

N .	MATERIALI	un. mis.	GEN./FEB. 2002	MAR./APR. 2002	MAG./GIU. 2002	LUG./AGO. 2002	SET./OTT. 2002	NOV./DIC. 2002
1	BITUME 80/100	ton.	222,08	222,08	222,08	222,08	240,00	222,00
2	CEMENTO 325	ton.	75,40	75,40	75,40	75,40	73,40	73,40
3	CEMENTO 425	ton.	90,38	90,38	90,38	90,38	99,40	99,40
4	ACCIAIO TONDO per c.a.	ton	317,62	317,62	323,72	328,53	328,53	328,53
5	FERRO LAVORATO (angolare 100/10)	ton	250,48	250,48	256,62	273,98	273,98	273,98
6	FILO DI RAME (cavo rigido unipolare isol. PVC HO 7 V-R sez. 25 mmq.)	ml	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60
7	GABBIONI (a scatola a zincatura tipo 2x1, maglia 8x10)	kg	1,43	1,43	1,43	1,43	1,91	1,91
8	LEGNAME ABETE INFISSI 1^ scelta	mc	252,29	253,93	255,63	255,63	253,93	255,63
9	LEGNAME ABETE SOTTOMISURE	mc	211,75	211,75	211,75	211,75	211,75	211,75
10	MARMETTE unicolori fondo chiaro con graniglia marmo "Carrara" cm.25x25	mq	3,82	3,83	3,83	3,83	3,83	3,83
11	MATTONI semipieni comuni	n.1000	210,46	210,46	210,46	210,46	210,46	210,46
12	PALO in C.C. 10/600/14	ml	24,98	24,98	24,98	24,98	24,98	24,98
13	RADIATORI IN GHISA (tipo "Tema" 681/3)	mq	43,95	43,95	43,95	43,95	46,15	46,15
14	TUBAZIONI da 1" senza saldatura (tipo zincato con vite e manicotto)	kg	1,57	1,57	1,57	1,57	1,57	1,53
15	TUBAZIONI da 1" senza saldatura nere e lisce	kg	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,10
16	VENTILCONVETTORE verticale	cad.	209,78	266,79	266,79	266,79	266,79	266,79
17	CONDUTTORE IN RAME (filo di rame,cavo rigido unip.is. PVC HO 7 V-R sez. 25 mmq)	ml	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60
18	LAMINATI A CALDO	ton	250,48	250,48	256,62	273,48	273,48	273,48
19	MATTONI FORATI	n.1000	186,89	188,75	188,75	188,75	189,38	189,38
20	MATTONI FORATI	mq	2,99	3,02	3,02	3,02	3,03	3,03
21	PALO centrifugo c.a. (H = 10 m)	cad.	249,76	249,76	249,76	249,76	249,76	249,76
22	FERRO profilato	ton	250,48	250,48	256,62	273,48	273,48	273,48
23	PELLICOLA RIFRANGENTE ENGINEER GRADE	mq	21,28	21,28	21,28	21,28	18,97	18,97
24	BARRIERE SICUREZZA	ml	11,26	11,26	11,26	11,26	11,26	11,26
25	VERNICE SPARTITRAFFICO rifrangente bianca	kg	1,84	1,84	1,84	1,84	1,64	1,64
26	TUBI GHISA (tipo rapido ø 300)	ml	85,84	69,21	69,21	69,21	69,21	69,21
27	TUBI GHISA (tipo rapido ø 500)	ml	175,29	144,61	144,61	144,61	144,61	144,61
28	TUBI FIBROCEMENTO (completi di GIUNTO CLASSE B ø 200)	ml	18,75	18,75	18,75	18,75	18,75	18,75
29	TUBI FIBROCEMENTO (completi di GIUNTO CLASSE B ø 300)	ml	31,66	31,66	31,66	31,66	31,66	31,66
30	BARRIERE DI SICUREZZA (Circ. Min. LL.PP. n. 2337/87)	ml	23,76	23,76	23,76	23,76	23,76	23,76
31	GRUPPO REFRIGERATORE D'ACQUA	n.1	40 800,10	40 800,10	40 800,10	40 800,10	41 741,71	41 741,71
32	INTERRUTTORE bipolare differenziale	n.1	123,07	123,07	123,07	123,07	123,07	123,07
33	INTERRUTTORE bipolare magnetotermico	n.1	39,17	39,17	39,17	39,17	39,17	39,17
34	LAMIERA in acciaio 20/10	ton	413,17	413,17	423,09	433,00	433,00	433,00
35	LAMIERA zincata lavorata a canali	kg	1,07	1,07	1,07	1,07	1,30	1,21

36	LAVABO (vitreous china cm. 60)	n.1	100,19	129,50	129,50	129,50	129,50	129,50	129,50
37	MARMETTONI (33x33) o cm. (30x30)	mq	5,42	5,42	5,42	5,42	5,42	5,42	5,42
38	MISTO granulometrico	mc	3,25	3,25	3,25	3,25	3,25	3,25	3,25
39	PRESA da incasso 10 A+T	n.1	3,71	3,71	3,71	3,71	3,71	3,71	3,71
40	RUBINETTERIA gruppo miscelatore lavabo	n.1	86,76	104,00	104,00	104,00	104,00	104,00	104,00
41	TUBAZIONE in plastica pesante ø 100	ml	4,47	4,47	4,47	4,47	4,47	4,47	4,47
42	TUBAZIONE piombo	kg	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,49	1,49
43	TUBO in materiale plastico	ml	0,11	0,20	0,20	0,20	0,20	0,15	0,15
44	TOUT VENANT (misto di cava)	mc	3,25	3,25	3,25	3,25	3,25	3,25	3,25
45	TUBAZIONE ACCIAIO (ø 350)	ml	55,34	55,34	55,34	55,34	55,34	55,34	53,48
46	TUBAZIONE CEMENTO ARMATO (ø 1000)	ml	171,46	171,46	171,46	171,46	171,46	171,46	173,00
47	PIETRAME	mc	5,06	5,06	5,06	5,06	5,06	5,06	5,06
48	PIETRISCO	mc	7,02	7,02	7,02	7,02	7,02	7,10	7,10
49	SABBIA per confezionamento cls	mc	7,67	7,67	7,67	7,67	7,67	7,76	7,76
50	SCOGLI NATURALI 1^ ctg. (Kg. 50 ÷ 1000)	ton	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99
51	SCOGLI NATURALI 2^ ctg. (Kg. 1001 ÷ 3000)	ton	4,21	4,21	4,21	4,21	4,21	4,21	4,21
52	SCOGLI NATURALI 3^ ctg. (Kg. 3001 ÷ 6000)	ton	4,97	4,97	4,97	4,97	4,97	4,97	4,97
53	SCOGLI NATURALI 4^ ctg. (> 6000 Kg.)	ton	5,17	5,17	5,17	5,17	5,17	5,17	5,17
54	TUBI FIBROCEMENTO CLASSE B (ø 200)	ml	18,18	18,18	18,18	18,18	18,18	18,18	18,18
55	TUBI FIBROCEMENTO CLASSE B (ø 300)	ml	31,30	31,30	31,30	31,30	31,30	31,30	31,30
56	TUBI GRESS (ø 200)	ml	23,81	23,81	23,81	23,81	23,81	23,81	27,32
57	TUBI GHISA tipo rapido (ø 100)	ml	25,00	21,59	21,59	21,59	21,59	21,59	21,59
58	CALDAIA IN ACCIAIO	n.1	968,06	968,06	968,06	968,06	968,06	1 017,29	1017,29
59	CALDAIA PRESSURIZZATA 300.000 Kcal/h	n.1	4 570,64	4 570,64	4 570,64	4 570,64	4 570,64	4 792,22	4792,22
60	FILI RAME CONDUTTORI	kg	2,84	2,82	2,69	2,45	2,45	2,45	2,54
61	ESPLOSIVO (Gelatina 1)	kg	4,47	4,47	4,47	4,47	4,47	4,47	4,47
62	GHISA FUSA IN PANI	kg	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
63	GRANIGLIA	mc	4,88	4,88	4,88	4,88	4,88	4,88	4,88
64	TUBAZIONE POLIETILENE ALTA DENSITA' (ø 125)	ml	11,31	11,31	11,31	11,31	11,31	11,31	11,31

N. B. L'unità di misura relativa alle voci n° 4), 5), 18), 22) e 34) è espressa in tonnellata

Il Presidente della Commissione
(Dott. Ing. Roberto SCARAVAGLIONE)

N .	TRASPORTI E NOLI "A CALDO"	un. mis.	GEN./FEB. 2002	MAR./APR. 2002	MAG./GIU. 2002	LUG./AGO. 2002	SET./OTT. 2002	NOV./DIC. 2002
1	AUTOCARRO (portata 80 q.li/210 CV)	0,1 ton/km	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031
2	ATTREZZATURE PERFORAZIONE PALI	h	87,32	87,32	87,32	87,32	87,32	87,32
3	BETONIERA 10 CV	h	40,35	40,35	40,35	40,35	40,35	40,35
4	BULLDOZER 75 CV	h	43,86	43,86	43,86	43,86	43,86	43,86
5	ELEVATORE 4 CV	h	41,20	41,20	41,20	41,20	41,20	41,20
6	ESCAVATORE 55 CV	h	52,08	52,08	52,08	52,08	52,08	52,08
7	GRU	h	32,58	32,58	32,58	32,58	32,58	32,58
8	IMPIANTO BETONAGGIO	h	98,49	98,49	98,49	98,49	98,49	98,49
9	IMPIANTO PRODUZIONE COMPONENTI BITUMINOSI	h	394,77	394,77	394,77	394,77	394,77	394,77
10	MARTELLO PERFORATORE E DEMOLITORE	h	30,67	30,67	30,67	30,67	30,67	30,67
11	MOTOLIVELLATORE	h	61,14	61,14	61,14	61,14	61,14	61,14
12	MOTOSALDATRICE	h	23,91	23,91	23,91	23,91	23,91	23,91
13	PALA MECCANICA	h	53,08	53,08	53,08	53,08	53,08	53,08
14	RULLO STATICO	h	50,96	50,96	50,96	50,96	50,96	50,96
15	RULLO VIBRANTE	h	37,88	37,88	37,88	37,88	37,88	37,88
16	SALDATRICE ELETTRICA	h	21,72	21,72	21,72	21,72	21,72	21,72
17	VIBROFINITRICE	h	107,35	107,35	107,35	107,35	107,35	107,35
18	WAGON DRILL	h	81,25	81,25	81,25	81,25	81,25	81,25
19	DRAGA 200 CV	h	355,28	355,28	363,65	366,37	366,37	366,37
20	PONTONE 100 ton/100 CV	h	239,90	239,90	239,90	239,90	239,90	239,90
21	RIMORCHIATORE 200 CV	h	276,43	276,43	287,15	289,11	289,11	289,11

Il Presidente della Commissione
(Dott. Ing. Roberto SCARAVAGLIONE)

MANO D'OPERA

QUALIFICA	PROV.	GENNAIO 2002	FEBBRAIO 2002	MARZO 2002	APRILE 2002	MAGGIO 2002	GIUGNO 2002	LUGLIO 2002	AGOSTO 2002	SETTEMB. 2002	OTTOBRE 2002	NOVEMB. 2002	DICEMB. 2002
OPERAIO SPECIALIZZATO	BA	21,40	21,40	21,40	21,40	21,40	21,40	21,40	21,40	21,40	21,40	21,40	21,40
	BR	22,29	22,29	22,29	22,29	22,29	22,29	22,29	22,29	22,29	22,29	22,29	22,29
	FG	22,15	22,15	22,15	22,15	22,15	22,15	22,15	22,15	22,15	22,15	22,15	22,15
	LE	21,07	21,07	21,07	21,07	21,07	21,07	21,07	21,07	21,07	21,07	21,07	21,07
	TA	21,11	21,11	21,11	21,11	21,11	21,11	21,11	21,11	21,11	21,11	21,11	21,11
OPERAIO QUALIFICATO	BA	20,16	20,16	20,16	20,16	20,16	20,16	20,16	20,16	20,16	20,16	20,16	20,16
	BR	20,99	20,99	20,99	20,99	20,99	20,99	20,99	20,99	20,99	20,99	20,99	20,99
	FG	20,72	20,72	20,72	20,72	20,72	20,72	20,72	20,72	20,72	20,72	20,72	20,72
	LE	19,82	19,82	19,82	19,82	19,82	19,82	19,82	19,82	19,82	19,82	19,82	19,82
	TA	19,86	19,86	19,86	19,86	19,86	19,86	19,86	19,86	19,86	19,86	19,86	19,86
OPERAIO COMUNE	BA	18,55	18,55	18,55	18,55	18,55	18,55	18,55	18,55	18,55	18,55	18,55	18,55
	BR	19,28	19,28	19,28	19,28	19,28	19,28	19,28	19,28	19,28	19,28	19,28	19,28
	FG	18,94	18,94	18,94	18,94	18,94	18,94	18,94	18,94	18,94	18,94	18,94	18,94
	LE	18,22	18,22	18,22	18,22	18,22	18,22	18,22	18,22	18,22	18,22	18,22	18,22
	TA	18,26	18,26	18,26	18,26	18,26	18,26	18,26	18,26	18,26	18,26	18,26	18,26

N.B.: I costi della manodopera riferiti al 5° e 3° livello dell'industria meccanica sono assimilabili ai fini revisionali rispettivamente a quelli dell'operaio specializzato e qualificato dell'edilizia.

Il Presidente della Commissione
(Dott. Ing. Roberto SCARAVAGLIONE)