,36	31907,36	(**)31972,31	31972,31	32516,13
OPERAIO QUALIFICATO	BA	31805,60	31805,60	31805,60	32138,78	32138,78	32138,78	32088,83	32088,83	32088,83	(**)32150,06	32150,06	32674,40
	BR	33783,00	33783,00	33783,00	34005,65	34005,65	33729,52	33889,39	33889,39	33889,39	(**)33952,04	33952,04	(+)34484,56
	FG	31745,74	31745,74	31745,74	31944,93	31944,93	31944,93	(*) 32770,04	32770,04	32770,04	(**)32831,19	32831,19	33717,87
	LE	31143,47	31143,47	31143,47	31354,05	31354,05	31354,05	32116,00	32116,00	32116,00	(**)31734,63	31734,63	32249,18
	TA	29860,66	29860,66	29860,66	30054,74	30054,74	30054,74	30262,26	30262,26	30262,26	(**)30323,86	30323,86	30839,64
OPERAIO COMUNE	BA	29637,02	29637,02	29637,02	29956,49	29956,49	29956,49	29818,29	29818,29	29818,29	(**)29875,14	29875,14	30362,60
	BR	31492,88	31492,88	31492,88	31701,05	31701,05	31421,93	31486,51	31486,51	31486,51	(**)31544,69	31544,69	(+)32039,18
	FG	29411,30	29411,30	29411,30	29597,55	29597,55	29597,55	(*) 30286,75	30286,75	30286,75	(**)30343,26	30343,26	31162,70
	LE	28998,49	28998,49	28998,49	29195,36	29195,36	29195,36	29817,86	29817,86	29817,86	(**)29463,84	29463,84	29941,49
	TA	27817,97	27817,97	27817,97	27999,44	27999,44	27999,44	28116,23	28116,23	28116,23	(**)28173,47	28173,47	28652,67

N.B.: I costi della manodopera riferiti al 5° e 3° livello dell'industria meccanica sono assimilabili ai fini revisionali rispettivamente a quelli dell'operaio specializzato e qualificato dell'edilizia.

(*) Quotazione rettificata in base all'accordo di rinnovo del C.C.N.L. di Settore.

(+) Quotazione rettificata in base all'accordo di rinnovo del C.C.N.L. di Settore.

(**) Quotazione rettificata per tener conto dell'art. 17 della Legge 23/12/94 N.724 e successivo Decreto Interministeriale di attuazione 15/01/1996.