

N .	MATERIALI - ANNO 2003	un. mis.	GEN./FEB. 2003	MAR./APR. 2003	MAG./GIU. 2003	LUG./AGO. 2003	SET./OTT. 2003	NOV./DIC. 2003
1	(BITUME 80/100)* - BITUME 70/100	ton.	222,00	210,00	203,00	234,00	231,00	224,00
2	CEMENTO 325	ton.	64,90	64,90	64,90	64,90	76,50	88,00
3	CEMENTO 425	ton.	111,20	111,20	111,20	111,20	116,60	121,90
4	ACCIAIO TONDO per c.a.	ton	328,53	328,53	328,53	328,53	328,53	328,53
5	FERRO LAVORATO (angolare 100/10)	ton	273,98	273,98	273,98	273,98	273,98	273,98
6	FILO DI RAME (PVC HO 7 V-R sez. 25 mmq.)* - (NO7V-K 1G35 GV B)	ml	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60
7	GABBIONI (a scatola a zincatura tipo 2x1, maglia 8x10)	kg	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
8	LEGNAME ABETE INFISSI 1^ scelta	mc	255,63	255,63	255,63	255,63	255,63	252,58
9	LEGNAME ABETE SOTTOMISURE	mc	211,75	211,75	211,75	211,75	211,75	209,62
10	MARMETTE unicolori fondo chiaro con graniglia marmo "Carrara" cm.25x25	mq	3,83	3,83	3,90	3,90	3,90	3,90
11	MATTONI semipieni comuni	n.1000	210,46	210,46	210,46	210,46	210,46	210,46
12	(PALO in C.C. 10/600/14)* - PALO in c.a.c. tipo 10/F/27/42	ml	25,61	25,61	25,61	25,61	25,61	25,61
13	RADIATORI IN GHISA (tipo "Tema" 681/3)	mq	46,15	46,15	46,15	48,46	48,46	48,46
14	TUBAZIONI da 1" senza saldatura (tipo zincato con vite e manicotto)	kg	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53
15	TUBAZIONI da 1" senza saldatura nere e lisce	kg	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10
16	VENTILCONVETTORE verticale	cad.	266,79	266,79	266,79	274,78	274,78	274,78
17	CONDUTTORE IN RAME (PVC HO 7 V-R sez. 25 mmq.)* - (NO7V-K 1G35 GV B)	ml	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60
18	LAMINATI A CALDO	ton	273,48	273,48	273,48	273,48	273,48	273,48
19	MATTONI FORATI	n.1000	208,75	208,75	220,63	229,38	244,38	252,50
20	MATTONI FORATI	mq	3,34	3,34	3,53	3,67	3,91	4,04
21	(PALO centrifugo c.a. H = 10 m)* - PALO in c.a.c. tipo 10/F/27/42	cad.	256,08	256,08	256,08	256,08	256,08	256,08
22	FERRO profilato	ton	273,48	273,48	273,48	273,48	273,48	273,48
23	PELLICOLA RIFRANGENTE ENGINEER GRADE	mq	18,97	18,97	18,97	18,97	18,97	18,97
24	BARRIERE SICUREZZA	ml	11,26	11,26	11,26	11,26	11,26	11,26
25	VERNICE SPARTITRAFFICO rifrangente bianca	kg	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85
26	TUBI GHISA (tipo rapido ø 300)	ml	69,21	71,29	71,29	71,29	71,29	71,29
27	TUBI GHISA (tipo rapido ø 500)	ml	144,61	148,95	148,95	148,95	148,95	148,95
28	TUBI (FIBROC.TO-GIUNTO CLASSE B ø 200)* - Vibrocompresso in c.a. con giunto ø 400	ml	18,75	18,75	18,75	18,75	18,75	18,75
29	TUBI (FIBROC.TO-GIUNTO CLASSE B ø 300)* - Vibrocompresso in c.a. con giunto ø 700	ml	31,66	31,66	31,66	31,66	31,66	31,66
30	BARRIERE DI SICUREZZA (Circ. Min. LL.PP. n. 2337/87)	ml	23,76	23,76	23,76	23,76	23,76	23,76
31	GRUPPO REFRIGERATORE D'ACQUA	n.1	41.741,71	41.741,71	41.741,71	42.992,40	42.992,40	42.992,40
32	INTERRUTTORE bipolare differenziale	n.1	129,05	129,05	129,05	129,05	129,05	129,05
33	INTERRUTTORE bipolare magnetotermico	n.1	43,34	43,34	43,34	43,34	43,34	43,34
34	LAMIERA in acciaio 20/10	ton	433,00	433,00	433,00	433,00	433,00	433,00
35	LAMIERA zincata lavorata a canali	kg	1,21	1,21	1,21	1,19	1,19	1,19

36	LAVABO (vitreous china cm. 60)	n.1	129,50	129,50	129,50	143,00	143,00	143,00
37	MARMETTONI (33x33) o cm. (30x30)	mq	5,42	5,42	5,53	5,53	5,53	5,53
38	MISTO granulometrico	mc	3,40	3,40	3,40	3,40	3,40	3,40
39	PRESA da incasso 10 A+T	n.1	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14
40	RUBINETTERIA gruppo miscelatore lavabo	n.1	104,00	104,00	104,00	118,00	118,00	118,00
41	TUBAZIONE in plastica pesante ø 100	ml	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
42	TUBAZIONE piombo	kg	1,48	1,39	1,41	1,46	1,64	1,72
43	TUBO in materiale plastico	ml	0,16	0,16	0,18	0,15	0,15	0,15
44	TOUT VENANT (misto di cava)	mc	3,74	3,74	3,74	3,74	3,74	3,74
45	TUBAZIONE ACCIAIO (ø 350)	ml	53,48	53,48	53,48	53,48	53,48	53,48
46	TUBAZIONE CEMENTO ARMATO (ø 1000)	ml	182,00	182,00	182,00	185,00	185,00	185,00
47	PIETRAME	mc	5,36	5,36	5,36	5,36	5,36	5,36
48	PIETRISCO	mc	7,38	7,38	7,38	7,38	7,38	7,38
49	SABBIA per confezionamento cls	mc	7,95	7,95	7,95	7,95	7,95	7,95
50	SCOGLI NATURALI 1^ ctg. (Kg. 50 ÷ 1000)	ton	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99
51	SCOGLI NATURALI 2^ ctg. (Kg. 1001 ÷ 3000)	ton	4,21	4,21	4,21	4,21	4,21	4,21
52	SCOGLI NATURALI 3^ ctg. (Kg. 3001 ÷ 6000)	ton	4,97	4,97	4,97	4,97	4,97	4,97
53	SCOGLI NATURALI 4^ ctg. (> 6000 Kg.)	ton	5,17	5,17	5,17	5,17	5,17	5,17
54	TUBI (FIBROCEMENTO CLASSE B ø 200)* - Vibrocompresso in c.a. senza giunto ø 400	ml	18,18	18,18	18,18	18,18	18,18	18,18
55	TUBI (FIBROCEMENTO CLASSE B ø 300)* - Vibrocompresso in c.a. senza giunto ø 700	ml	31,30	31,30	31,30	31,30	31,30	31,30
56	TUBI GRESS (ø 200)	ml	28,20	28,20	28,20	28,20	28,20	28,20
57	TUBI GHISA tipo rapido (ø 100)	ml	21,59	22,24	22,24	22,24	22,24	22,24
58	CALDAIA IN ACCIAIO	n.1	1.017,29	1.017,29	1.017,29	1.017,29	1.017,29	1.017,29
59	CALDAIA PRESSURIZZATA 300.000 Kcal/h	n.1	4.792,22	4.792,22	4.792,22	4.792,22	4.936,00	4.936,00
60	FILI RAME CONDUTTORI	kg	2,58	2,53	2,32	2,48	2,56	2,70
61	ESPLOSIVO (Gelatina 1)	kg	4,47	4,47	4,47	4,47	4,47	4,47
62	GHISA FUSA IN PANI	kg	0,22	0,23	0,23	0,20	0,21	0,22
63	GRANIGLIA	mc	5,29	5,29	5,29	5,29	5,29	5,29
64	TUBAZIONE POLIETILENE ALTA DENSITA'	ml	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00

N.B.: (...) * = Materiale non più censibile

Il Presidente della Commissione
(Dott. Ing. Roberto SCARAVAGLIONE)

N .	TRASPORTI E NOLI "A CALDO" ANNO 2003	un. mis.	GEN./FEB. 2003	MAR./APR. 2003	MAG./GIU. 2003	LUG./AGO. 2003	SET./OTT. 2003	NOV./DIC. 2003
1	AUTOCARRO (portata 80 q.li/210 CV)	0,1 ton/km	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032
2	ATTREZZATURE PERFORAZIONE PALI	h	89,66	90,36	90,36	90,76	90,76	90,76
3	BETONIERA 10 CV	h	41,41	41,71	41,71	41,91	41,91	41,91
4	BULLDOZER 75 CV	h	44,74	44,97	44,97	45,07	45,07	45,07
5	ELEVATORE 4 CV	h	42,44	42,82	42,82	43,01	43,01	43,01
6	ESCAVATORE 55 CV	h	53,20	53,50	53,50	53,65	53,65	53,65
7	GRU	h	33,51	33,78	33,78	33,93	33,93	33,93
8	IMPIANTO BETONAGGIO	h	101,27	102,11	102,11	102,59	102,59	102,59
9	IMPIANTO PRODUZIONE COMPONENTI BITUMINOSI	h	397,75	398,59	398,59	399,00	399,00	399,00
10	MARTELLO PERFORATORE E DEMOLITORE	h	31,62	31,93	31,93	32,05	32,05	32,05
11	MOTOLIVELLATORE	h	62,29	62,61	62,61	62,75	62,75	62,75
12	MOTOSALDATRICE	h	24,59	24,78	24,78	24,88	24,88	24,88
13	PALA MECCANICA	h	53,98	54,26	54,26	54,37	54,37	54,37
14	RULLO STATICO	h	52,14	52,49	52,49	52,64	52,64	52,64
15	RULLO VIBRANTE	h	38,74	39,00	39,00	39,11	39,11	39,11
16	SALDATRICE ELETTRICA	h	22,47	22,66	22,66	22,76	22,76	22,76
17	VIBROFINITRICE	h	109,60	110,17	110,17	110,46	110,46	110,46
18	WAGON DRILL	h	83,26	83,94	83,94	84,21	84,21	84,21
19	DRAGA 200 CV	h	373,56	376,28	377,19	378,10	378,10	378,10
20	PONTONE 100 ton/100 CV	h	240,67	242,02	242,70	243,37	243,37	243,37
21	RIMORCHIATORE 200 CV	h	295,90	296,65	297,21	297,86	297,86	297,86

Il Presidente della Commissione
(Dott. Ing. Roberto SCARAVAGLIONE)

MANO D'OPERA - ANNO 2003

QUALIFICA	PROV.	GENNAIO 2003	FEBBRAIO 2003	MARZO 2003	APRILE 2003	MAGGIO 2003	GIUGNO 2003	LUGLIO 2003	AGOSTO 2003	SETTEMBRE 2003	OTTOBRE 2003	NOVEMBRE 2003	DICEMBRE 2003
OPERAIO SPECIALIZZATO	BA	21,88	22,34	22,34	22,34	22,34	22,34	22,43	22,43	22,43	22,43	22,43	22,43
	BR	22,86	22,86	22,86	22,86	22,86	22,86	22,82	22,82	22,82	22,82	22,82	22,82
	FG	22,79	22,79	22,79	22,79	22,79	22,79	23,44	23,44	23,44	23,44	23,44	23,44
	LE	21,67	21,67	21,67	21,67	21,67	21,67	21,97	21,97	21,97	21,97	21,97	21,97
	TA	21,58	21,58	21,58	21,96	21,96	21,96	21,96	21,96	21,96	21,96	21,96	21,96
OPERAIO QUALIFICATO	BA	20,61	21,00	21,00	21,00	21,00	21,00	21,10	21,10	21,10	21,10	21,10	21,10
	BR	21,52	21,52	21,52	21,52	21,52	21,52	21,49	21,49	21,49	21,49	21,49	21,49
	FG	21,30	21,30	21,30	21,30	21,30	21,30	21,94	21,94	21,94	21,94	21,94	21,94
	LE	20,36	20,36	20,36	20,36	20,36	20,36	20,62	20,62	20,62	20,62	20,62	20,62
	TA	20,28	20,28	20,28	20,61	20,61	20,61	20,61	20,61	20,61	20,61	20,61	20,61
OPERAIO COMUNE	BA	18,92	19,22	19,22	19,22	19,22	19,22	19,32	19,32	19,32	19,32	19,32	19,32
	BR	19,73	19,73	19,73	19,73	19,73	19,73	19,68	19,68	19,68	19,68	19,68	19,68
	FG	19,44	19,44	19,44	19,44	19,44	19,44	20,05	20,05	20,05	20,05	20,05	20,05
	LE	18,67	18,67	18,67	18,67	18,67	18,67	18,88	18,88	18,88	18,88	18,88	18,88
	TA	18,60	18,60	18,60	18,88	18,88	18,88	18,88	18,88	18,88	18,88	18,88	18,88

N.B.: I costi della manodopera riferiti al 5° e 3° livello dell'industria meccanica sono assimilabili ai fini revisionali rispettivamente a quelli dell'operaio specializzato e qualificato dell'edilizia.

Il Presidente della Commissione
(Dott. Ing. Roberto SCARAVAGLIONE)