

N .	MATERIALI	un. mis.	GEN./FEB. 1997	MAR./APR. 1997	MAG./GIU. 1997	LUG./AGO. 1997	SET./OTT. 1997	NOV./DIC. 1997
1	BITUME 80/100	ton.	400 000	400 000	400 000	400 000	400 000	400 000
2	CEMENTO 325	ton.	109 500	117 000	117 000	117 000	117 000	117 000
3	CEMENTO 425	ton.	124 500	131 000	131 000	131 000	131 000	131 000
4	ACCIAIO TONDO per c.a.	kg	555	585	585	585	575	605
5	FERRO LAVORATO (angolare 100/10)	kg	417	428	428	428	438	458
6	FILO DI RAME (cavo rigido unipolare isol. PVC HO 7 V-R sez. 25 mmq.)	ml	3 090	3 090	3 090	3 090	3 090	3 090
7	GABBIONI (a scatola a zincatura tipo 2x1 ,maglia 8x10)	kg	2 760	2 760	2 760	2 760	2 760	2 760
8	LEGNAME ABETE INFISSI 1^ scelta	mc	585 000	585 000	585 000	585 000	585 000	585 000
9	LEGNAME ABETE SOTTOMISURE	mc	470 000	470 000	470 000	470 000	470 000	470 000
10	MARMETTE unicolori fondo chiaro con graniglia marmo "Carrara" cm.25x25	mq	7 025	7 400	7 400	7 400	7 400	7 400
11	MATTONI semipieni comuni	n.1000	407 500	407 500	407 500	407 500	407 500	407 500
12	PALO in C.C. 10/600/14	ml	48 360	48 360	48 360	48 360	48 360	48 360
13	RADIATORI IN GHISA (tipo "Tema" 681/3)	mq	85 100	85 100	85 100	85 100	85 100	85 100
14	TUBAZIONI da 1^ senza saldatura (tipo zincato con vite e manicotto)	kg	3 041	3 041	3 041	3 041	3 041	3 041
15	TUBAZIONI da 1^ senza saldatura nere e lisce	kg	2 350	2 350	2 350	2 350	2 350	2 350
16	VENTILCONVETTORE verticale	cad.	406 200	406 200	406 200	406 200	406 200	406 200
17	CONDUTTORE IN RAME (filo di rame,cavo rigido unip.is. PVC HO 7 V-R sez. 25 mmq)	ml	3 090	3 090	3 090	3 090	3 090	3 090
18	LAMINATI A CALDO	kg	417	428	428	428	438	458
19	MATTONI FORATI	n.1000	375 000	375 000	355 625	355 625	355 625	355 625
20	MATTONI FORATI	mq	6 000	6 000	5 690	5 690	5 690	5 690
21	PALO centrifugo c.a.	cad.	483 600	483 600	483 600	483 600	483 600	483 600
22	FERRO profilato	kg	417	428	428	428	438	458
23	PELLICOLA RIFRANGENTE ENGINEER GRADE	mq	41 200	41 200	41 200	41 200	41 200	41 200
24	BARRIERE SICUREZZA	mq	21 800	21 800	21 800	21 800	21 800	21 800
25	VERNICE SPARTITRAFFICO rifrangente bianca	kg	3 560	3 560	3 560	3 560	3 560	3 560
26	TUBI GHISA (tipo rapido ø 300)	ml	152 100	152 100	152 100	152 100	152 100	152 100
27	TUBI GHISA (tipo rapido ø 500)	ml	307 600	307 600	307 600	307 600	307 600	307 600
28	TUBI FIBROCEMENTO (completi di GIUNTO CLASSE B ø 200)	ml	36 300	36 300	36 300	36 300	36 300	36 300
29	TUBI FIBROCEMENTO (completi di GIUNTO CLASSE B ø 300)	ml	61 300	61 300	61 300	61 300	61 300	61 300
30	BARRIERE DI SICUREZZA (Circ. Min. LL.PP. n. 2337/87)	ml	46 000	46 000	46 000	46 000	46 000	46 000
31	GRUPPO REFRIGERATORE D'ACQUA	n.1	79 000 000	79 000 000	79 000 000	79 000 000	79 000 000	79 000 000
32	INTERRUTTORE bipolare differenziale	n.1	238 290	238 290	238 290	238 290	238 290	238 290
33	INTERRUTTORE bipolare magnetotermico	n.1	75 852	75 852	75 852	75 852	75 852	75 852
34	LAMIERA in acciaio 20/10	kg	615	635	650	660	715	715
35	LAMIERA zincata lavorata a canali	kg	2 140	2 140	2 140	2 140	2 080	2 080
36	LAVABO (vitreous china cm. 60)	n.1	194 000	194 000	194 000	194 000	194 000	194 000
37	MARMETTONI (33x33) o cm. (30x30)	mq	9 500	9 500	10 250	10 250	10 250	10 250

38	MISTO granulometrico	mc	7 000	7 000	7 000	7 000	7 000	7 000
39	PRESA da incasso 10 A+T	n.1	7 190	7 190	7 190	7 190	7 190	7 190
40	RUBINETTERIA gruppo miscelatore lavabo	n.1	168 000	168 000	168 000	168 000	168 000	168 000
41	TUBAZIONE in plastica pesante ø 100	ml	8 650	8 650	8 650	8 650	8 650	8 650
42	TUBAZIONE piombo	kg	1 550	1 550	1 550	1 550	2 750	2 750
43	TUBO in materiale plastico	ml	155	155	155	155	155	155
44	TOUT VENANT (misto di cava)	mc	7 000	7 000	7 000	7 000	7 000	7 000
45	TUBAZIONE ACCIAIO (ø 350)	ml	107 155	107 155	107 155	107 155	107 155	107 155
46	TUBAZIONE CEMENTO ARMATO (ø 1000)	ml	332 000	332 000	332 000	332 000	332 000	332 000
47	PIETRAME	mc	9 340	9 340	9 640	9 640	9 640	9 800
48	PIETRISCO	mc	11 300	11 550	11 550	11 550	11 550	11 550
49	SABBIA per confezionamento cls	mc	12 750	13 000	13 000	13 000	13 000	13 000
50	SCOGLI NATURALI 1^ ctg. (Kg. 50 ÷ 1000)	ton	7 310	7 310	7 550	7 550	7 550	7 720
51	SCOGLI NATURALI 2^ ctg. (Kg. 1001 ÷ 3000)	ton	7 720	7 720	7 980	7 980	7 980	8 160
52	SCOGLI NATURALI 3^ ctg. (Kg. 3001 ÷ 6000)	ton	9 100	9 100	9 400	9 400	9 400	9 620
53	SCOGLI NATURALI 4^ ctg. ( > 6000 Kg.)	ton	9 280	9 280	9 750	9 750	9 750	10 020
54	TUBI FIBROCEMENTO CLASSE B (ø 200)	ml	35 200	35 200	35 200	35 200	35 200	35 200
55	TUBI FIBROCEMENTO CLASSE B (ø 300)	ml	60 600	60 600	60 600	60 600	60 600	60 600
56	TUBI GRESS (ø 200)	ml	33 712	33 712	33 712	33 712	33 712	33 712
57	TUBI GHISA tipo rapido (ø 100)	ml	44 300	44 300	44 300	44 300	44 300	44 300
58	CALDAIA IN ACCIAIO	n.1	1 832 070	1 832 070	1 874 430	1 874 430	1 874 430	1 874 430
59	CALDAIA PRESSURIZZATA 300.000 Kcal/h	n.1	8 560 000	8 560 000	8 850 000	8 850 000	8 850 000	8 850 000
60	FILI RAME CONDUTTORI	kg	5 625	5 775	6 200	6 050	5 400	5 400
61	ESPLOSIVO (Gelatina 1)	kg	7 725	7 725	7 725	7 725	7 725	7 725
62	GHISA FUSA IN PANI	kg	315	360	370	375	380	380
63	GRANIGLIA	mc	9 800	9 800	9 800	9 800	9 800	9 800
64	TUBAZIONE POLIETILENE ALTA DENSITA' (ø 125)	ml	21 900	21 900	21 900	21 900	21 900	21 900

N .	TRASPORTI E NOLI "A CALDO"	un. mis.	GEN./FEB. 1997	MAR./APR. 1997	MAG./GIU. 1997	LUG./AGO. 1997	SET./OTT. 1997	NOV./DIC. 1997
1	AUTOCARRO (portata 80 q.li/210 CV)	0,1 ton/km	45,62	45,62	45,62	46,13	46,13	46,13
2	ATTREZZATURE PERFORAZIONE PALI	h	149 361	149 361	149 361	152 701	152 701	152 701
3	BETONIERA 10 CV	h	68 551	68 551	68 551	70 051	70 051	70 051
4	BULLDOZER 75 CV	h	67 878	67 878	67 878	68 931	68 931	68 931
5	ELEVATORE 4 CV	h	70 049	70 049	70 049	71 811	71 811	71 811
6	ESCAVATORE 55 CV	h	83 964	83 964	83 964	85 394	85 394	85 394
7	GRU	h	54 623	54 623	54 623	55 881	55 881	55 881
8	IMPIANTO BETONAGGIO	h	169 494	169 494	169 494	173 502	173 502	173 502
9	IMPIANTO PRODUZIONE COMPONENTI BITUMINOSI	h	564 775	564 775	564 775	568 638	568 638	568 638
10	MARTELLO PERFORATORE E DEMOLITORE	h	52 479	52 479	52 479	53 830	53 830	53 830
11	MOTOLIVELLATORE	h	102 692	102 692	102 692	104 142	104 142	104 142
12	MOTOSALDATRICE	h	39 264	39 264	39 264	40 142	40 142	40 142
13	PALA MECCANICA	h	92 041	92 041	92 041	93 266	93 266	93 266
14	RULLO STATICO	h	84 213	84 213	84 213	85 776	85 776	85 776
15	RULLO VIBRANTE	h	62 597	62 597	62 597	63 759	63 759	63 759
16	SALDATRICE ELETTRICA	h	37 405	37 405	37 405	38 283	38 283	38 283
17	VIBROFINITRICE	h	164 131	164 131	164 131	166 771	166 771	166 771
18	WAGON DRILL	h	142 035	142 035	142 035	145 151	145 151	145 151
19	DRAGA 200 CV	h	553 890	556 888	556 888	563 247	565 973	571 424
20	PONTONE 100 ton/100 CV	h	375 381	377 580	377 580	381 111	383 110	387 107
21	RIMORCHIATORE 200 CV	h	428 878	431 035	431 035	436 758	438 721	442 549

## MANO D'OPERA

QUALIFICA	PROV.	GENNAIO 1997	FEBBR. 1997	MARZO 1997	APRILE 1997	MAGGIO 1997	GIUGNO 1997	LUGLIO 1997	AGOSTO 1997	SETTEMB. 1997	OTTOBRE 1997	NOVEMB. 1997	DICEMB. 1997
OPERAIO SPECIALIZZATO	BA	36 284,33	36 284,33	36 284,33	36 284,33	36 284,33	36 284,33	37 295,81	37 295,81	37 295,81	37 295,81	37 295,81	37 295,81
	BR	38 232,91	38 232,91	38 232,91	38 232,91	38 232,91	38 232,91	39 262,32	39 262,32	39 262,32	39 262,32	39 262,32	40 314,91
	FG	38 152,01	38 152,01	38 152,01	38 152,01	38 152,01	38 152,01	39 184,47	39 184,47	39 184,47	39 184,47	39 184,47	40 218,09
	LE	35 818,84	35 818,84	35 818,84	35 818,84	35 818,84	35 818,84	36 799,92	36 799,92	36 799,92	36 799,92	36 799,92	37 817,90
	TA	34 315,92	34 315,92	34 315,92	34 315,92	34 315,92	34 315,92	35 227,85	35 227,85	35 227,85	35 227,85	35 227,85	36 236,02
OPERAIO QUALIFICATO	BA	34 387,98	34 387,98	34 387,98	34 387,98	34 387,98	34 387,98	35 265,92	35 265,92	35 265,92	35 265,92	35 265,92	35 265,92
	BR	36 194,63	36 194,63	36 194,63	36 194,63	36 194,63	36 194,63	37 121,15	37 121,15	37 121,15	37 121,15	37 121,15	38 115,98
	FG	35 891,12	35 891,12	35 891,12	35 891,12	35 891,12	35 891,12	36 820,37	36 820,37	36 820,37	36 820,37	36 820,37	37 791,64
	LE	33 895,95	33 895,95	33 895,95	33 895,95	33 895,95	33 895,95	34 778,93	34 778,93	34 778,93	34 778,93	34 778,93	35 740,88
	TA	32 492,15	32 492,15	32 492,15	32 492,15	32 492,15	32 492,15	33 311,88	33 311,88	33 311,88	33 311,88	33 311,88	34 265,10
OPERAIO COMUNE	BA	31 876,51	31 876,51	31 876,51	31 876,51	31 876,51	31 876,51	32 626,83	32 626,83	32 626,83	32 626,83	32 626,83	32 626,83
	BR	33 544,75	33 544,75	33 544,75	33 544,75	33 544,75	33 544,75	34 336,66	34 336,66	34 336,66	34 336,66	34 336,66	35 256,36
	FG	33 091,34	33 091,34	33 091,34	33 091,34	33 091,34	33 091,34	33 885,59	33 885,59	33 885,59	33 885,59	33 885,59	34 779,43
	LE	31 391,95	31 391,95	31 391,95	31 391,95	31 391,95	31 391,95	32 146,67	32 146,67	32 146,67	32 146,67	32 146,67	33 035,66
	TA	30 112,72	30 112,72	30 112,72	30 112,72	30 112,72	30 112,72	30 811,86	30 811,86	30 811,86	30 811,86	30 811,86	31 693,64

N.B.: I costi della manodopera riferiti al 5° e 3° livello dell'industria meccanica sono assimilabili ai fini revisionali rispettivamente a quelli dell'operaio specializzato e qualificato dell'edilizia.