

N .	MATERIALI	un. mis.	GEN./FEB. 2000	MAR./APR. 2000	MAG./GIU. 2000	LUG./AGO. 2000	SET./OTT. 2000	NOV./DIC. 2000
1	BITUME 80/100	ton.	450 000	430 000	=	=	=	=
2	CEMENTO 325	ton.	146 000	=	=	146 000	=	=
3	CEMENTO 425	ton.	175 000	=	=	175 000	=	=
4	ACCIAIO TONDO per c.a.	kg	635	=	=	=	=	=
5	FERRO LAVORATO (angolare 100/10)	kg	472	=	=	=	=	=
6	FILO DI RAME (cavo rigido unipolare isol. PVC HO 7 V-R sez. 25 mmq.)	ml	3 090	=	=	=	=	=
7	GABBIONI (a scatola a zincatura tipo 2x1, maglia 8x10)	kg	2 760	=	=	=	=	=
8	LEGNAME ABETE INFISSI 1^ scelta	mc	542 500	=	=	545 000	=	=
9	LEGNAME ABETE SOTTOMISURE	mc	453 500	=	=	456 000	=	=
10	MARMETTE unicolori fondo chiaro con graniglia marmo "Carrara" cm.25x25	mq	7 400	=	=	=	=	=
11	MATTONI semipieni comuni	n.1000	407 500	=	=	=	=	=
12	PALO in C.C. 10/600/14	ml	48 360	=	=	=	=	=
13	RADIATORI IN GHISA (tipo "Tema" 681/3)	mq	85 100	=	=	=	=	=
14	TUBAZIONI da 1^ senza saldatura (tipo zincato con vite e manicotto)	kg	3 041	=	=	=	=	=
15	TUBAZIONI da 1^ senza saldatura nere e lisce	kg	2 350	=	=	=	=	=
16	VENTILCONVETTORE verticale	cad.	406 200	=	=	=	=	=
17	CONDUTTORE IN RAME (filo di rame,cavo rigido unip.is. PVC HO 7 V-R sez. 25 mmq)	ml	3 090	=	=	=	=	=
18	LAMINATI A CALDO	kg	472	=	=	=	=	=
19	MATTONI FORATI	n.1000	354 680	=	=	361 875	=	=
20	MATTONI FORATI	mq	5 675	=	=	5 790	=	=
21	PALO centrifugo c.a. (H = 10 m)	cad.	483 600	=	=	=	=	=
22	FERRO profilato	kg	472	=	=	=	=	=
23	PELLICOLA RIFRANGENTE ENGINEER GRADE	mq	41 200	=	=	=	=	=
24	BARRIERE SICUREZZA	ml	21 800	=	=	=	=	=
25	VERNICE SPARTITRAFFICO rifrangente bianca	kg	3 560	=	=	=	=	=
26	TUBI GHISA (tipo rapido ø 300)	ml	152 100	=	=	=	=	=
27	TUBI GHISA (tipo rapido ø 500)	ml	307 600	=	=	=	=	=
28	TUBI FIBROCEMENTO (completi di GIUNTO CLASSE B ø 200)	ml	36 300	=	=	=	=	=
29	TUBI FIBROCEMENTO (completi di GIUNTO CLASSE B ø 300)	ml	61 300	=	=	=	=	=
30	BARRIERE DI SICUREZZA (Circ. Min. LL.PP. n. 2337/87)	ml	46 000	=	=	=	=	=
31	GRUPPO REFRIGERATORE D'ACQUA	n.1	79 000 000	=	=	=	=	=
32	INTERRUTTORE bipolare differenziale	n.1	238 290	=	=	=	=	=
33	INTERRUTTORE bipolare magnetotermico	n.1	75 852	=	=	=	=	=
34	LAMIERA in acciaio 20/10	kg	770	=	=	=	=	=
35	LAMIERA zincata lavorata a canali	kg	2 080	=	=	=	=	=
36	LAVABO (vitreous china cm. 60)	n.1	194 000	=	=	=	=	=
37	MARMETTONI (33x33) o cm. (30x30)	mq	10 500	=	=	=	=	=

38	MISTO granulometrico	mc	6 300	=	=	=	=	=
39	PRESA da incasso 10 A+T	n.1	7 190	=	=	=	=	=
40	RUBINETTERIA gruppo miscelatore lavabo	n.1	168 000	=	=	=	=	=
41	TUBAZIONE in plastica pesante ø 100	ml	8 650	=	=	=	=	=
42	TUBAZIONE piombo	kg	2 300	=	=	=	=	=
43	TUBO in materiale plastico	ml	180	=	=	=	=	=
44	TOUT VENANT (misto di cava)	mc	6 300	=	=	=	=	=
45	TUBAZIONE ACCIAIO (ø 350)	ml	107 155	=	=	=	=	=
46	TUBAZIONE CEMENTO ARMATO (ø 1000)	ml	332 000	=	=	=	=	=
47	PIETRAME	mc	9 800	=	=	=	=	=
48	PIETRISCO	mc	13 300	=	=	=	=	=
49	SABBIA per confezionamento cls	mc	14 750	=	=	=	=	=
50	SCOGLI NATURALI 1^ ctg. (Kg. 50 ÷ 1000)	ton	7 720	=	=	=	=	=
51	SCOGLI NATURALI 2^ ctg. (Kg. 1001 ÷ 3000)	ton	8 160	=	=	=	=	=
52	SCOGLI NATURALI 3^ ctg. (Kg. 3001 ÷ 6000)	ton	9 620	=	=	=	=	=
53	SCOGLI NATURALI 4^ ctg. (> 6000 Kg.)	ton	10 020	=	=	=	=	=
54	TUBI FIBROCEMENTO CLASSE B (ø 200)	ml	35 200	=	=	=	=	=
55	TUBI FIBROCEMENTO CLASSE B (ø 300)	ml	60 600	=	=	=	=	=
56	TUBI GRESS (ø 200)	ml	46 100	=	=	=	=	=
57	TUBI GHISA tipo rapido (ø 100)	ml	44 300	=	=	=	=	=
58	CALDAIA IN ACCIAIO	n.1	1 874 430	=	=	=	=	=
59	CALDAIA PRESSURIZZATA 300.000 Kcal/h	n.1	8 850 000	=	=	=	=	=
60	FILI RAME CONDUTTORI	kg	5 800	=	=	6 100	=	=
61	ESPLOSIVO (Gelatina 1)	kg	8 655	=	=	=	=	=
62	GHISA FUSA IN PANI	kg	365	=	=	375	=	=
63	GRANIGLIA	mc	9 450	=	=	=	=	=
64	TUBAZIONE POLIETILENE ALTA DENSITA' (ø 125)	ml	21 900	=	=	=	=	=

N .	TRASPORTI E NOLI "A CALDO"	un. mis.	GENNAIO 2000	FEBBRAIO 2000	MARZO 2000	APRILE 2000	MAG./GIU. 2000	LUG./AGO. 2000	SET./OTT. 2000	NOV./DIC. 2000
1	AUTOCARRO (portata 80 q.li/210 CV)	0,1 ton/km	58,99	59,03	59,57	58,91	59,49	60,55	62,21	62,33
2	ATTREZZATURE PERFORAZIONE PALI	h	165 532	165 535	165 583	165 525	165 576	165 532	163 332	163 343
3	BETONIERA 10 CV	h	76 420	76 424	76 488	76 410	76 448	76 540	75 654	75 669
4	BULLDOZER 75 CV	h	82 610	82 641	83 139	82 532	83 062	84 019	85 157	85 274
5	ELEVATORE 4 CV	h	77 882	77 884	77 923	77 876	77 917	77 925	76 860	76 867
6	ESCAVATORE 55 CV	h	98 370	98 396	98 800	98 307	98 737	99 491	100 008	100 102
7	GRU	h	61 585	61 590	61 667	61 573	61 655	61 757	61 158	61 176
8	IMPIANTO BETONAGGIO	h	186 591	=	=	=	=	186 422	183 572	=
9	IMPIANTO PRODUZIONE COMPONENTI BITUMINOSI	h	763 319	773 463	782 896	776 178	759 611	747 515	792 293	795 471
10	MARTELLO PERFORATORE E DEMOLITORE	h	58 024	=	=	=	=	57 972	57 100	=
11	MOTOLIVELLATORE	h	116 090	116 128	116 490	116 057	116 442	117 093	117 410	117 472
12	MOTOSALDATRICE	h	45 135	45 141	45 244	45 119	45 228	45 397	45 163	45 187
13	PALA MECCANICA	h	101 054	101 066	101 258	101 024	101 024	101 397	101 276	101 528
14	RULLO STATICO	h	96 390	96 410	96 683	96 349	96 642	97 132	97 120	97 187
15	RULLO VIBRANTE	h	71 650	71 663	71 867	71 618	71 836	72 200	72 193	72 241
16	SALDATRICE ELETTRICA	h	41 139	=	=	=	=	41 104	40 496	=
17	VIBROFINITRICE	h	201 956	202 036	203 316	201 756	203 116	205 570	207 437	207 737
18	WAGON DRILL	h	154 345	=	=	=	=	153 382	152 209	=
19	DRAGA 200 CV	h	623 592	=	=	=	640 067	659 701	663 430	659 910
20	PONTONE 100 ton/100 CV	h	422 647	=	=	=	429 951	438 556	438 497	438 637
21	RIMORCHIATORE 200 CV	h	482 209	=	=	=	483 916	516 268	520 480	516 960

MANO D'OPERA

QUALIFICA	PROV.	GENNAIO 2000	FEBBRAIO 2001	MARZO 2000	APRILE 2000	MAGGIO 2000	GIUGNO 2000	LUGLIO 2000	AGOSTO 2000	SETTEMB. 2000	OTTOBRE 2000	NOVEMB. 2000	DICEMB. 2000
OPERAIO SPECIALIZZATO	BA	40 411,99	=	=	=	=	=	40 374,40	=	39 729,52	=	=	=
	BR	42 473,39	=	=	=	=	=	41 149,10	=	=	=	=	=
	FG	41 484,02	=	41 502,78	=	=	=	41 465,26	=	=	41 576,47	=	=
	LE	39 698,63	=	=	=	=	=	39 665,17	=	=	=	=	=
	TA	39 561,74	=	=	=	=	=	39 524,40	=	=	=	=	=
OPERAIO QUALIFICATO	BA	38 122,62	=	=	=	=	=	38 087,06	=	37 479,01	=	=	=
	BR	40 114,58	=	=	=	=	=	38 823,49	=	=	=	=	=
	FG	39 033,32	=	39 051,57	=	=	=	39 016,27	=	=	38 952,23	=	=
	LE	37 423,89	=	=	=	=	=	37 392,35	=	=	=	=	=
	TA	37 299,15	=	=	=	=	=	37 263,95	=	=	=	=	=
OPERAIO COMUNE	BA	35 144,16	=	=	=	=	=	35 111,50	=	34 551,35	=	=	=
	BR	37 046,69	=	=	=	=	=	35 797,77	=	=	=	=	=
	FG	35 749,95	=	35 766,12	=	=	=	35 733,78	=	=	35 675,13	=	=
	LE	34 459,90	=	=	=	=	=	34 430,85	=	=	=	=	=
	TA	34 346,16	=	=	=	=	=	34 313,74	=	=	=	=	=

N.B.: I costi della manodopera riferiti al 5° e 3° livello dell'industria meccanica sono assimilabili ai fini revisionali rispettivamente a quelli dell'operaio specializzato e qualificato dell'edilizia.