

N .	MATERIALI	un. mis.	GEN./FEB. 1996	MAR./APR. 1996	MAG./GIU. 1996	LUG./AGO. 1996	SET./OTT. 1996	NOV./DIC. 1996
1	BITUME 80/100	ton.	350 000	350 000	350 000	350 000	400 000	400 000
2	CEMENTO 325	ton.	105 100	105 100	105 100	105 100	105 100	105 100
3	CEMENTO 425	ton.	123 600	123 600	123 600	123 600	123 600	123 600
4	ACCIAIO TONDO per c.a.	kg	605	585	585	590	565	565
5	FERRO LAVORATO (angolare 100/10)	kg	435	415	405	405	405	405
6	FILO DI RAME (cavo rigido unipolare isol. PVC HO 7 V-R sez. 25 mmq.)	ml	3 090	3 090	3 090	3 090	3 090	3 090
7	GABBIONI (a scatola a zincatura tipo 2x1, maglia 8x10)	kg	2 760	2 760	2 760	2 760	2 760	2 760
8	LEGNAME ABETE INFISSI 1^ scelta	mc	647 500	647 500	647 500	647 500	635 000	635 000
9	LEGNAME ABETE SOTTOMISURE	mc	472 500	472 500	472 500	472 500	465 000	470 000
10	MARMETTE unicolori fondo chiaro con graniglia marmo "Carrara" cm.25x25	mq	7 025	7 025	7 025	7 025	7 025	7 025
11	MATTONI semipieni comuni	n.1000	391 850	391 850	407 500	407 500	407 500	407 500
12	PALO in C.C. 10/600/14	ml	48 360	48 360	48 360	48 360	48 360	48 360
13	RADIATORI IN GHISA (tipo "Tema" 681/3)	mq	85 100	85 100	85 100	85 100	85 100	85 100
14	TUBAZIONI da 1^ senza saldatura (tipo zincato con vite e manicotto)	kg	3 041	3 041	3 041	3 041	3 041	3 041
15	TUBAZIONI da 1^ senza saldatura nere e lisce	kg	2 350	2 350	2 350	2 350	2 350	2 350
16	VENTILCONVETTORE verticale	cad.	406 200	406 200	406 200	406 200	406 200	406 200
17	CONDUTTORE IN RAME (filo di rame,cavo rigido unip.is. PVC HO 7 V-R sez. 25 mmq)	ml	3 090	3 090	3 090	3 090	3 090	3 090
18	LAMINATI A CALDO	kg	435	415	405	405	405	405
19	MATTONI FORATI	n.1000	397 500	397 500	397 500	397 500	397 500	375 000
20	MATTONI FORATI	mq	6 360	6 360	6 360	6 360	6 360	6 000
21	PALO centrifugo c.a.	cad.	483 600	483 600	483 600	483 600	483 600	483 600
22	FERRO profilato	kg	435	415	405	405	405	405
23	PELLICOLA RIFRANGENTE ENGINEER GRADE	mq	41 200	41 200	41 200	41 200	41 200	41 200
24	BARRIERE SICUREZZA	mq	21 800	21 800	21 800	21 800	21 800	21 800
25	VERNICE SPARTITRAFFICO rifrangente bianca	kg	3 560	3 560	3 560	3 560	3 560	3 560
26	TUBI GHISA (tipo rapido ø 300)	ml	143 500	143 500	152 100	152 100	152 100	152 100
27	TUBI GHISA (tipo rapido ø 500)	ml	290 200	290 200	307 600	307 600	307 600	307 600
28	TUBI FIBROCEMENTO (completi di GIUNTO CLASSE B ø 200)	ml	36 300	36 300	36 300	36 300	36 300	36 300
29	TUBI FIBROCEMENTO (completi di GIUNTO CLASSE B ø 300)	ml	61 300	61 300	61 300	61 300	61 300	61 300
30	BARRIERE DI SICUREZZA (Circ. Min. LL.PP. n. 2337/87)	ml	46 000	46 000	46 000	46 000	46 000	46 000
31	GRUPPO REFRIGERATORE D'ACQUA	n.1	79 000 000	79 000 000	79 000 000	79 000 000	79 000 000	79 000 000
32	INTERRUTTORE bipolare differenziale	n.1	238 290	238 290	238 290	238 290	238 290	238 290
33	INTERRUTTORE bipolare magnetotermico	n.1	75 852	75 852	75 852	75 852	75 852	75 852
34	LAMIERA in acciaio 20/10	kg	830	765	680	620	590	600
35	LAMIERA zincata lavorata a canali	kg	2 140	2 140	2 140	2 140	2 140	2 140
36	LAVABO (vitreous china cm. 60)	n.1	194 000	194 000	194 000	194 000	194 000	194 000
37	MARMETTONI (33x33) o cm. (30x30)	mq	9 125	9 125	9 125	9 125	9 500	9 500

38	MISTO granulometrico	mc	7 000	7 000	7 000	7 000	7 000	7 000
39	PRESA da incasso 10 A+T	n.1	7 190	7 190	7 190	7 190	7 190	7 190
40	RUBINETTERIA gruppo miscelatore lavabo	n.1	168 000	168 000	168 000	168 000	168 000	168 000
41	TUBAZIONE in plastica pesante ø 100	ml	8 650	8 650	8 650	8 650	8 650	8 650
42	TUBAZIONE piombo	kg	1 550	1 550	1 550	1 550	1 550	1 550
43	TUBO in materiale plastico	ml	170	170	170	170	170	160
44	TOUT VENANT (misto di cava)	mc	7 000	7 000	7 000	7 000	7 000	7 000
45	TUBAZIONE ACCIAIO (ø 350)	ml	107 155	107 155	107 155	107 155	107 155	107 155
46	TUBAZIONE CEMENTO ARMATO (ø 1000)	ml	332 000	332 000	332 000	332 000	332 000	332 000
47	PIETRAME	mc	8 990	9 310	9 310	9 310	9 310	9 340
48	PIETRISCO	mc	10 550	10 550	10 550	10 550	10 550	10 550
49	SABBIA per confezionamento cls	mc	12 650	12 650	12 650	12 650	12 650	12 650
50	SCOGLI NATURALI 1^ ctg. (Kg. 50 ÷ 1000)	ton	7 020	7 280	7 280	7 280	7 280	7 310
51	SCOGLI NATURALI 2^ ctg. (Kg. 1001 ÷ 3000)	ton	7 440	7 690	7 690	7 690	7 690	7 720
52	SCOGLI NATURALI 3^ ctg. (Kg. 3001 ÷ 6000)	ton	8 780	9 070	9 070	9 070	9 070	9 100
53	SCOGLI NATURALI 4^ ctg. (> 6000 Kg.)	ton	8 840	9 280	9 280	9 280	9 280	9 280
54	TUBI FIBROCEMENTO CLASSE B (ø 200)	ml	35 200	35 200	35 200	35 200	35 200	35 200
55	TUBI FIBROCEMENTO CLASSE B (ø 300)	ml	60 600	60 600	60 600	60 600	60 600	60 600
56	TUBI GRESS (ø 200)	ml	32 114	32 114	32 114	32 114	32 114	32 114
57	TUBI GHISA tipo rapido (ø 100)	ml	41 800	41 800	44 300	44 300	44 300	44 300
58	CALDAIA IN ACCIAIO	n.1	1 832 070	1 832 070	1 832 070	1 832 070	1 832 070	1 832 070
59	CALDAIA PRESSURIZZATA 300.000 Kcal/h	n.1	8 560 000	8 560 000	8 560 000	8 560 000	8 560 000	8 560 000
60	FILI RAME CONDUTTORI	kg	5 675	5 775	4 950	4 450	4 250	5 175
61	ESPLOSIVO (Gelatina 1)	kg	7 085	7 085	7 085	7 725	7 725	7 725
62	GHISA FUSA IN PANI	kg	370	355	337	330	330	312
63	GRANIGLIA	mc	9 575	9 575	9 800	9 800	9 800	9 800
64	TUBAZIONE POLIETILENE ALTA DENSITA' (ø 125)	ml	21 900	21 900	21 900	21 900	21 900	21 900

N.	TRASPORTI E NOLI "A CALDO"	un. mis.	GEN./FEB. 1996	MAR./APR. 1996	MAG./GIU. 1996	LUG./AGO. 1996	SET./OTT. 1996	NOV./DIC. 1996
1	AUTOCARRO (portata 80 q.li/210 CV)	0,1 ton/km	44,55	44,55	44,55	45,31	45,31	45,31
2	ATTREZZATURE PERFORAZIONE PALI	h	141 796	141 796	141 796	147 022	147 022	147 022
3	BETONIERA 10 CV	h	65 035	65 035	65 035	67 445	67 445	67 445
4	BULLDOZER 75 CV	h	65 637	65 637	65 637	67 656	67 656	67 656
5	ELEVATORE 4 CV	h	66 168	66 168	66 168	68 867	68 867	68 867
6	ESCAVATORE 55 CV	h	80 845	80 845	80 845	83 019	83 019	83 019
7	GRU	h	51 783	51 783	51 783	53 759	53 759	53 759
8	IMPIANTO BETONAGGIO	h	160 420	160 420	160 420	166 689	166 689	166 689
9	IMPIANTO PRODUZIONE COMPONENTI BITUMINOSI	h	548 223	548 223	548 223	553 972	553 972	553 972
10	MARTELLO PERFORATORE E DEMOLITORE	h	49 587	49 587	49 587	51 627	51 627	51 627
11	MOTOLIVELLATORE	h	99 585	99 585	99 585	101 760	101 760	101 760
12	MOTOSALDATRICE	h	37 288	37 288	37 288	38 668	38 668	38 668
13	PALA MECCANICA	h	81 410	81 410	81 410	83 060	83 060	83 060
14	RULLO STATICO	h	80 884	80 884	80 884	83 219	83 219	83 219
15	RULLO VIBRANTE	h	60 125	60 125	60 125	61 858	61 858	61 858
16	SALDATRICE ELETTRICA	h	35 434	35 434	35 434	36 809	36 809	36 809
17	VIBROFINITRICE	h	158 274	158 274	158 274	162 353	162 353	162 353
18	WAGON DRILL	h	135 471	135 471	135 471	140 058	140 058	140 058
19	DRAGA 200 CV	h	546 349	540 890	538 172	546 258	546 258	546 258
20	PONTONE 100 ton/100 CV	h	372 117	368 148	366 120	370 651	370 651	370 651
21	RIMORCHIATORE 200 CV	h	421 206	417 321	415 345	422 630	422 630	422 630

MANO D'OPERA

QUALIFICA	PROV.	GENNAIO 1996	FEBBR. 1996	MARZO 1996	APRILE 1996	MAGGIO 1996	GIUGNO 1996	LUGLIO 1996	AGOSTO 1996	SETTEMB. 1996	OTTOBRE 1996	NOVEMB. 1996	DICEMB. 1996
OPERAIO SPECIALIZZATO	BA	(*) 34521,31	34 521,31	34 521,31	34 521,31	34 521,31	34 521,31	35 655,26	35 655,26	35 655,26	35 655,26	35 655,26	(**) 36.427,91
	BR	36 283,60	36 283,60	36 283,60	36 283,60	36 283,60	36 283,60	37 498,46	37 498,46	37 498,46	37 498,46	37 498,46	(**) 38.284,15
	FG	35 707,06	35 707,06	35 707,06	35 707,06	35 707,06	35 707,06	36 709,51	36 709,51	36 709,51	36 709,51	36 709,51	(**) 38.252,65
	LE	33 941,96	33 941,96	33 941,96	33 941,96	33 941,96	33 941,96	35 098,87	35 098,87	35 098,87	35 098,87	35 098,87	(**) 35.945,99
	TA	32 435,72	32 435,72	32 435,72	32 435,72	32 435,72	32 435,72	33 507,21	33 507,21	33 507,21	33 507,21	33 507,21	(**) 34.260,27
OPERAIO QUALIFICATO	BA	(*) 32753,77	32 753,77	32 753,77	32 753,77	32 753,77	32 753,77	33 792,08	33 792,08	33 792,08	33 792,08	33 792,08	(**) 34.523,84
	BR	34 406,25	34 406,25	34 406,25	34 406,25	34 406,25	34 406,25	35 499,59	35 499,59	35 499,59	35 499,59	35 499,59	(**) 36.243,12
	FG	33 641,43	33 641,43	33 641,43	33 641,43	33 641,43	33 641,43	34 534,10	34 534,10	34 534,10	34 534,10	34 534,10	(**) 35.985,80
	LE	32 173,51	32 173,51	32 173,51	32 173,51	32 173,51	32 173,51	33 214,71	33 214,71	33 214,71	33 214,71	33 214,71	(**) 34.016,26
	TA	30 763,38	30 763,38	30 763,38	30 763,38	30 763,38	30 763,38	31 726,42	31 726,42	31 726,42	31 726,42	31 726,42	(**) 32.439,46
OPERAIO COMUNE	BA	(*) 30436,26	30 436,26	30 436,26	30 436,26	30 436,26	30 436,26	31 323,73	31 323,73	31 323,73	31 323,73	31 323,73	(**) 32.002,34
	BR	31 966,46	31 966,46	31 966,46	31 966,46	31 966,46	31 966,46	32 900,94	32 900,94	32 900,94	32 900,94	32 900,94	(**) 33.589,67
	FG	31 092,06	31 092,06	31 092,06	31 092,06	31 092,06	31 092,06	31 940,18	31 940,18	31 940,18	31 940,18	31 940,18	(**) 33.178,62
	LE	29 871,25	29 871,25	29 871,25	29 871,25	29 871,25	29 871,25	30 761,15	30 761,15	30 761,15	30 761,15	30 761,15	(**) 31.503,36
	TA	28 581,82	28 581,82	28 581,82	28 581,82	28 581,82	28 581,82	29 403,07	29 403,07	29 403,07	29 403,07	29 403,07	(**) 30.063,89

N.B.: I costi della manodopera riferiti al 5° e 3° livello dell'industria meccanica sono assimilabili ai fini revisionali rispettivamente a quelli dell'operaio specializzato e qualificato dell'edilizia.

(*) Quotazione rettificata per tener conto degli effetti relativi all'applicazione dell'art. 27 del D.L. 244/95.

(**) Quotazione rettificata per tener conto degli sgravi contributivi per il Mezzogiorno disposti con decorrenza 1.12.96 dal D.L. n°696/96.