

| MATERIALI - ANNO 2008 |  | Unità di misura | GEN/FEB 2008 | MAR/APR 2008 | MAG/GIU 2008 | LUG./AGO. 2008 | SET./OTT. 2008 | NOV./DIC. 2008 |
|-----------------------|--|-----------------|--------------|--------------|--------------|----------------|----------------|----------------|
| 1                     | BITUME   | ton.            | 325,00       | 325,00       | 355,00       | 450,00         | 415,00         | 355,00         |
| 2                     | CEMENTO 325  | ton.            | 111,00       | 111,00       | 125,00       | 139,00         | 139,00         | 139,00         |
| 3                     | CEMENTO 425  | ton.            | 115,00       | 115,00       | 133,80       | 152,60         | 152,60         | 152,60         |
| 4                     | ACCIAIO TONDO per c.a.   | ton             | 740,00       | 1.050,00     | 960,00       | 1,000,00       | 990,00         | 980,00         |
| 5                     | FERRO LAVORATO (angolare 100/10)   | ton             | 800,00       | 965,00       | 950,00       | 930,00         | 930,00         | 850,00         |
| 6                     | FILO DI RAME (cavo rigido unip. isol. PVC HO 7 V-R sez. 25 mmq.) (tipo N07V-K) | ml              | 1,93         | 2,55         | 2,55         | 2,55           | 2,55           | 2,55           |
| 7                     | GABBIONI (a scatola a zincatura tipo 2x1, maglia 8x10)                         | kg              | 3,02         | 3,18         | 3,45         | 3,80           | 3,80           | 3,64           |
| 8                     | LEGNAME ABETE INFISSI 1^ scelta  | mc              | 327,31       | 333,08       | 344,96       | 329,96         | 332,31         | 334,41         |
| 9                     | LEGNAME ABETE SOTTOMISURE  | mc              | 273,81       | 276,69       | 282,73       | 273,50         | 277,97         | 279,05         |
| 10                    | MARMETTE unicolori fondo chiaro con graniglia marmo "Carrara" cm.25x25         | mq              | 4,39         | 4,39         | 4,56         | 4,56           | 4,56           | 4,56           |
| 11                    | MATTONI semipieni comuni   | n.1000          | 210,46       | 210,46       | 210,46       | 210,46         | 210,46         | 210,46         |
| 12                    | RADIATORI IN GHISA (tipo "Tema" 681/3)   | mq              | 69,04        | 69,04        | 69,04        | 96,27          | 96,27          | 96,27          |
| 13                    | TUBAZIONI da 1" senza saldatura (tipo zincato, con vite e manicotto)           | kg              | 1,72         | 1,72         | 1,72         | 2,80           | 2,80           | 2,80           |
| 14                    | TUBAZIONI da 1" senza saldatura nere e lisce                                   | kg              | 1,37         | 1,37         | 1,37         | 2,24           | 2,24           | 2,24           |
| 15                    | VENTILCONVETTORE verticale   | cad.            | 292,27       | 292,27       | 292,27       | 297,26         | 297,26         | 297,26         |
| 16                    | CONDUTTORE IN RAME (PVC HO 7 V-R sez. 25 mmq.) (tipo N07V-K)                   | ml              | 1,93         | 2,55         | 2,55         | 2,55           | 2,55           | 2,55           |
| 17                    | LAMINATI A CALDO   | ton             | 800,00       | 965,00       | 950,00       | 930,00         | 930,00         | 850,00         |
| 18                    | MATTONI FORATI   | n.1000          | 318,75       | 318,75       | 318,75       | 318,75         | 318,75         | 318,75         |
| 19                    | MATTONI FORATI   | mq              | 5,10         | 5,10         | 5,10         | 5,10           | 5,10           | 5,10           |
| 20                    | PALO in c.a.c. tipo 10/F/27/42   | ml              | 33,18        | 33,18        | 33,18        | 33,18          | 33,18          | 33,18          |
| 21                    | PALO in c.a.c. H = 10 m (tipo 10/F/27/42)                                      | cad.            | 331,81       | 331,81       | 331,81       | 331,81         | 331,81         | 331,81         |
| 22                    | FERRO profilato  | ton             | 800,00       | 965,00       | 950,00       | 930,00         | 930,00         | 850,00         |
| 23                    | PELLICOLA RIFRANGENTE ENGINEER GRADE   | mq              | 15,30        | 15,30        | 15,30        | 15,30          | 15,30          | 15,30          |
| 24                    | BARRIERE SICUREZZA (Classe N2 - Conforme al D.M. 18/02/92)                     | ml              | 28,38        | 28,38        | 28,38        | 28,38          | 28,38          | 28,38          |
| 25                    | VERNICE SPARTITRAFFICO rifrangente bianca                                      | kg              | 1,80         | 1,85         | 1,87         | 1,87           | 1,87           | 1,87           |
| 26                    | TUBI GHISA (tipo rapido ø 300)   | ml              | 100,40       | 100,40       | 100,40       | 100,40         | 100,40         | 108,40         |
| 27                    | TUBI GHISA (tipo rapido ø 500)   | ml              | 211,10       | 211,10       | 211,10       | 211,10         | 211,10         | 228,00         |
| 28                    | TUBI - Vibrocompresso in c.a. con giunto ø 400                                 | ml              | 21,75        | 21,75        | 21,75        | 42,00          | 42,00          | 42,00          |
| 29                    | TUBI - Vibrocompresso in c.a. con giunto ø 700                                 | ml              | 38,25        | 38,25        | 38,25        | 74,00          | 74,00          | 74,00          |
| 30                    | BARRIERE SICUREZZA (Classe H1- Conforme al D.M. 18/02/92)                      | ml              | 39,58        | 39,58        | 39,58        | 39,58          | 39,58          | 39,58          |
| 31                    | GRUPPO REFRIGERATORE D'ACQUA   | n.1             | 47.268,00    | 47.268,00    | 47.268,00    | 47,124,00      | 47,124,00      | 47,124,00      |
| 32                    | INTERRUTTORE bipolare differenziale  | n.1             | 185,00       | 185,00       | 185,00       | 190,56         | 190,56         | 190,56         |
| 33                    | INTERRUTTORE bipolare magnetotermico   | n.1             | 62,34        | 62,34        | 62,34        | 64,22          | 64,22          | 64,22          |
| 34                    | LAMIERA in acciaio 20/10   | ton             | 615,00       | 615,00       | 615,00       | 615,00         | 860,00         | 850,00         |
| 35                    | LAMIERA zincata lavorata a canali  | kg              | 1,72         | 1,72         | 1,72         | 1,69           | 1,69           | 1,69           |

|    |   |         |          |          |          |          |          |          |
|----|---|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 36 | LAVABO (vitreous china cm. 60)  | n.1     | 194,00   | 194,00   | 194,00   | 202,00   | 202,00   | 202,00   |
| 37 | MARMETTONI (33x33) o cm. (30x30)  | mq      | 6,07     | 6,07     | 6,07     | 6,07     | 6,07     | 6,07     |
| 38 | MISTO granulometrico  | mc      | 4,82     | 4,82     | 4,82     | 4,82     | 4,82     | 4,82     |
| 39 | PRESA da incasso 10 A+T   | n.1     | 4,31     | 4,31     | 4,31     | 4,43     | 4,43     | 4,43     |
| 40 | RUBINETTERIA gruppo miscelatore lavabo                                      | n.1     | 147,50   | 147,50   | 147,50   | 147,50   | 147,50   | 147,50   |
| 41 | TUBAZIONE in plastica pesante ø 100   | ml      | 5,55     | 5,55     | 5,55     | 6,09     | 6,09     | 6,09     |
| 42 | TUBAZIONE piombo  | kg      | 2,30     | 2,30     | 2,30     | 2,30     | 2,30     | 2,30     |
| 43 | TUBO in materiale plastico  | ml      | 0,20     | 0,21     | 0,21     | 0,21     | 0,21     | 0,21     |
| 44 | TOUT VENANT (misto di cava)   | mc      | 5,32     | 5,32     | 5,32     | 5,32     | 5,32     | 5,32     |
| 45 | TUBAZIONE ACCIAIO (ø 350)   | ml      | 69,58    | 69,58    | 69,58    | 69,58    | 69,58    | 69,58    |
| 46 | TUBAZIONE CEMENTO ARMATO (ø 1000)   | ml      | 282,65   | 282,65   | 296,00   | 296,00   | 296,00   | 296,00   |
| 47 | PIETrame  | mc      | 7,25     | 7,25     | 7,25     | 7,25     | 7,25     | 7,25     |
| 48 | PIETRISCO   | mc      | 8,20     | 8,20     | 8,20     | 8,20     | 8,20     | 8,20     |
| 49 | SABBIA per confezionamento cls  | mc      | 9,30     | 9,30     | 9,30     | 9,30     | 9,30     | 9,30     |
| 50 | SCOGLI NATURALI 1^ ctg. (Kg. 50 ÷ 1000)                                     | ton     | 3,99     | 3,99     | 3,99     | 3,99     | 3,99     | 3,99     |
| 51 | SCOGLI NATURALI 2^ ctg. (Kg. 1001 ÷ 3000)                                   | ton     | 4,21     | 4,21     | 4,21     | 4,21     | 4,21     | 4,21     |
| 52 | SCOGLI NATURALI 3^ ctg. (Kg. 3001 ÷ 6000)                                   | ton     | 4,97     | 4,97     | 4,97     | 4,97     | 4,97     | 4,97     |
| 53 | SCOGLI NATURALI 4^ ctg. ( > 6000 Kg.)                                       | ton     | 5,17     | 5,17     | 5,17     | 5,17     | 5,17     | 5,17     |
| 54 | TUBI - Vibrocompresso in c.a. senza giunto ø 400                            | ml      | 20,25    | 20,25    | 20,25    | 40,83    | 40,83    | 40,83    |
| 55 | TUBI - Vibrocompresso in c.a. senza giunto ø 700                            | ml      | 35,75    | 35,75    | 35,75    | 72,08    | 72,08    | 72,08    |
| 56 | TUBI GRES (ø 200)   | ml      | 32,70    | 32,70    | 32,70    | 32,70    | 32,70    | 32,70    |
| 57 | TUBI GHISA tipo rapido (ø 100)  | ml      | 30,00    | 30,00    | 30,00    | 30,00    | 30,00    | 32,70    |
| 58 | CALDAIA IN ACCIAIO  | n.1     | 1.180,00 | 1.180,00 | 1.180,00 | 1.180,00 | 1.180,00 | 1.180,00 |
| 59 | CALDAIA PRESSURIZZATA 300.000 Kcal/h  | n.1     | 5.720,00 | 5.720,00 | 5.720,00 | 5.720,00 | 5.720,00 | 5.720,00 |
| 60 | FILI RAME CONDUTTORI  | kg      | 3,24     | 3,35     | 3,35     | 3,35     | 3,25     | 3,16     |
| 61 | ESPLOSIVO (Gelatina 1)  | kg      | 4,60     | 4,60     | 4,60     | 3,90     | 3,90     | 3,90     |
| 62 | GHISA FUSA IN PANI  | kg      | 0,29     | 0,30     | 0,46     | 0,46     | 0,46     | 0,46     |
| 63 | GRANIGLIA   | mc      | 7,66     | 7,66     | 7,66     | 7,66     | 7,66     | 7,66     |
| 64 | TUBAZIONE POLIETILENE ALTA DENSITA'   | ml      | 19,01    | 19,01    | 19,01    | 19,01    | 19,01    | 19,01    |
| 65 | Rete Elettrosaldada   | Kg      | 0,73     | 0,99     | 0,99     | 0,73     | 0,66     | 0,66     |
| 66 | Tubazione in ferro senza saldatura per armature di interventi geostruturali | Kg      | 1,08     | 1,08     | 1,08     | 1,08     | 1,08     | 1,08     |
| 67 | Tubazione in Polivinile dn 100  | ml      | 24,21    | 24,21    | 24,21    | 24,21    | 24,21    | 24,21    |
| 68 | Acciaio armonico in trefoli, trecce e fili metallici                        | Kg      | 0,88     | 0,88     | 0,88     | 1,43     | 1,43     | 1,33     |
| 69 | Condutture e tubi di rame   | ml      | 3,14     | 3,14     | 3,14     | 3,14     | 3,14     | 3,14     |
| 70 | Mattoni pieni comuni  | n° 1000 | 207,00   | 207,00   | 207,00   | 207,00   | 207,00   | 207,00   |
| 71 | Tegole tipo marsigliese   | cad.    | 0,58     | 0,58     | 0,58     | 0,58     | 0,58     | 0,58     |
| 72 | Piastrelle monocottura per interni 20 x 20 cm                               | mq      | 16,17    | 16,17    | 16,17    | 16,17    | 16,17    | 16,17    |
| 73 | Caldaia in acciaio 250.000 kcal/h   | cad.    | 5.630,00 | 5.630,00 | 5.630,00 | 5.630,00 | 5.630,00 | 5.630,00 |
| 74 | Radiatori in alluminio  | mq      | 39,09    | 39,09    | 39,09    | 39,09    | 41,18    | 41,18    |

|    |                                      |    |        |        |        |        |        |        |
|----|--------------------------------------|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 75 | Infisso in alluminio elettrocolorato | mq | 180,00 | 180,00 | 180,00 | 180,00 | 180,00 | 180,00 |
| 76 | Vetrocamera mm. 4/6/4                | mq | 25,00  | 25,00  | 25,00  | 27,00  | 27,00  | 27,00  |

| <b>TRASPORTI E NOLI "A CALDO"<br/>ANNO 2008</b> | Un. mis. | GEN./FEB.<br>2008 | MAR./APR.<br>2008 | MAG./GIU.<br>2008 | LUG./AGO.<br>2008 | SET./OTT.<br>2008 | NOV./DIC.<br>2008 |
|---|----------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| AUTOCARRO (portata 80 q.li/210 CV)              | q.le/km. | 0,043             | 0,043             | 0,045             | 0,046             | 0,044             | 0,041             |
| ATTREZZATURE PERFORAZIONE PALI                  | h        | 101,23            | 101,54            | 103,53            | 105,03            | 104,89            | 104,71            |
| BETONIERA 10 CV                                 | h        | 47,40             | 47,40             | 48,59             | 49,30             | 49,06             | 48,72             |
| BULLDOZER 75 CV                                 | h        | 60,24             | 62,53             | 65,04             | 65,59             | 63,52             | 60,77             |
| ELEVATORE 4 CV                                  | h        | 48,76             | 48,88             | 49,95             | 50,79             | 50,65             | 50,46             |
| ESCAVATORE 55 CV                                | h        | 69,29             | 69,65             | 71,96             | 72,69             | 71,06             | 68,88             |
| GRU   | h        | 38,85             | 38,99             | 39,88             | 40,26             | 40,08             | 39,84             |
| IMPIANTO BETONAGGIO                             | h        | 114,33            | 114,57            | 116,73            | 118,65            | 118,65            | 118,65            |
| IMPIANTO PRODUZIONE COMPONENTI BITUMINOSI       | h        | 517,89            | 520,27            | 526,29            | 612,18            | 571,39            | 559,67            |
| MARTELLO PERFORATORE E DEMOLITORE               | h        | 36,07             | 36,13             | 36,84             | 37,48             | 37,48             | 37,48             |
| MOTOLIVELLATORE                                 | h        | 71,35             | 72,19             | 74,39             | 74,33             | 73,36             | 71,98             |
| MOTOSALDATRICE                                  | h        | 30,79             | 30,91             | 31,79             | 32,27             | 31,92             | 31,37             |
| PALA MECCANICA                                  | h        | 60,30             | 60,78             | 62,20             | 62,36             | 61,82             | 61,10             |
| RULLO STATICO                                   | h        | 61,67             | 61,92             | 63,70             | 64,44             | 63,40             | 62,03             |
| RULLO VIBRANTE                                  | h        | 45,82             | 46,01             | 47,32             | 47,87             | 47,11             | 46,08             |
| SALDATRICE ELETTRICA                            | h        | 25,37             | 25,44             | 25,91             | 26,32             | 26,32             | 26,32             |
| VIBROFINITRICE                                  | h        | 134,74            | 137,71            | 144,32            | 142,77            | 139,17            | 134,37            |
| WAGON DRILL                                     | h        | 92,92             | 93,06             | 94,59             | 95,99             | 95,99             | 95,99             |
| DRAGA 200 CV                                    | h        | 544,88            | 591,29            | 599,04            | 599,78            | 594,18            | 568,37            |
| PONTONE 100 ton/100 CV                          | h        | 364,89            | 398,94            | 402,83            | 402,79            | 399,99            | 382,00            |
| RIMORCHIATORE 200 CV                            | h        | 415,63            | 450,33            | 457,60            | 458,36            | 452,76            | 433,13            |

## MANO D'OPERA - ANNO 2008

| QUALIFICA                | PROV. | GENNAIO<br>2008 | FEBBRAIO<br>2008 | MARZO<br>2008 | APRILE<br>2008 | MAGGIO<br>2008 | GIUGNO<br>2008 | LUGLIO<br>2008 | AGOSTO<br>2008 | SETTEMBRE<br>2008 | OTTOBRE<br>2008 | NOVEMBRE<br>2008 | DICEMBRE<br>2008 |
|--------------------------|-------|-----------------|------------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------|-----------------|------------------|------------------|
| OPERAIO<br>SPECIALIZZATO | BA    | 25,33           | 25,33            | 25,33         | 25,43          | 25,43          | 26,39          | 26,39          | 26,39          | 26,39             | 26,39           | 26,39            | 26,39            |
|                          | BR    | 26,81           | 26,81            | 26,81         | 26,89          | 26,89          | 28,05          | 28,05          | 28,05          | 28,05             | 28,05           | 28,05            | 28,05            |
|                          | FG    | 27,69           | 27,69            | 27,69         | 27,81          | 27,81          | 28,97          | 28,97          | 28,97          | 28,97             | 28,97           | 28,97            | 28,97            |
|                          | LE    | 26,39           | 26,39            | 26,39         | 26,39          | 26,39          | 27,28          | 27,28          | 27,28          | 27,28             | 27,28           | 27,28            | 27,28            |
|                          | TA    | 25,02           | 25,02            | 25,02         | 25,02          | 25,02          | 26,36          | 26,36          | 26,36          | 26,36             | 26,36           | 26,36            | 26,36            |
| OPERAIO<br>QUALIFICATO   | BA    | 23,71           | 23,71            | 23,71         | 23,84          | 23,84          | 24,66          | 24,66          | 24,66          | 24,66             | 24,66           | 24,66            | 24,66            |
|                          | BR    | 25,09           | 25,09            | 25,09         | 25,15          | 25,15          | 26,18          | 26,18          | 26,18          | 26,18             | 26,18           | 26,18            | 26,18            |
|                          | FG    | 25,71           | 25,71            | 25,71         | 25,82          | 25,82          | 26,87          | 26,87          | 26,87          | 26,87             | 26,87           | 26,87            | 26,87            |
|                          | LE    | 24,63           | 24,63            | 24,63         | 24,63          | 24,63          | 25,39          | 25,39          | 25,39          | 25,39             | 25,39           | 25,39            | 25,39            |
|                          | TA    | 23,45           | 23,45            | 23,45         | 23,45          | 23,45          | 24,57          | 24,57          | 24,57          | 24,57             | 24,57           | 24,57            | 24,57            |
| OPERAIO<br>COMUNE        | BA    | 21,54           | 21,54            | 21,54         | 21,63          | 21,63          | 22,36          | 22,36          | 22,36          | 22,36             | 22,36           | 22,36            | 22,36            |
|                          | BR    | 22,71           | 22,71            | 22,71         | 22,77          | 22,77          | 23,65          | 23,65          | 23,65          | 23,65             | 23,65           | 23,65            | 23,65            |
|                          | FG    | 23,21           | 23,21            | 23,21         | 23,31          | 23,31          | 24,20          | 24,20          | 24,20          | 24,20             | 24,20           | 24,20            | 24,20            |
|                          | LE    | 22,35           | 22,35            | 22,35         | 22,35          | 22,35          | 23,03          | 23,03          | 23,03          | 23,03             | 23,03           | 23,03            | 23,03            |
|                          | TA    | 21,42           | 21,42            | 21,42         | 21,42          | 21,42          | 22,22          | 22,22          | 22,22          | 22,22             | 22,22           | 22,22            | 22,22            |

N.B.: I costi della manodopera riferiti al 5° e 3° livello dell'industria meccanica sono assimilabili ai fini revisionali rispettivamente a quelli dell'operaio specializzato e qualificato dell'edilizia.

**Il Presidente della Commissione**  
(Dott. Ing. Nicola DUNI)