



38	MISTO granulometrico	mc	7 000	7 000	6 300	6 300	6 300	6 300
39	PRESA da incasso 10 A+T	n.1	7 190	7 190	7 190	7 190	7 190	7 190
40	RUBINETTERIA gruppo miscelatore lavabo	n.1	168 000	168 000	168 000	168 000	168 000	168 000
41	TUBAZIONE in plastica pesante ø 100	ml	8 650	8 650	8 650	8 650	8 650	8 650
42	TUBAZIONE piombo	kg	2 750	2 750	2 750	2 750	2 750	2 750
43	TUBO in materiale plastico	ml	180	180	180	180	180	180
44	TOUT VENANT (misto di cava)	mc	7 000	7 000	6 300	6 300	6 300	6 300
45	TUBAZIONE ACCIAIO (ø 350)	ml	107 155	107 155	107 155	107 155	107 155	107 155
46	TUBAZIONE CEMENTO ARMATO (ø 1000)	ml	332 000	332 000	332 000	332 000	332 000	332 000
47	PIETRAME	mc	9 800	9 800	9 800	9 800	9 800	9 800
48	PIETRISCO	mc	11 550	11 900	11 725	11 725	11 725	11 550
49	SABBIA per confezionamento cls	mc	13 000	12 600	11 800	11 800	11 800	11 000
50	SCOGLI NATURALI 1^ ctg. (Kg. 50 ÷ 1000)	ton	7 720	7 720	7 720	7 720	7 720	7 720
51	SCOGLI NATURALI 2^ ctg. (Kg. 1001 ÷ 3000)	ton	8 160	8 160	8 160	8 160	8 160	8 160
52	SCOGLI NATURALI 3^ ctg. (Kg. 3001 ÷ 6000)	ton	9 620	9 620	9 620	9 620	9 620	9 620
53	SCOGLI NATURALI 4^ ctg. ( > 6000 Kg.)	ton	10 020	10 020	10 020	10 020	10 020	10 020
54	TUBI FIBROCEMENTO CLASSE B (ø 200)	ml	35 200	35 200	35 200	35 200	35 200	35 200
55	TUBI FIBROCEMENTO CLASSE B (ø 300)	ml	60 600	60 600	60 600	60 600	60 600	60 600
56	TUBI GRESS (ø 200)	ml	46 100	46 100	46 100	46 100	46 100	46 100
57	TUBI GHISA tipo rapido (ø 100)	ml	44 300	44 300	44 300	44 300	44 300	44 300
58	CALDAIA IN ACCIAIO	n.1	1 874 430	1 874 430	1 874 430	1 874 430	1 874 430	1 874 430
59	CALDAIA PRESSURIZZATA 300.000 Kcal/h	n.1	8 850 000	8 850 000	8 850 000	8 850 000	8 850 000	8 850 000
60	FILI RAME CONDUTTORI	kg	4 700	4 850	4 600	4 650	4 650	4 050
61	ESPLOSIVO (Gelatina 1)	kg	7 725	7 725	7 725	7 725	7 725	7 725
62	GHISA FUSA IN PANI	kg	385	360	335	330	330	240
63	GRANIGLIA	mc	9 800	9 800	9 450	9 450	9 450	9 450
64	TUBAZIONE POLIETILENE ALTA DENSITA' (ø 125)	ml	21 900	21 900	21 900	21 900	21 900	21 900

N .	TRASPORTI E NOLI "A CALDO"	un. mis.	GEN./FEB. 1998	MAR./APR. 1998	MAG./GIU. 1998	LUG./AGO. 1998	SET./OTT. 1998	NOV./DIC. 1998
1	AUTOCARRO (portata 80 q.li/210 CV)	0,1 ton/km	46,26	46,26	46,26	46,48	46,48	46,48
2	ATTREZZATURE PERFORAZIONE PALI	h	153 603	153 603	153 603	155 099	155 099	155 099
3	BETONIERA 10 CV	h	70 479	70 479	70 479	71 159	71 159	71 159
4	BULLDOZER 75 CV	h	69 188	69 188	69 188	69 651	69 651	69 651
5	ELEVATORE 4 CV	h	72 266	72 266	72 266	73 048	73 048	73 048
6	ESCAVATORE 55 CV	h	85 757	85 757	85 757	86 390	86 390	86 390
7	GRU	h	56 214	56 214	56 214	56 782	56 782	56 782
8	IMPIANTO BETONAGGIO	h	174 584	174 584	174 584	176 378	176 378	176 378
9	IMPIANTO PRODUZIONE COMPONENTI BITUMINOSI	h	569 634	569 634	569 634	571 347	571 347	571 347
10	MARTELLO PERFORATORE E DEMOLITORE	h	54 158	54 158	54 158	54 750	54 750	54 750
11	MOTOLIVELLATORE	h	104 500	104 500	104 500	105 137	105 137	105 137
12	MOTOSALDATRICE	h	40 372	40 372	40 372	40 769	40 769	40 769
13	PALA MECCANICA	h	93 560	93 560	93 560	94 095	94 095	94 095
14	RULLO STATICO	h	86 158	86 158	86 158	86 843	86 843	86 843
15	RULLO VIBRANTE	h	64 043	64 043	64 043	64 553	64 553	64 553
16	SALDATRICE ELETTRICA	h	38 513	38 513	38 513	38 910	38 910	38 910
17	VIBROFINITRICE	h	167 456	167 456	167 456	168 635	168 635	168 635
18	WAGON DRILL	h	145 713	145 713	145 713	147 018	147 018	147 018
19	DRAGA 200 CV	h	576 421	576 966	576 966	579 783	579 783	579 783
20	PONTONE 100 ton/100 CV	h	390 438	390 838	390 838	392 437	392 437	392 437
21	RIMORCHIATORE 200 CV	h	446 462	446 849	446 849	449 392	449 392	449 392

## MANO D'OPERA

QUALIFICA	PROV.	GENNAIO 1998	FEBBR. 1998	MARZO 1998	APRILE 1998	MAGGIO 1998	GIUGNO 1998	LUGLIO 1998	AGOSTO 1998	SETTEMB. 1998	OTTOBRE 1998	NOVEMB. 1998	DICEMB. 1998
OPERAIO SPECIALIZZATO	BA	37 537,12	37 537,12	37 537,12	37 537,12	37 537,12	37 537,12	37 978,91	37 978,91	37 978,91	37 978,91	37 978,91	37 978,91
	BR	39 849,85	39 849,85	39 849,85	39 849,85	39 849,85	39 849,85	40 381,04	40 381,04	40 381,04	40 381,04	40 381,04	40 381,04
	FG	39 330,04	39 330,04	39 330,04	39 330,04	39 330,04	39 330,04	39 856,98	39 856,98	39 856,98	39 856,98	39 856,98	39 856,98
	LE	37 766,33	37 810,53	37 810,53	37 810,53	37 810,53	37 810,53	38 323,13	38 323,13	38 323,13	38 323,13	38 323,13	38 323,13
	TA	37 058,61	37 058,61	37 058,61	37 058,61	37 058,61	37 058,61	37 490,36	37 490,36	37 490,36	37 490,36	37 490,36	37 490,36
OPERAIO QUALIFICATO	BA	35 495,59	35 495,59	35 495,59	35 495,59	35 495,59	35 495,59	35 893,18	35 893,18	35 893,18	35 893,18	35 893,18	35 893,18
	BR	37 676,99	37 676,99	37 676,99	37 676,99	37 676,99	37 676,99	38 155,07	38 155,07	38 155,07	38 155,07	38 155,07	38 155,07
	FG	36 957,16	36 957,16	36 957,16	36 957,16	36 957,16	36 957,16	37 431,41	37 431,41	37 431,41	37 431,41	37 431,41	37 431,41
	LE	35 692,15	35 733,92	35 733,92	35 733,92	35 733,92	35 733,92	36 195,27	36 195,27	36 195,27	36 195,27	36 195,27	36 195,27
	TA	35 043,06	35 043,06	35 043,06	35 043,06	35 043,06	35 043,06	35 428,60	35 428,60	35 428,60	35 428,60	35 428,60	35 428,60
OPERAIO COMUNE	BA	32 841,36	32 841,36	32 841,36	32 841,36	32 841,36	32 841,36	33 181,25	33 181,25	33 181,25	33 181,25	33 181,25	33 181,25
	BR	34 851,29	34 851,29	34 851,29	34 851,29	34 851,29	34 851,29	35 259,88	35 259,88	35 259,88	35 259,88	35 259,88	35 259,88
	FG	34 011,47	34 011,47	34 011,47	34 011,47	34 011,47	34 011,47	34 416,80	34 416,80	34 416,80	34 416,80	34 416,80	34 416,80
	LE	32 990,62	33 029,22	33 029,22	33 029,22	33 029,22	33 029,22	33 423,53	33 423,53	33 423,53	33 423,53	33 423,53	33 423,53
	TA	32 413,11	32 413,11	32 413,11	32 413,11	32 413,11	32 413,11	32 738,22	32 738,22	32 738,22	32 738,22	32 738,22	32 738,22

N.B.: I costi della manodopera riferiti al 5° e 3° livello dell'industria meccanica sono assimilabili ai fini revisionali rispettivamente a quelli dell'operaio specializzato e qualificato dell'edilizia.