

36	LAVABO (vitreous china cm. 60)	n.1	171,00	171,00	171,00	171,00	171,00	171,00
37	MARMETTONI (33x33) o cm. (30x30)	mq	6,07	6,07	6,07	6,07	6,07	6,07
38	MISTO granulometrico	mc	4,44	4,44	4,44	4,44	4,44	4,44
39	PRESA da incasso 10 A+T	n.1	3,95	3,95	3,95	3,99	3,99	3,99
40	RUBINETTERIA gruppo miscelatore lavabo	n.1	139,00	139,00	139,00	139,00	139,00	139,00
41	TUBAZIONE in plastica pesante ø 100	ml	5,55	5,55	5,55	5,55	5,55	5,55
42	TUBAZIONE piombo	kg	2,12	2,12	1,90	1,80	2,25	2,30
43	TUBO in materiale plastico	ml	0,19	0,19	0,19	0,18	0,18	0,18
44	TOUT VENANT (misto di cava)	mc	4,90	4,90	4,90	4,90	4,90	4,90
45	TUBAZIONE ACCIAIO (ø 350)	ml	69,58	69,58	69,58	69,58	69,58	69,58
46	TUBAZIONE CEMENTO ARMATO (ø 1000)	ml	218,00	218,00	218,00	222,00	226,00	230,00
47	PIETRAME	mc	6,89	6,89	6,89	6,89	6,89	6,89
48	PIETRISCO	mc	7,58	7,58	7,58	7,58	7,58	7,58
49	SABBIA per confezionamento cls	mc	8,70	8,70	8,70	8,70	8,70	8,70
50	SCOGLI NATURALI 1^ ctg. (Kg. 50 ÷ 1000)	ton	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99
51	SCOGLI NATURALI 2^ ctg. (Kg. 1001 ÷ 3000)	ton	4,21	4,21	4,21	4,21	4,21	4,21
52	SCOGLI NATURALI 3^ ctg. (Kg. 3001 ÷ 6000)	ton	4,97	4,97	4,97	4,97	4,97	4,97
53	SCOGLI NATURALI 4^ ctg. (> 6000 Kg.)	ton	5,17	5,17	5,17	5,17	5,17	5,17
54	TUBI - Vibrocompresso in c.a. senza giunto ø 400	ml	18,18	20,25	20,25	20,25	20,25	20,25
55	TUBI - Vibrocompresso in c.a. senza giunto ø 700	ml	31,30	35,75	35,75	35,75	35,75	35,75
56	TUBI GRES (ø 200)	ml	32,70	32,70	32,70	32,70	32,70	32,70
57	TUBI GHISA tipo rapido (ø 100)	ml	27,70	27,70	27,70	27,70	27,70	27,70
58	CALDAIA IN ACCIAIO	n.1	1.110,00	1.110,00	1.110,00	1.110,00	1.110,00	1.110,00
59	CALDAIA PRESSURIZZATA 300.000 Kcal/h	n.1	5.390,00	5.390,00	5.390,00	5.390,00	5.390,00	5.390,00
60	FILI RAME CONDUTTORI	kg	4,83	5,40	6,90	6,90	6,45	6,30
61	ESPLOSIVO (Gelatina 1)	kg	4,85	4,85	4,85	4,85	4,85	4,85
62	GHISA FUSA IN PANI	kg	0,26	0,31	0,33	0,34	0,32	0,31
63	GRANIGLIA	mc	7,21	7,21	7,21	7,21	7,21	7,21
64	TUBAZIONE POLIETILENE ALTA DENSITA'	ml	13,34	13,34	13,34	14,62	16,09	16,09

**TRASPORTI E NOLI "A CALDO"
ANNO 2006**

Un. mis.	GEN./FEB. 2006	MAR./APR. 2006	MAG./GIU. 2006	LUG./AGO. 2006	SET./OTT. 2006	NOV./DIC. 2006
----------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------

AUTOCARRO (portata 80 q.li/210 CV)	q.le/km.	0,037	0,038	0,038	0,038	0,038	0,038
ATTREZZATURE PERFORAZIONE PALI	h	94,52	96,55	96,55	96,55	96,55	96,55
BETONIERA 10 CV	h	43,92	44,90	44,90	44,90	44,90	44,90
BULLDOZER 75 CV	h	50,37	51,64	51,64	51,64	51,64	51,64
ELEVATORE 4 CV	h	45,09	46,15	46,15	46,15	46,15	46,15
ESCAVATORE 55 CV	h	58,56	59,89	59,89	59,89	59,89	59,89
GRU	h	35,88	36,74	36,74	36,74	36,74	36,74
IMPIANTO BETONAGGIO	h	106,53	108,89	108,89	108,89	108,89	108,89
IMPIANTO PRODUZIONE COMPONENTI BITUMINOSI	h	411,54	415,03	415,03	415,03	415,03	415,03
MARTELLO PERFORATORE E DEMOLITORE	h	33,53	34,30	34,30	34,30	34,30	34,30
MOTOLIVELLATORE	h	67,07	68,34	68,34	68,34	68,34	68,34
MOTOSALDATRICE	h	26,96	27,67	27,67	27,67	27,67	27,67
PALA MECCANICA	h	56,91	57,80	57,80	57,80	57,80	57,80
RULLO STATICO	h	57,36	58,25	58,25	58,25	58,25	58,25
RULLO VIBRANTE	h	42,62	43,28	43,28	43,28	43,28	43,28
SALDATRICE ELETTRICA	h	23,64	24,19	24,19	24,19	24,19	24,19
VIBROFINITRICE	h	124,04	127,21	127,21	127,21	127,21	127,21
WAGON DRILL	h	87,21	88,94	88,94	88,94	88,94	88,94
DRAGA 200 CV	h	407,47	413,85	411,13	408,40	408,40	413,85
PONTONE 100 ton/100 CV	h	262,62	266,67	264,67	263,33	263,33	266,67
RIMORCHIATORE 200 CV	h	320,75	325,69	323,73	321,78	321,78	325,69

MANO D'OPERA - ANNO 2006

QUALIFICA	PROV.	GENNAIO 2006	FEBBRAIO 2006	MARZO 2006	APRILE 2006	MAGGIO 2006	GIUGNO 2006	LUGLIO 2006	AGOSTO 2006	SETTEMBRE 2006	OTTOBRE 2006	NOVEMBRE 2006	DICEMBRE 2006
OPERAIO SPECIALIZZATO	BA	23,45	23,45	24,02	24,02	24,02	24,02	24,02	24,02	24,02	24,03	24,03	24,03
	BR	24,33	24,33	25,02	25,02	25,02	25,02	25,02	25,02	25,02	25,02	25,02	25,02
	FG	25,36	25,36	26,05	26,05	26,05	26,05	26,05	26,05	26,05	26,05	26,05	26,05
	LE	23,66	23,66	24,32	24,32	24,32	24,32	24,32	24,32	24,32	24,32	24,32	24,32
	TA	23,51	23,51	24,07	24,07	24,07	24,07	24,07	24,07	24,07	24,07	24,07	24,07
OPERAIO QUALIFICATO	BA	21,98	21,98	22,53	22,53	22,53	22,53	22,53	22,53	22,53	22,54	22,54	22,54
	BR	22,78	22,78	23,42	23,42	23,42	23,42	23,42	23,42	23,42	23,42	23,42	23,42
	FG	23,62	23,62	24,24	24,24	24,24	24,24	24,24	24,24	24,24	24,24	24,24	24,24
	LE	22,15	22,15	22,76	22,76	22,76	22,76	22,76	22,76	22,76	22,76	22,76	22,76
	TA	22,01	22,01	22,56	22,56	22,56	22,56	22,56	22,56	22,56	22,56	22,56	22,56
OPERAIO COMUNE	BA	20,05	20,05	20,50	20,50	20,50	20,50	20,50	20,50	20,50	20,51	20,51	20,51
	BR	20,85	20,85	21,39	21,39	21,39	21,39	21,39	21,39	21,39	21,39	21,39	21,39
	FG	21,42	21,42	21,95	21,95	21,95	21,95	21,95	21,95	21,95	21,95	21,95	21,95
	LE	20,20	20,20	20,72	20,72	20,72	20,72	20,72	20,72	20,72	20,72	20,72	20,72
	TA	20,05	20,05	20,48	20,48	20,48	20,48	20,48	20,48	20,48	20,48	20,48	20,48

N.B.: I costi della manodopera riferiti al 5° e 3° livello dell'industria meccanica sono assimilabili ai fini revisionali rispettivamente a quelli dell'operaio specializzato e qualificato dell'edilizia.

Il Presidente della Commissione
(Dott. Ing. Roberto SCARAVAGLIONE)