

N .	MATERIALI - ANNO 2007	un. mis.	GEN./FEB. 2007	MAR./APR. 2007	MAG./GIU. 2007	LUG./AGO. 2007	SET./OTT. 2007	NOV./DIC. 2007
1	BITUME	ton.	245,00	265,00	305,00	310,00	315,00	330,00
2	CEMENTO 325	ton.	96,00	96,00	96,00	96,00	96,00	96,00
3	CEMENTO 425	ton.	116,00	116,00	116,00	116,00	116,00	116,00
4	ACCIAIO TONDO per c.a.	ton	480,19	515,19	515,19	515,19	515,19	520,19
5	FERRO LAVORATO (angolare 100/10)	ton	305,00	310,00	310,00	310,00	310,00	310,00
6	FILO DI RAME (cavo rigido unip. isol. PVC HO 7 V-R sez. 25 mmq.) (tipo N07V-K)	ml	1,91	1,80	1,93	1,93	1,93	1,93
7	GABBIONI (a scatola a zincatura tipo 2x1, maglia 8x10)	kg	2,93	2,93	2,93	2,98	2,98	2,98
8	LEGNAME ABETE INFISSI 1^ scelta	mc	308,54	318,54	318,54	322,31	322,31	322,31
9	LEGNAME ABETE SOTTOMISURE	mc	277,52	268,02	268,02	279,31	279,31	279,31
10	MARMETTE unicolori fondo chiaro con graniglia marmo "Carrara" cm.25x25	mq	4,32	4,32	4,36	4,39	4,39	4,39
11	MATTONI semipieni comuni	n.1000	210,46	210,46	210,46	210,46	210,46	210,46
12	RADIATORI IN GHISA (tipo "Tema" 681/3)	mq	66,08	66,08	66,08	66,08	66,08	66,08
13	TUBAZIONI da 1" senza saldatura (tipo zincato, con vite e manicotto)	kg	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
14	TUBAZIONI da 1" senza saldatura nere e lisce	kg	1,37	1,37	1,37	1,37	1,37	1,37
15	VENTILCONVETTORE verticale	cad.	281,52	281,52	281,52	281,52	292,27	292,27
16	CONDUTTORE IN RAME (PVC HO 7 V-R sez. 25 mmq.) (tipo NO7V-K)	ml	1,91	1,80	1,93	1,93	1,93	1,93
17	LAMINATI A CALDO	ton	305,00	310,00	310,00	310,00	310,00	310,00
18	MATTONI FORATI	n.1000	318,75	318,75	318,75	318,75	318,75	318,75
19	MATTONI FORATI	mq	5,10	5,10	5,10	5,10	5,10	5,10
20	PALO in c.a.c. tipo 10/F/27/42	ml	29,47	29,47	29,47	33,18	33,18	33,18
21	PALO in c.a.c. H = 10 m (tipo 10/F/27/42)	cad.	294,72	294,72	294,72	331,81	331,81	331,81
22	FERRO profilato	ton	305,00	310,00	310,00	310,00	310,00	310,00
23	PELLICOLA RIFRANGENTE ENGINEER GRADE	mq	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00
24	BARRIERE SICUREZZA (Classe N2 - Conforme al D.M. 18/02/92)	ml	28,25	28,25	28,25	28,25	28,25	28,25
25	VERNICE SPARTITRAFFICO rifrangente bianca	kg	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
26	TUBI GHISA (tipo rapido ø 300)	ml	94,70	94,70	94,70	94,70	94,70	94,70
27	TUBI GHISA (tipo rapido ø 500)	ml	199,20	199,20	199,20	199,20	199,20	199,20
28	TUBI - Vibrocompresso in c.a. con giunto ø 400	ml	21,75	21,75	21,75	21,75	21,75	21,75
29	TUBI - Vibrocompresso in c.a. con giunto ø 700	ml	38,25	38,25	38,25	38,25	38,25	38,25
30	BARRIERE SICUREZZA (Classe H1- Conforme al D.M. 18/02/92)	ml	39,34	39,34	39,34	39,34	39,34	39,34
31	GRUPPO REFRIGERATORE D'ACQUA	n.1	45.530,08	45.530,08	45.530,08	45.530,08	47.268,00	47.268,00
32	INTERRUTTORE bipolare differenziale	n.1	134,94	134,94	134,94	134,94	134,94	134,94
33	INTERRUTTORE bipolare magnetotermico	n.1	45,47	45,47	45,47	45,47	45,47	45,47
34	LAMIERA in acciaio 20/10	ton	615,00	615,00	615,00	615,00	615,00	615,00
35	LAMIERA zincata lavorata a canali	kg	1,32	1,32	1,32	1,69	1,69	1,69

36	LAVABO (vitreous china cm. 60)	n.1	194,00	194,00	194,00	194,00	194,00	194,00
37	MARMETTONI (33x33) o cm. (30x30)	mq	6,07	6,07	6,07	6,07	6,07	6,07
38	MISTO granulometrico	mc	4,44	4,44	4,44	4,44	4,44	4,44
39	PRESA da incasso 10 A+T	n.1	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14
40	RUBINETTERIA gruppo miscelatore lavabo	n.1	139,00	139,00	139,00	139,00	139,00	147,50
41	TUBAZIONE in plastica pesante ø 100	ml	5,55	5,55	5,55	5,55	5,55	5,55
42	TUBAZIONE piombo	kg	1,80	2,25	2,30	2,30	2,30	2,30
43	TUBO in materiale plastico	ml	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
44	TOUT VENANT (misto di cava)	mc	5,22	5,22	5,22	5,22	5,22	5,22
45	TUBAZIONE ACCIAIO (ø 350)	ml	69,58	69,58	69,58	69,58	69,58	69,58
46	TUBAZIONE CEMENTO ARMATO (ø 1000)	ml	230,00	235,00	235,00	235,00	235,00	235,00
47	PIETRAME	mc	6,89	6,89	6,89	6,89	6,89	6,89
48	PIETRISCO	mc	7,90	7,90	7,90	7,90	7,90	7,90
49	SABBIA per confezionamento cls	mc	8,82	8,82	8,82	8,82	8,82	8,82
50	SCOGLI NATURALI 1^ ctg. (Kg. 50 ÷ 1000)	ton	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99
51	SCOGLI NATURALI 2^ ctg. (Kg. 1001 ÷ 3000)	ton	4,21	4,21	4,21	4,21	4,21	4,21
52	SCOGLI NATURALI 3^ ctg. (Kg. 3001 ÷ 6000)	ton	4,97	4,97	4,97	4,97	4,97	4,97
53	SCOGLI NATURALI 4^ ctg. (> 6000 Kg.)	ton	5,17	5,17	5,17	5,17	5,17	5,17
54	TUBI - Vibrocompresso in c.a. senza giunto ø 400	ml	20,25	20,25	20,25	20,25	20,25	20,25
55	TUBI - Vibrocompresso in c.a. senza giunto ø 700	ml	35,75	35,75	35,75	35,75	35,75	35,75
56	TUBI GRES (ø 200)	ml	32,70	32,70	32,70	32,70	32,70	32,70
57	TUBI GHISA tipo rapido (ø 100)	ml	28,30	28,30	28,30	28,30	28,30	28,30
58	CALDAIA IN ACCIAIO	n.1	1.110,00	1.110,00	1.110,00	1.110,00	1.110,00	1.110,00
59	CALDAIA PRESSURIZZATA 300.000 Kcal/h	n.1	5.550,00	5.550,00	5.550,00	5.550,00	5.550,00	5.550,00
60	FILI RAME CONDUTTORI	kg	6,30	6,30	6,30	6,30	6,30	6,30
61	ESPLOSIVO (Gelatina 1)	kg	4,60	4,60	4,60	4,60	4,60	4,60
62	GHISA FUSA IN PANI	kg	0,31	0,31	0,31	0,32	0,32	0,32
63	GRANIGLIA	mc	7,27	7,27	7,27	7,27	7,27	7,27
64	TUBAZIONE POLIETILENE ALTA DENSITA'	ml	16,09	16,09	16,09	17,69	17,69	17,69
65	Rete Elettrosaldata	Kg	0,55	0,62	0,62	0,62	0,62	0,63
66	Tubazione in ferro senza saldatura per armature di interventi geostruturali	Kg	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04
67	Tubazione in Polivinile dn 100	ml	24,21	24,21	24,21	24,21	24,21	24,21
68	Acciaio armonico in trefoli, trecce e fili metallici	Kg	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88
69	Condutture e tubi di rame	ml	3,14	3,14	3,14	3,14	3,14	3,14
70	Mattoni pieni comuni	n° 1000	207,00	207,00	207,00	207,00	207,00	207,00
71	Tegole tipo marsigliese	cad.	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58
72	Piastrelle monocottura per interni 20 x 20 cm	mq	16,17	16,17	16,17	16,17	16,17	16,17
73	Caldiaia in acciaio 250.000 kcal/h	cad.	5.470,00	5.470,00	5.470,00	5.470,00	5.470,00	5.470,00
74	Radiatori in alluminio	mq	39,09	39,09	39,09	39,09	39,09	39,09

75	Infisso in alluminio elettrocolorato	mq	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00
76	Vetrocamera mm. 4/6/4	mq	25,00	25,00	25,00	25,00	25,00	25,00

TRASPORTI E NOLI "A CALDO" ANNO 2007	Un. mis.	GEN./FEB. 2007	MAR./APR. 2007	MAG./GIU. 2007	LUG./AGO. 2007	SET./OTT. 2007	NOV./DIC. 2007
AUTOCARRO (portata 80 q.li/210 CV)	q.le/km.	0,038	0,038	0,038	0,039	0,039	0,041
ATTREZZATURE PERFORAZIONE PALI	h	99,62	99,67	99,49	99,60	100,89	101,02
BETONIERA 10 CV	h	46,18	46,24	46,19	46,30	46,94	47,10
BULLDOZER 75 CV	h	50,90	51,36	51,31	52,40	53,25	54,49
ELEVATORE 4 CV	h	47,69	47,73	47,64	47,72	48,41	48,50
ESCAVATORE 55 CV	h	59,84	60,22	60,15	61,03	61,94	62,95
GRU	h	37,74	37,80	37,75	37,89	38,40	38,56
IMPIANTO BETONAGGIO	h	112,78	112,78	112,57	112,57	114,08	114,08
IMPIANTO PRODUZIONE COMPONENTI BITUMINOSI	h	453,23	465,44	465,23	476,72	490,32	517,63
MARTELLO PERFORATORE E DEMOLITORE	h	35,54	35,54	35,48	35,48	35,96	35,96
MOTOLIVELLATORE	h	68,47	68,81	68,74	68,76	69,28	69,29
MOTOSALDATRICE	h	26,82	26,92	26,89	28,59	28,87	29,00
PALA MECCANICA	h	58,37	58,75	58,68	59,10	59,66	60,20
RULLO STATICO	h	59,43	60,03	59,96	60,39	60,86	61,21
RULLO VIBRANTE	h	44,15	44,60	44,54	44,86	45,22	45,47
SALDATRICE ELETTRICA	h	25,04	25,04	25,01	25,01	25,32	25,32
VIBROFINITRICE	h	125,33	126,53	126,41	129,21	130,97	134,57
WAGON DRILL	h	91,74	91,74	91,61	91,61	92,67	92,67
DRAGA 200 CV	h	424,28	424,28	424,28	425,40	425,40	425,40
PONTONE 100 ton/100 CV	h	273,02	273,02	273,02	274,02	274,02	274,02
RIMORCHIATORE 200 CV	h	334,04	334,04	334,04	334,76	334,76	334,76

MANO D'OPERA - ANNO 2007

QUALIFICA	PROV.	GENNAIO 2007	FEBBRAIO 2007	MARZO 2007	APRILE 2007	MAGGIO 2007	GIUGNO 2007	LUGLIO 2007	AGOSTO 2007	SETTEMBRE 2007	OTTOBRE 2007	NOVEMBRE 2007	DICEMBRE 2007
OPERAIO SPECIALIZZATO	BA	24,94	24,94	24,94	24,89	24,89	24,89	24,89	24,89	25,25	25,25	25,25	25,25
	BR	26,00	25,85	26,57	26,57	26,57	26,57	26,43	26,43	26,60	26,60	26,60	26,60
	FG	26,74	26,74	26,74	26,74	27,28	27,28	27,28	27,28	27,28	27,28	27,28	27,28
	LE	24,81	24,81	24,81	24,81	25,59	25,59	25,59	25,59	25,59	25,59	25,59	25,59
	TA	24,92	24,92	24,92	24,92	24,92	24,92	24,92	24,92	25,02	25,02	25,02	25,02
OPERAIO QUALIFICATO	BA	23,38	23,38	23,38	23,35	23,35	23,35	23,35	23,35	23,66	23,66	23,66	23,66
	BR	24,32	24,19	24,92	24,92	24,92	24,92	24,78	24,78	24,88	24,88	24,88	24,88
	FG	24,86	24,86	24,86	24,86	25,35	25,35	25,35	25,35	25,35	25,35	25,35	25,35
	LE	23,20	23,20	23,20	23,20	23,83	23,83	23,83	23,83	23,83	23,83	23,83	23,83
	TA	23,30	23,30	23,30	23,30	23,30	23,30	23,30	23,30	23,45	23,45	23,45	23,45
OPERAIO COMUNE	BA	21,25	21,25	21,25	21,21	21,21	21,21	21,21	21,21	21,50	21,50	21,50	21,50
	BR	22,05	21,94	22,59	22,59	22,59	22,59	22,47	22,47	22,56	22,56	22,56	22,56
	FG	22,49	22,49	22,49	22,49	22,90	22,90	22,90	22,90	22,90	22,90	22,90	22,90
	LE	21,09	21,09	21,09	21,09	21,72	21,72	21,72	21,72	21,72	21,72	21,72	21,72
	TA	21,10	21,10	21,10	21,10	21,10	21,10	21,10	21,10	21,42	21,42	21,42	21,42

N.B.: I costi della manodopera riferiti al 5° e 3° livello dell'industria meccanica sono assimilabili ai fini revisionali rispettivamente a quelli dell'operaio specializzato e qualificato dell'edilizia.

Il Presidente della Commissione
(Dott. Ing. Roberto SCARAVAGLIONE)