

N .	MATERIALI - ANNO 2005	un. mis.	GEN./FEB.	MAR./APR.	MAG./GIU.	LUG./AGO.	SET./OTT.	NOV./DIC.
			2005	2005	2005	2005	2005	2005
1	BITUME 70/100	ton.	220,00	223,00	235,00	260,00	267,00	263,00
2	CEMENTO 325	ton.	90,00	90,00	96,00	96,00	96,00	96,00
3	CEMENTO 425	ton.	121,90	121,90	116,00	116,00	116,00	116,00
4	ACCIAIO TONDO per c.a.	ton	438,94	400,19	392,69	405,19	405,19	435,19
5	FERRO LAVORATO (angolare 100/10)	ton	405,00	325,00	325,00	305,00	305,00	305,00
6	FILO DI RAME (cavo rigido unip. isol. PVC HO 7 V-R sez. 25 mmq.)* (tipo N07V-K)	ml	2,13	2,13	2,13	2,13	2,13	2,13
7	GABBIONI (a scatola a zincatura tipo 2x1, maglia 8x10)	kg	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68
8	LEGNAME ABETE INFISSI 1^ scelta	mc	263,39	259,64	259,64	259,64	263,39	263,39
9	LEGNAME ABETE SOTTOMISURE	mc	227,32	227,32	227,32	227,32	228,57	228,57
10	MARMETTE unicolori fondo chiaro con graniglia marmo "Carrara" cm.25x25	mq	4,15	4,15	4,15	4,43	4,43	4,43
11	MATTONI semipieni comuni	n.1000	210,46	210,46	210,46	210,46	210,46	210,46
12	PALO in c.a.c. tipo 10/F/27/42	ml	25,61	25,61	25,61	25,61	25,61	25,61
13	RADIATORI IN GHISA (tipo "Tema" 681/3)	mq	61,92	61,92	61,92	61,92	61,92	61,92
14	TUBAZIONI da 1" senza saldatura (tipo zincato, con vite e manicotto)	kg	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
15	TUBAZIONI da 1" senza saldatura nere e lisce	kg	1,33	1,33	1,33	1,35	1,35	1,35
16	VENTILCONVETTORE verticale	cad.	274,78	274,78	274,78	274,78	274,78	274,78
17	CONDUTTORE IN RAME (PVC HO 7 V-R sez. 25 mmq.)* (tipo N07V-K)	ml	2,13	2,13	2,13	2,13	2,13	2,13
18	LAMINATI A CALDO	ton	405,00	325,00	325,00	305,00	305,00	305,00
19	MATTONI FORATI	n.1000	260,00	260,00	260,00	318,75	318,75	318,75
20	MATTONI FORATI	mq	4,16	4,16	4,16	5,10	5,10	5,10
21	PALO in c.a.c. H = 10 m	cad.	256,08	256,08	256,08	256,08	256,08	256,08
22	FERRO profilato	ton	405,00	325,00	325,00	305,00	305,00	305,00
23	PELLICOLA RIFRANGENTE ENGINEER GRADE	mq	14,85	14,85	14,85	14,85	14,85	14,85
24	BARRIERE SICUREZZA (Classe N2 - Conf. al D.M. 18/02/92)	ml	25,61	25,61	25,61	25,61	25,61	25,61
25	VERNICE SPARTITRAFFICO rifrangente bianca	kg	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05
26	TUBI GHISA (tipo rapido ø 300)	ml	90,70	90,70	90,70	90,70	90,70	90,70
27	TUBI GHISA (tipo rapido ø 500)	ml	186,00	186,00	186,00	186,00	186,00	186,00
28	TUBI - Vibrocompresso in c.a. con giunto ø 400	ml	18,75	18,75	18,75	18,75	18,75	18,75
29	TUBI - Vibrocompresso in c.a. con giunto ø 700	ml	31,66	31,66	31,66	31,66	31,66	31,66
30	BARRIERE SICUREZZA (Classe H1- Conf. al D.M. 18/02/92)	ml	35,27	35,27	35,27	35,27	35,27	35,27
31	GRUPPO REFRIGERATORE D'ACQUA	n.1	45.496,00	45.496,00	45.496,00	44.400,00	44.400,00	44.400,00
32	INTERRUTTORE bipolare differenziale	n.1	121,61	121,61	121,61	121,61	121,61	121,61
33	INTERRUTTORE bipolare magnetotermico	n.1	40,98	40,98	40,98	40,98	40,98	40,98
34	LAMIERA in acciaio 20/10	ton	582,00	615,00	615,00	615,00	615,00	615,00
35	LAMIERA zincata lavorata a canali	kg	1,64	1,64	1,64	1,32	1,32	1,32

36	LAVABO (vitreous china cm. 60)	n.1	154,00	154,00	154,00	154,00	154,00	154,00
37	MARMETTONI (33x33) o cm. (30x30)	mq	5,52	5,52	5,52	6,07	6,07	6,07
38	MISTO granulometrico	mc	3,94	3,94	3,94	3,94	3,94	3,94
39	PRESA da incasso 10 A+T	n.1	3,78	3,78	3,78	3,78	3,78	3,78
40	RUBINETTERIA gruppo miscelatore lavabo	n.1	125,00	125,00	125,00	125,00	125,00	125,00
41	TUBAZIONE in plastica pesante ø 100	ml	4,79	4,79	4,79	4,79	5,55	5,55
42	TUBAZIONE piombo	kg	1,70	1,70	1,50	1,80	1,80	1,80
43	TUBO in materiale plastico	ml	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
44	TOUT VENANT (misto di cava)	mc	4,86	4,86	4,86	4,86	4,86	4,86
45	TUBAZIONE ACCIAIO (ø 350)	ml	69,58	69,58	69,58	69,58	69,58	69,58
46	TUBAZIONE CEMENTO ARMATO (ø 1000)	ml	203,00	205,00	205,00	209,00	212,00	218,00
47	PIETRAME	mc	5,83	5,83	5,83	5,83	5,83	5,83
48	PIETRISCO	mc	6,96	6,96	6,96	6,96	6,96	6,96
49	SABBIA per confezionamento cls	mc	8,02	8,02	8,02	8,02	8,02	8,02
50	SCOGLI NATURALI 1^ ctg. (Kg. 50 ÷ 1000)	ton	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99
51	SCOGLI NATURALI 2^ ctg. (Kg. 1001 ÷ 3000)	ton	4,21	4,21	4,21	4,21	4,21	4,21
52	SCOGLI NATURALI 3^ ctg. (Kg. 3001 ÷ 6000)	ton	4,97	4,97	4,97	4,97	4,97	4,97
53	SCOGLI NATURALI 4^ ctg. (> 6000 Kg.)	ton	5,17	5,17	5,17	5,17	5,17	5,17
54	TUBI - Vibrocompresso in c.a. senza giunto ø 400	ml	18,18	18,18	18,18	18,18	18,18	18,18
55	TUBI - Vibrocompresso in c.a. senza giunto ø 700	ml	31,30	31,30	31,30	31,30	31,30	31,30
56	TUBI GRES (ø 200)	ml	30,50	30,50	30,50	30,50	30,50	30,50
57	TUBI GHISA tipo rapido (ø 100)	ml	27,20	27,20	27,20	27,20	27,20	27,20
58	CALDAIA IN ACCIAIO	n.1	1.079,00	1.079,00	1.079,00	1.079,00	1.079,00	1.079,00
59	CALDAIA PRESSURIZZATA 300.000 Kcal/h	n.1	5.390,00	5.390,00	5.390,00	5.390,00	5.390,00	5.390,00
60	FILI RAME CONDUTTORI	kg	3,65	3,67	3,82	4,02	4,03	4,60
61	ESPLOSIVO (Gelatina 1)	kg	4,47	4,47	4,47	4,85	4,85	4,85
62	GHISA FUSA IN PANI	kg	0,34	0,32	0,28	0,22	0,27	0,25
63	GRANIGLIA	mc	6,52	6,52	6,52	6,52	6,52	6,52
64	TUBAZIONE POLIETILENE ALTA DENSITA'	ml	15,18	15,18	15,18	15,18	15,18	15,18

N.B.: (...) * = Materiale non più censibile

TRASPORTI E NOLI "A CALDO" ANNO 2005	Un. mis.	GEN./FEB. 2005	MAR./APR. 2005	MAG./GIU. 2005	LUG./AGO. 2005	SET./OTT. 2005	NOV./DIC. 2005

AUTOCARRO (portata 80 q.li/210 CV)	0,1 ton/km	0,034	0,035	0,035	0,036	0,036	0,037
ATTREZZATURE PERFORAZIONE PALI	h	92,75	94,68	94,68	94,83	94,83	94,91
BETONIERA 10 CV	h	42,89	43,79	43,79	43,99	43,99	44,09
BULLDOZER 75 CV	h	47,08	47,99	47,99	49,55	49,55	50,33
ELEVATORE 4 CV	h	44,08	45,10	45,10	45,22	45,22	45,28
ESCAVATORE 55 CV	h	55,60	56,66	56,66	57,93	57,93	58,56
GRU	h	34,92	35,69	35,69	35,89	35,89	35,99
IMPIANTO BETONAGGIO	h	104,74	107,03	107,03	107,03	107,03	107,03
IMPIANTO PRODUZIONE COMPONENTI BITUMINOSI	h	404,06	406,88	406,88	410,00	410,00	411,56
MARTELLO PERFORATORE E DEMOLITORE	h	32,88	33,66	33,66	33,66	33,66	33,66
MOTOLIVELLATORE	h	64,41	65,47	65,47	66,55	66,55	67,11
MOTOSALDATRICE	h	25,65	26,22	26,22	26,86	26,86	27,02
PALA MECCANICA	h	55,45	56,24	56,24	56,74	56,74	56,99
RULLO STATICO	h	54,30	55,20	55,20	56,91	56,91	57,51
RULLO VIBRANTE	h	40,34	41,00	41,00	42,28	42,28	42,72
SALDATRICE ELETTRICA	h	23,23	23,74	23,74	23,74	23,74	23,74
VIBROFINITRICE	h	115,52	117,83	117,83	121,83	121,83	123,83
WAGON DRILL	h	85,54	86,90	86,90	86,90	86,90	86,90
DRAGA 200 CV	h	425,03	410,06	410,06	408,25	408,25	408,25
PONTONE 100 ton/100 CV	h	276,40	266,55	266,55	262,55	262,55	262,55
RIMORCHIATORE 200 CV	h	331,80	325,18	325,18	321,27	321,27	321,27

MANO D'OPERA - ANNO 2005

QUALIFICA	PROV.	GENNAIO 2005	FEBBRAIO 2005	MARZO 2005	APRILE 2005	MAGGIO 2005	GIUGNO 2005	LUGLIO 2005	AGOSTO 2005	SETTEMBRE 2005	OTTOBRE 2005	NOVEMBRE 2005	DICEMBRE 2005
OPERAIO SPECIALIZZATO	BA	22,99	22,99	23,56	23,56	23,56	23,56	23,56	23,56	23,56	23,56	23,56	23,56
	BR	23,72	23,72	24,43	24,43	24,43	24,43	24,44	24,44	24,44	24,44	24,44	24,44
	FG	24,57	24,57	25,36	25,36	25,36	25,36	25,36	25,36	25,36	25,36	25,36	25,36
	LE	23,09	23,09	23,77	23,77	23,77	23,77	23,77	23,77	23,77	23,77	23,77	23,77
	TA	22,93	22,93	23,51	23,51	23,51	23,51	23,51	23,51	23,51	23,51	23,51	23,51
OPERAIO QUALIFICATO	BA	21,57	21,57	22,08	22,08	22,08	22,08	22,08	22,08	22,08	22,08	22,08	22,08
	BR	22,29	22,29	22,94	22,94	22,94	22,94	22,90	22,90	22,90	22,90	22,90	22,90
	FG	22,99	22,99	23,62	23,62	23,62	23,62	23,62	23,62	23,62	23,62	23,62	23,62
	LE	21,63	21,63	22,25	22,25	22,25	22,25	22,25	22,25	22,25	22,25	22,25	22,25
	TA	21,49	21,49	22,01	22,01	22,01	22,01	22,01	22,01	22,01	22,01	22,01	22,01
OPERAIO COMUNE	BA	19,72	19,72	20,15	20,15	20,15	20,15	20,15	20,15	20,15	20,15	20,15	20,15
	BR	20,38	20,38	20,92	20,92	20,92	20,92	20,95	20,95	20,95	20,95	20,95	20,95
	FG	20,89	20,89	21,42	21,42	21,42	21,42	21,42	21,42	21,42	21,42	21,42	21,42
	LE	19,75	19,75	20,30	20,30	20,30	20,30	20,30	20,30	20,30	20,30	20,30	20,30
	TA	19,60	19,60	20,05	20,05	20,05	20,05	20,05	20,05	20,05	20,05	20,05	20,05

N.B.: I costi della manodopera riferiti al 5° e 3° livello dell'industria meccanica sono assimilabili ai fini revisionali rispettivamente a quelli dell'operaio specializzato e qualificato dell'edilizia.

Il Presidente della Commissione
(Dott. Ing. Roberto SCARAVAGLIONE)