

38	MISTO granulometrico	mc	6 300	6 300	6 300	6 300	6 300	6 300
39	PRESA da incasso 10 A+T	n.1	7 190	7 190	7 190	7 190	7 190	7 190
40	RUBINETTERIA gruppo miscelatore lavabo	n.1	168 000	168 000	168 000	168 000	168 000	168 000
41	TUBAZIONE in plastica pesante ø 100	ml	8 650	8 650	8 650	8 650	8 650	8 650
42	TUBAZIONE piombo	kg	2 750	2 750	2 750	2 750	2 750	2 750
43	TUBO in materiale plastico	ml	180	180	180	180	180	180
44	TOUT VENANT (misto di cava)	mc	6 300	6 300	6 300	6 300	6 300	6 300
45	TUBAZIONE ACCIAIO (ø 350)	ml	107 155	107 155	107 155	107 155	107 155	107 155
46	TUBAZIONE CEMENTO ARMATO (ø 1000)	ml	332 000	332 000	332 000	332 000	332 000	332 000
47	PIETRAME	mc	9 800	9 800	9 800	9 800	9 800	9 800
48	PIETRISCO	mc	12 675	12 675	12 675	13 300	13 300	13 300
49	SABBIA per confezionamento cls	mc	12 125	12 125	12 125	12 750	12 750	12 750
50	SCOGLI NATURALI 1^ ctg. (Kg. 50 ÷ 1000)	ton	7 720	7 720	7 720	7 720	7 720	7 720
51	SCOGLI NATURALI 2^ ctg. (Kg. 1001 ÷ 3000)	ton	8 160	8 160	8 160	8 160	8 160	8 160
52	SCOGLI NATURALI 3^ ctg. (Kg. 3001 ÷ 6000)	ton	9 620	9 620	9 620	9 620	9 620	9 620
53	SCOGLI NATURALI 4^ ctg. (> 6000 Kg.)	ton	10 020	10 020	10 020	10 020	10 020	10 020
54	TUBI FIBROCEMENTO CLASSE B (ø 200)	ml	35 200	35 200	35 200	35 200	35 200	35 200
55	TUBI FIBROCEMENTO CLASSE B (ø 300)	ml	60 600	60 600	60 600	60 600	60 600	60 600
56	TUBI GRESS (ø 200)	ml	46 100	46 100	46 100	46 100	46 100	46 100
57	TUBI GHISA tipo rapido (ø 100)	ml	44 300	44 300	44 300	44 300	44 300	44 300
58	CALDAIA IN ACCIAIO	n.1	1 874 430	1 874 430	1 874 430	1 874 430	1 874 430	1 874 430
59	CALDAIA PRESSURIZZATA 300.000 Kcal/h	n.1	8 850 000	8 850 000	8 850 000	8 850 000	8 850 000	8 850 000
60	FILI RAME CONDUTTORI	kg	4 670	4 670	4 670	4 600	4 600	4 600
61	ESPLOSIVO (Gelatina 1)	kg	8 655	8 655	8 655	8 655	8 655	8 655
62	GHISA FUSA IN PANI	kg	230	230	230	290	290	290
63	GRANIGLIA	mc	9 450	9 450	9 450	9 450	9 450	9 450
64	TUBAZIONE POLIETILENE ALTA DENSITA' (ø 125)	ml	21 900	21 900	21 900	21 900	21 900	21 900

N .	TRASPORTI E NOLI "A CALDO"	un. mis.	GEN. 1999	FEB. 1999	MAR. 1999	APR. 1999	MAG. 1999	GIU. 1999	LUG/AGO 1999	SET. 1999	OTT. 1999	NOV. 1999	DIC. 1999
1	AUTOCARRO (portata 80 q.li/210 CV)	0,1 ton/km	46,73	46,94	=	47,08	=	47,22	=	56,73	56,95	57,31	58,55
2	ATTREZZATURE PERFORAZIONE PALI	h	156 921	158 279	=	159 185	=	160 098	=	161 861	163 382	163 413	163 523
3	BETONIERA 10 CV	h	72 019	72 625	=	73 035	=	73 441	=	74 566	75 306	75 348	75 494
4	BULLDOZER 75 CV	h	70 175	70 610	=	70 890	=	71 182	=	79 945	80 390	80 717	81 855
5	ELEVATORE 4 CV	h	73 971	74 693	=	75 166	=	75 651	=	75 253	76 717	76 742	76 830
6	ESCAVATORE 55 CV	h	87 128	87 715	=	88 097	=	88 491	=	95 605	96 226	96 491	97 414
7	GRU	h	57 457	57 980	=	58 323	=	58 675	=	60 025	60 581	60 631	60 806
8	IMPIANTO BETONAGGIO	h	178 564	180 197	=	181 280	=	182 376	=	=	184 195	=	=
9	IMPIANTO PRODUZIONE COMPONENTI BITUMINOSI	h	573 359	574 952	=	575 989	=	577 052	=	735 426	731 673	748 311	759 905
10	MARTELLO PERFORATORE E DEMOLITORE	h	55 419	55 977	=	56 335	=	56 712	=	=	57 235	=	=
11	MOTOLIVELLATORE	h	105 868	106 465	=	106 851	=	107 254	=	113 552	114 150	114 375	115 176
12	MOTOSALDATRICE	h	41 235	41 604	=	41 844	=	42 092	=	43 892	44 275	44 343	44 576
13	PALA MECCANICA	h	94 696	95 203	=	95 528	=	95 869	=	99 243	99 723	99 849	100 287
14	RULLO STATICO	h	87 621	88 268	=	88 686	=	89 117	=	93 959	94 590	94 773	95 400
15	RULLO VIBRANTE	h	65 132	65 612	=	65 921	=	66 243	=	69 842	70 311	70 446	70 913
16	SALDATRICE ELETTRICA	h	39 376	39 745	=	39 985	=	40 233	=	=	40 610	=	=
17	VIBROFINITRICE	h	170 024	171 115	=	171 828	=	172 561	=	195 056	196 264	197 104	200 024
18	WAGON DRILL	h	148 561	149 754	=	150 536	=	151 347	=	=	152 608	=	=
19	DRAGA 200 CV	h	604 809	611 245	=	614 236	=	616 053	=	=	619 369	=	=
20	PONTONE 100 ton/100 CV	h	410 508	414 823	=	416 702	=	417 702	=	=	419 684	=	=
21	RIMORCHIATORE 200 CV	h	465 726	470 475	=	472 816	=	474 447	=	=	477 202	=	=

MANO D'OPERA

QUALIFICA	PROV.	GENNAIO 1999	FEBBR. 1999	MARZO 1999	APRILE 1999	MAGGIO 1999	GIUGNO 1999	LUGLIO 1999	AGOSTO 1999	SETTEMB. 1999	OTTOBRE 1999	NOVEMB. 1999	DICEMB. 1999
OPERAIO SPECIALIZZATO	BA	38 471,80	38 891,39	=	39 158,85	=	39 441,41	=	=	=	39 824,26	=	=
	BR	40 240,78	40 244,96	40 527,58	40 846,75	=	=	=	=	=	41 729,46	=	=
	FG	38 417,56	=	=	38 722,31	=	40 222,05	40 256,24	=	=	40 274,45	=	40 937,57
	LE	37 858,77	=	=	38 852,20	=	=	=	=	=	38 990,44	=	=
	TA	37 885,40	38 651,26	=	38 913,25	=	=	=	=	=	39 027,82	=	=
OPERAIO QUALIFICATO	BA	36 358,69	36 727,59	=	36 968,29	=	37 216,26	=	=	=	37 592,71	=	=
	BR	38 022,60	38 026,54	38 289,32	38 576,57	=	=	=	=	=	39 451,58	=	=
	FG	36 079,59	=	=	36 353,85	=	37 734,44	37 766,51	=	=	37 783,30	=	38 366,84
	LE	35 756,75	=	=	36 664,30	=	=	=	=	=	36 792,75	=	=
	TA	35 801,91	36 489,56	=	36 723,59	=	=	=	=	=	36 832,05	=	=
OPERAIO COMUNE	BA	33 611,12	33 913,67	=	34 119,38	=	34 322,10	=	=	=	34 690,11	=	=
	BR	35 137,53	35 141,17	35 378,13	35 623,62	=	=	=	=	=	36 488,61	=	=
	FG	33 173,85	=	=	33 408,25	=	34 636,18	34 665,62	=	=	34 681,30	=	35 206,22
	LE	33 018,66	=	=	33 810,66	=	=	=	=	=	33 929,57	=	=
	TA	33 083,18	33 668,56	=	33 866,02	=	=	=	=	=	33 966,49	=	=

N.B.: I costi della manodopera riferiti al 5° e 3° livello dell'industria meccanica sono assimilabili ai fini revisionali rispettivamente a quelli dell'operaio specializzato e qualificato dell'edilizia.