

	MATERIALI - ANNO 2009	Unità di misura	GEN/FEB 2009	MAR/APR 2009	MAG/GIU 2009	LUG./AGO. 2009	SET./OTT. 2009	NOV./DIC. 2009
1	BITUME	ton.	250,00	255,00	315,00	357,00	355,00	357,00
2	CEMENTO 325	ton.	139,00	139,00	139,00	153,00	153,00	153,00
3	CEMENTO 425	ton.	152,60	152,60	152,60	168,00	168,00	168,00
4	ACCIAIO TONDO per c.a.	ton	800,00	440,00	440,00	477,50	500,00	500,00
5	FERRO LAVORATO (angolare 100/10)	ton	495,00	340,00	340,00	350,00	355,00	355,00
6	FILO DI RAME (cavo rigido unip. isol. PVC HO 7 V-R sez. 25 mmq.) (tipo N07V-K)	ml	2,55	2,55	2,55	2,55	2,55	2,55
7	GABBIONI (a scatola a zincatura tipo 2x1, maglia 8x10)	kg	3,64	3,30	2,78	2,78	2,78	2,78
8	LEGNAME ABETE INFISSI 1^ scelta	mc	334,41	334,41	334,41	353,92	353,92	353,92
9	LEGNAME ABETE SOTTOMISURE	mc	279,05	279,05	279,05	295,00	295,00	295,00
10	MARMETTE unicolori fondo chiaro con graniglia marmo "Carrara" cm.25x25	mq	4,56	4,56	4,56	5,05	5,05	5,05
11	MATTONI semipieni comuni	n.1000	210,46	210,46	210,46	210,46	210,46	210,46
12	RADIATORI IN GHISA (tipo "Tema" 681/3)	mq	96,27	96,27	96,27	96,27	96,27	96,27
13	TUBAZIONI da 1" senza saldatura (tipo zincato, con vite e manicotto)	kg	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80
14	TUBAZIONI da 1" senza saldatura nere e lisce	kg	2,24	2,24	2,24	2,24	2,24	2,24
15	VENTILCONVETTORE verticale	cad.	297,26	297,26	297,26	297,26	297,26	297,26
16	CONDUTTORE IN RAME (PVC HO 7 V-R sez. 25 mmq.) (tipo N07V-K)	ml	2,55	2,55	2,55	2,55	2,55	2,55
17	LAMINATI A CALDO	ton	495,00	340,00	340,00	350,00	355,00	355,00
18	MATTONI FORATI	n.1000	318,75	318,75	318,75	318,75	318,75	318,75
19	MATTONI FORATI	mq	5,10	5,10	5,10	5,10	5,10	5,10
20	PALO in c.a.c. tipo 10/F/27/42	ml	36,39	35,59	34,80	34,29	34,09	34,09
21	PALO in c.a.c. H = 10 m (tipo 10/F/27/42)	cad.	363,87	355,94	348,00	342,89	340,89	340,89
22	FERRO profilato	ton	495,00	340,00	340,00	350,00	355,00	355,00
23	PELLICOLA RIFRANGENTE ENGINEER GRADE	mq	16,00	16,00	16,00	16,00	16,00	16,00
24	BARRIERE SICUREZZA (Classe N2 - Conforme al D.M. 18/02/92)	ml	29,46	29,46	29,46	29,46	29,46	29,46
25	VERNICE SPARTITRAFFICO rifrangente bianca	kg	1,87	1,81	1,83	1,83	1,83	1,83
26	TUBI GHISA (tipo rapido ø 300)	ml	108,40	108,40	108,40	108,40	108,40	108,40
27	TUBI GHISA (tipo rapido ø 500)	ml	228,00	228,00	228,00	228,00	228,00	228,00
28	TUBI - Vibrocompresso in c.a. con giunto ø 400	ml	42,00	42,00	42,00	42,00	42,00	42,00
29	TUBI - Vibrocompresso in c.a. con giunto ø 700	ml	74,00	74,00	74,00	74,00	74,00	74,00
30	BARRIERE SICUREZZA (Classe H1- Conforme al D.M. 18/02/92)	ml	41,08	41,08	41,08	41,08	41,08	41,08
31	GRUPPO REFRIGERATORE D'ACQUA	n.1	47.124,00	50.218,00	50.218,00	50.218,00	50.218,00	50.218,00
32	INTERRUTTORE bipolare differenziale	n.1	201,93	201,93	201,93	201,93	201,93	201,93
33	INTERRUTTORE bipolare magnetotermico	n.1	68,05	68,05	68,05	68,05	68,05	68,05
34	LAMIERA in acciaio 20/10	ton	730,00	580,00	580,00	600,00	610,00	610,00
35	LAMIERA zincata lavorata a canali	kg	1,86	1,69	1,53	1,69	1,69	1,69

36	LAVABO (vitreous china cm. 60)	n.1	204,00	204,00	204,00	204,00	204,00	204,00
37	MARMETTONI (33x33) o cm. (30x30)	mq	6,07	6,07	6,07	6,07	6,07	6,07
38	MISTO granulometrico	mc	5,19	5,19	5,19	5,19	5,19	5,19
39	PRESA da incasso 10 A+T	n.1	4,62	4,62	4,62	4,62	4,62	4,62
40	RUBINETTERIA gruppo miscelatore lavabo	n.1	134,50	134,50	134,50	134,50	134,50	134,50
41	TUBAZIONE in plastica pesante ø 100	ml	6,09	6,09	6,09	5,36	5,36	5,36
42	TUBAZIONE piombo	kg	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30
43	TUBO in materiale plastico	ml	0,21	0,21	0,21	0,19	0,19	0,19
44	TOUT VENANT (misto di cava)	mc	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51
45	TUBAZIONE ACCIAIO (ø 350)	ml	69,58	69,58	69,58	69,58	69,58	69,58
46	TUBAZIONE CEMENTO ARMATO (ø 1000)	ml	296,00	296,00	296,00	296,00	296,00	296,00
47	PIETRAME	mc	8,23	8,23	8,23	8,23	8,23	8,23
48	PIETRISCO	mc	7,79	7,79	7,79	7,79	7,79	7,79
49	SABBIA per confezionamento cls	mc	9,69	9,69	9,69	9,69	9,69	9,69
50	SCOGLI NATURALI 1^ ctg. (Kg. 50 ÷ 1000)	ton	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99
51	SCOGLI NATURALI 2^ ctg. (Kg. 1001 ÷ 3000)	ton	4,21	4,21	4,21	4,21	4,21	4,21
52	SCOGLI NATURALI 3^ ctg. (Kg. 3001 ÷ 6000)	ton	4,97	4,97	4,97	4,97	4,97	4,97
53	SCOGLI NATURALI 4^ ctg. (> 6000 Kg.)	ton	5,17	5,17	5,17	5,17	5,17	5,17
54	TUBI - Vibrocompresso in c.a. senza giunto ø 400	ml	40,83	40,83	40,83	40,83	40,83	40,83
55	TUBI - Vibrocompresso in c.a. senza giunto ø 700	ml	72,08	72,08	72,08	72,08	72,08	72,08
56	TUBI GRES (ø 200)	ml	34,30	34,30	34,30	34,30	34,30	34,30
57	TUBI GHISA tipo rapido (ø 100)	ml	32,70	32,70	32,70	32,70	32,70	32,70
58	CALDAIA IN ACCIAIO	n.1	1.180,00	1.180,00	1.180,00	1.290,00	1.290,00	1.290,00
59	CALDAIA PRESSURIZZATA 300.000 Kcal/h	n.1	5.720,00	5.720,00	5.720,00	5.720,00	5.720,00	5.720,00
60	FILI RAME CONDUTTORI	kg	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16
61	ESPLOSIVO (Gelatina 1)	kg	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20
62	GHISA FUSA IN PANI	kg	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46
63	GRANIGLIA	mc	7,82	7,82	7,82	7,82	7,82	7,82
64	TUBAZIONE POLIETILENE ALTA DENSITA'	ml	19,01	17,28	15,54	15,54	15,54	15,54
65	Rete Elettrosaldata	Kg	0,61	0,52	0,52	0,55	0,56	0,56
66	Tubazione in ferro senza saldatura per armature di interventi geostruturali	Kg	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12
67	Tubazione in Polivinile dn 100	ml	24,21	24,21	24,21	24,21	24,21	24,21
68	Acciaio armonico in trefoli, trecce e fili metallici	Kg	1,15	1,09	0,93	0,93	0,93	0,93
69	Condutture e tubi di rame	ml	3,14	3,14	3,14	3,14	3,14	3,14
70	Mattoni pieni comuni	n° 1000	207,00	207,00	207,00	207,00	207,00	207,00
71	Tegole tipo marsigliese	cad.	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58
72	Piastrelle monocottura per interni 20 x 20 cm	mq	16,17	16,17	16,17	16,17	16,17	16,17
73	Caldia in acciaio 250.000 kcal/h	cad.	5.630,00	5.630,00	5.630,00	5.630,00	5.630,00	5.630,00
74	Radiatori in alluminio	mq	41,18	41,18	41,18	41,18	41,18	41,18

75	Infisso in alluminio elettrocolorato	mq	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00
76	Vetrocamera mm. 4/6/4	mq	27,00	27,00	27,00	27,00	27,00	27,00

TRASPORTI E NOLI "A CALDO" ANNO 2009	Un. mis.	GEN./FEB. 2009	MAR./APR. 2009	MAG./GIU. 2009	LUG./AGO. 2009	SET./OTT. 2009	NOV./DIC. 2009
AUTOCARRO (portata 80 q.li/210 CV)	q.le/km.	0,040	0,041	0,042	0,042	0,042	0,042
ATTREZZATURE PERFORAZIONE PALI	h	106,84	106,84	106,87	106,92	106,95	106,95
BETONIERA 10 CV	h	49,68	49,78	49,92	49,94	49,94	49,94
BULLDOZER 75 CV	h	60,35	61,21	62,41	62,58	62,58	62,41
ELEVATORE 4 CV	h	51,58	51,64	51,73	51,74	51,74	51,73
ESCAVATORE 55 CV	h	68,98	69,66	70,61	70,65	70,65	70,61
GRU	h	40,43	40,41	40,47	40,53	40,57	40,57
IMPIANTO BETONAGGIO	h	121,41	121,41	121,41	121,41	121,41	121,41
IMPIANTO PRODUZIONE COMPONENTI BITUMINOSI	h	481,90	481,59	482,52	487,45	488,07	488,07
MARTELLO PERFORATORE E DEMOLITORE	h	38,38	38,38	38,38	38,38	38,38	38,38
MOTOLIVELLATORE	h	71,42	71,42	71,67	72,00	72,21	72,21
MOTOSALDATRICE	h	30,03	30,19	30,41	30,45	30,45	30,41
PALA MECCANICA	h	61,08	61,02	61,20	61,38	61,50	61,50
RULLO STATICO	h	62,47	62,90	63,50	63,59	63,59	63,59
RULLO VIBRANTE	h	46,41	46,73	47,18	47,24	47,24	47,24
SALDATRICE ELETTRICA	h	26,93	26,93	26,93	26,93	26,93	26,93
VIBROFINITRICE	h	130,59	130,59	131,36	132,59	133,39	133,39
WAGON DRILL	h	97,99	97,99	97,99	97,99	97,99	97,99
DRAGA 200 CV	h	472,16	429,46	429,46	433,79	433,39	433,39
PONTONE 100 ton/100 CV	h	379,94	278,00	278,00	280,80	280,60	281,40
RIMORCHIATORE 200 CV	h	363,28	332,68	332,68	336,23	335,83	337,43

	MATERIALI - ANNO 2009	Unità di misura	GEN/FEB 2009	MAR/APR 2009	MAG/GIU 2009	LUG./AGO. 2009	SET./OTT. 2009	NOV./DIC. 2009
1	BITUME	ton.	250,00	255,00	315,00	357,00	355,00	357,00
2	CEMENTO 325	ton.	139,00	139,00	139,00	153,00	153,00	153,00
3	CEMENTO 425	ton.	152,60	152,60	152,60	168,00	168,00	168,00
4	ACCIAIO TONDO per c.a.	ton	800,00	440,00	440,00	477,50	500,00	500,00
5	FERRO LAVORATO (angolare 100/10)	ton	495,00	340,00	340,00	350,00	355,00	355,00
6	FILO DI RAME (cavo rigido unip. isol. PVC HO 7 V-R sez. 25 mmq.) (tipo N07V-K)	ml	2,55	2,55	2,55	2,55	2,55	2,55
7	GABBIONI (a scatola a zincatura tipo 2x1, maglia 8x10)	kg	3,64	3,30	2,78	2,78	2,78	2,78
8	LEGNAME ABETE INFISSI 1^ scelta	mc	334,41	334,41	334,41	353,92	353,92	353,92
9	LEGNAME ABETE SOTTOMISURE	mc	279,05	279,05	279,05	295,00	295,00	295,00
10	MARMETTE unicolori fondo chiaro con graniglia marmo "Carrara" cm.25x25	mq	4,56	4,56	4,56	5,05	5,05	5,05
11	MATTONI semipieni comuni	n.1000	210,46	210,46	210,46	210,46	210,46	210,46
12	RADIATORI IN GHISA (tipo "Tema" 681/3)	mq	96,27	96,27	96,27	96,27	96,27	96,27
13	TUBAZIONI da 1" senza saldatura (tipo zincato, con vite e manicotto)	kg	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80
14	TUBAZIONI da 1" senza saldatura nere e lisce	kg	2,24	2,24	2,24	2,24	2,24	2,24
15	VENTILCONVETTORE verticale	cad.	297,26	297,26	297,26	297,26	297,26	297,26
16	CONDUTTORE IN RAME (PVC HO 7 V-R sez. 25 mmq.) (tipo N07V-K)	ml	2,55	2,55	2,55	2,55	2,55	2,55
17	LAMINATI A CALDO	ton	495,00	340,00	340,00	350,00	355,00	355,00
18	MATTONI FORATI	n.1000	318,75	318,75	318,75	318,75	318,75	318,75
19	MATTONI FORATI	mq	5,10	5,10	5,10	5,10	5,10	5,10
20	PALO in c.a.c. tipo 10/F/27/42	ml	36,39	35,59	34,80	34,29	34,09	34,09
21	PALO in c.a.c. H = 10 m (tipo 10/F/27/42)	cad.	363,87	355,94	348,00	342,89	340,89	340,89
22	FERRO profilato	ton	495,00	340,00	340,00	350,00	355,00	355,00
23	PELLICOLA RIFRANGENTE ENGINEER GRADE	mq	16,00	16,00	16,00	16,00	16,00	16,00
24	BARRIERE SICUREZZA (Classe N2 - Conforme al D.M. 18/02/92)	ml	29,46	29,46	29,46	29,46	29,46	29,46
25	VERNICE SPARTITRAFFICO rifrangente bianca	kg	1,87	1,81	1,83	1,83	1,83	1,83
26	TUBI GHISA (tipo rapido ø 300)	ml	108,40	108,40	108,40	108,40	108,40	108,40
27	TUBI GHISA (tipo rapido ø 500)	ml	228,00	228,00	228,00	228,00	228,00	228,00
28	TUBI - Vibrocompresso in c.a. con giunto ø 400	ml	42,00	42,00	42,00	42,00	42,00	42,00
29	TUBI - Vibrocompresso in c.a. con giunto ø 700	ml	74,00	74,00	74,00	74,00	74,00	74,00
30	BARRIERE SICUREZZA (Classe H1- Conforme al D.M. 18/02/92)	ml	41,08	41,08	41,08	41,08	41,08	41,08
31	GRUPPO REFRIGERATORE D'ACQUA	n.1	47.124,00	50.218,00	50.218,00	50.218,00	50.218,00	50.218,00
32	INTERRUTTORE bipolare differenziale	n.1	201,93	201,93	201,93	201,93	201,93	201,93
33	INTERRUTTORE bipolare magnetotermico	n.1	68,05	68,05	68,05	68,05	68,05	68,05
34	LAMIERA in acciaio 20/10	ton	730,00	580,00	580,00	600,00	610,00	610,00

35	LAMIERA zincata lavorata a canali	kg	1,86	1,69	1,53	1,69	1,69	1,69
36	LAVABO (vitreous china cm. 60)	n.1	204,00	204,00	204,00	204,00	204,00	204,00
37	MARMETTONI (33x33) o cm. (30x30)	mq	6,07	6,07	6,07	6,07	6,07	6,07
38	MISTO granulometrico	mc	5,19	5,19	5,19	5,19	5,19	5,19
39	PRESA da incasso 10 A+T	n.1	4,62	4,62	4,62	4,62	4,62	4,62
40	RUBINETTERIA gruppo miscelatore lavabo	n.1	134,50	134,50	134,50	134,50	134,50	134,50
41	TUBAZIONE in plastica pesante ø 100	ml	6,09	6,09	6,09	5,36	5,36	5,36
42	TUBAZIONE piombo	kg	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30
43	TUBO in materiale plastico	ml	0,21	0,21	0,21	0,19	0,19	0,19
44	TOUT VENANT (misto di cava)	mc	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51
45	TUBAZIONE ACCIAIO (ø 350)	ml	69,58	69,58	69,58	69,58	69,58	69,58
46	TUBAZIONE CEMENTO ARMATO (ø 1000)	ml	296,00	296,00	296,00	296,00	296,00	296,00
47	PIETRAMME	mc	8,23	8,23	8,23	8,23	8,23	8,23
48	PIETRISCO	mc	7,79	7,79	7,79	7,79	7,79	7,79
49	SABBIA per confezionamento cls	mc	9,69	9,69	9,69	9,69	9,69	9,69
50	SCOGLI NATURALI 1^ ctg. (Kg. 50 ÷ 1000)	ton	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99
51	SCOGLI NATURALI 2^ ctg. (Kg. 1001 ÷ 3000)	ton	4,21	4,21	4,21	4,21	4,21	4,21
52	SCOGLI NATURALI 3^ ctg. (Kg. 3001 ÷ 6000)	ton	4,97	4,97	4,97	4,97	4,97	4,97
53	SCOGLI NATURALI 4^ ctg. (> 6000 Kg.)	ton	5,17	5,17	5,17	5,17	5,17	5,17
54	TUBI - Vibrocompresso in c.a. senza giunto ø 400	ml	40,83	40,83	40,83	40,83	40,83	40,83
55	TUBI - Vibrocompresso in c.a. senza giunto ø 700	ml	72,08	72,08	72,08	72,08	72,08	72,08
56	TUBI GRES (ø 200)	ml	34,30	34,30	34,30	34,30	34,30	34,30
57	TUBI GHISA tipo rapido (ø 100)	ml	32,70	32,70	32,70	32,70	32,70	32,70
58	CALDAIA IN ACCIAIO	n.1	1.180,00	1.180,00	1.180,00	1.290,00	1.290,00	1.290,00
59	CALDAIA PRESSURIZZATA 300.000 Kcal/h	n.1	5.720,00	5.720,00	5.720,00	5.720,00	5.720,00	5.720,00
60	FILI RAME CONDUTTORI	kg	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16
61	ESPLOSIVO (Gelatina 1)	kg	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20
62	GHISA FUSA IN PANI	kg	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46
63	GRANIGLIA	mc	7,82	7,82	7,82	7,82	7,82	7,82
64	TUBAZIONE POLIETILENE ALTA DENSITA'	ml	19,01	17,28	15,54	15,54	15,54	15,54
65	Rete Elettrosaldata	Kg	0,61	0,52	0,52	0,55	0,56	0,56
66	Tubazione in ferro senza saldatura per armature di interventi geostrutturali	Kg	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12
67	Tubazione in Polivinile dn 100	ml	24,21	24,21	24,21	24,21	24,21	24,21
68	Acciaio armonico in trefoli, trecce e fili metallici	Kg	1,15	1,09	0,93	0,93	0,93	0,93
69	Condutture e tubi di rame	ml	3,14	3,14	3,14	3,14	3,14	3,14
70	Mattoni pieni comuni	n° 1000	207,00	207,00	207,00	207,00	207,00	207,00
71	Tegole tipo marsigliese	cad.	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58
72	Piastrelle monocottura per interni 20 x 20 cm	mq	16,17	16,17	16,17	16,17	16,17	16,17

73	Caldaia in acciaio 250.000 kcal/h	cad.	5.630,00	5.630,00	5.630,00	5.630,00	5.630,00	5.630,00
74	Radiatori in alluminio	mq	41,18	41,18	41,18	41,18	41,18	41,18
75	Infisso in alluminio elettrocolorato	mq	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00
76	Vetrocamera mm. 4/6/4	mq	27,00	27,00	27,00	27,00	27,00	27,00

TRASPORTI E NOLI "A CALDO" ANNO 2009	Un. mis.	GEN./FEB. 2009	MAR./APR. 2009	MAG./GIU. 2009	LUG./AGO. 2009	SET./OTT. 2009	NOV./DIC. 2009
AUTOCARRO (portata 80 q.li/210 CV)	q.le/km.	0,040	0,041	0,042	0,042	0,042	0,042
ATTREZZATURE PERFORAZIONE PALI	h	106,84	106,84	106,87	106,92	106,95	106,95
BETONIERA 10 CV	h	49,68	49,78	49,92	49,94	49,94	49,94
BULLDOZER 75 CV	h	60,35	61,21	62,41	62,58	62,58	62,41
ELEVATORE 4 CV	h	51,58	51,64	51,73	51,74	51,74	51,73
ESCAVATORE 55 CV	h	68,98	69,66	70,61	70,65	70,65	70,61
GRU	h	40,43	40,41	40,47	40,53	40,57	40,57
IMPIANTO BETONAGGIO	h	121,41	121,41	121,41	121,41	121,41	121,41
IMPIANTO PRODUZIONE COMPONENTI BITUMINOSI	h	481,90	481,59	482,52	487,45	488,07	488,07
MARTELLO PERFORATORE E DEMOLITORE	h	38,38	38,38	38,38	38,38	38,38	38,38
MOTOLIVELLATORE	h	71,42	71,42	71,67	72,00	72,21	72,21
MOTOSALDATRICE	h	30,03	30,19	30,41	30,45	30,45	30,41
PALA MECCANICA	h	61,08	61,02	61,20	61,38	61,50	61,50
RULLO STATICO	h	62,47	62,90	63,50	63,59	63,59	63,59
RULLO VIBRANTE	h	46,41	46,73	47,18	47,24	47,24	47,24
SALDATRICE ELETTRICA	h	26,93	26,93	26,93	26,93	26,93	26,93
VIBROFINITRICE	h	130,59	130,59	131,36	132,59	133,39	133,39
WAGON DRILL	h	97,99	97,99	97,99	97,99	97,99	97,99
DRAGA 200 CV	h	472,16	429,46	429,46	433,79	433,39	433,39
PONTONE 100 ton/100 CV	h	379,94	278,00	278,00	280,80	280,60	281,40
RIMORCHIATORE 200 CV	h	363,28	332,68	332,68	336,23	335,83	337,43

MANO D'OPERA - ANNO 2009

QUALIFICA	PROV.	GENNAIO 2009	FEBBRAIO 2009	MARZO 2009	APRILE 2009	MAGGIO 2009	GIUGNO 2009	LUGLIO 2009	AGOSTO 2009	SETTEMBRE 2009	OTTOBRE 2009	NOVEMBRE 2009	DICEMBRE 2009
OPERAIO SPECIALIZZATO	BA	27,06	27,06	27,06	27,06	27,06	27,06	27,06	27,06	27,06	27,06	27,06	27,06
	BR	28,60	28,60	28,60	28,60	28,60	28,60	28,60	28,60	28,60	28,60	28,60	28,60
	FG	29,50	29,50	29,50	29,50	29,50	29,50	29,50	29,50	29,50	29,50	29,50	29,50
	LE	27,80	27,80	27,80	27,80	27,80	27,80	27,80	27,80	27,80	27,80	27,80	27,80
	TA	26,53	26,53	26,53	26,53	26,53	26,53	26,53	26,53	26,53	26,53	26,53	26,53
OPERAIO QUALIFICATO	BA	25,27	25,27	25,27	25,27	25,27	25,27	25,27	25,27	25,27	25,27	25,27	25,27
	BR	26,68	26,68	26,68	26,68	26,68	26,68	26,68	26,68	26,68	26,68	26,68	26,68
	FG	27,34	27,34	27,34	27,34	27,34	27,34	27,34	27,34	27,34	27,34	27,34	27,34
	LE	25,89	25,89	25,89	25,89	25,89	25,89	25,89	25,89	25,89	25,89	25,89	25,89
	TA	24,72	24,72	24,72	24,72	24,72	24,72	24,72	24,72	24,72	24,72	24,72	24,72
OPERAIO COMUNE	BA	22,90	22,90	22,90	22,90	22,90	22,90	22,90	22,90	22,90	22,90	22,90	22,90
	BR	24,05	24,05	24,05	24,05	24,05	24,05	24,05	24,05	24,05	24,05	24,05	24,05
	FG	24,60	24,60	24,60	24,60	24,60	24,60	24,60	24,60	24,60	24,60	24,60	24,60
	LE	23,40	23,40	23,40	23,40	23,40	23,40	23,40	23,40	23,40	23,40	23,40	23,40
	TA	22,32	22,32	22,32	22,32	22,32	22,32	22,32	22,32	22,32	22,32	22,32	22,32

N.B.: I costi della manodopera riferiti al 5° e 3° livello dell'industria meccanica sono assimilabili ai fini revisionali rispettivamente a quelli dell'operaio specializzato e qualificato dell'edilizia.

Il Presidente della Commissione
(Dott. Ing. Roberto SCARAVAGLIONE)

MANO D'OPERA - ANNO 2009

QUALIFICA	PROV.	GENNAIO 2009	FEBBRAIO 2009	MARZO 2009	APRILE 2009	MAGGIO 2009	GIUGNO 2009	LUGLIO 2009	AGOSTO 2009	SETTEMBRE 2009	OTTOBRE 2009	NOVEMBRE 2009	DICEMBRE 2009
OPERAIO SPECIALIZZATO	BA	27,06	27,06	27,06	27,06	27,06	27,06	27,06	27,06	27,06	27,06	27,06	27,06
	BR	28,60	28,60	28,60	28,60	28,60	28,60	28,60	28,60	28,60	28,60	28,60	28,60
	FG	29,50	29,50	29,50	29,50	29,50	29,50	29,50	29,50	29,50	29,50	29,50	29,50
	LE	27,80	27,80	27,80	27,80	27,80	27,80	27,80	27,80	27,80	27,80	27,80	27,80
	TA	26,53	26,53	26,53	26,53	26,53	26,53	26,53	26,53	26,53	26,53	26,53	26,53
OPERAIO QUALIFICATO	BA	25,27	25,27	25,27	25,27	25,27	25,27	25,27	25,27	25,27	25,27	25,27	25,27
	BR	26,68	26,68	26,68	26,68	26,68	26,68	26,68	26,68	26,68	26,68	26,68	26,68
	FG	27,34	27,34	27,34	27,34	27,34	27,34	27,34	27,34	27,34	27,34	27,34	27,34
	LE	25,89	25,89	25,89	25,89	25,89	25,89	25,89	25,89	25,89	25,89	25,89	25,89
	TA	24,72	24,72	24,72	24,72	24,72	24,72	24,72	24,72	24,72	24,72	24,72	24,72
OPERAIO COMUNE	BA	22,90	22,90	22,90	22,90	22,90	22,90	22,90	22,90	22,90	22,90	22,90	22,90
	BR	24,05	24,05	24,05	24,05	24,05	24,05	24,05	24,05	24,05	24,05	24,05	24,05
	FG	24,60	24,60	24,60	24,60	24,60	24,60	24,60	24,60	24,60	24,60	24,60	24,60
	LE	23,40	23,40	23,40	23,40	23,40	23,40	23,40	23,40	23,40	23,40	23,40	23,40
	TA	22,32	22,32	22,32	22,32	22,32	22,32	22,32	22,32	22,32	22,32	22,32	22,32

N.B.: I costi della manodopera riferiti al 5° e 3° livello dell'industria meccanica sono assimilabili ai fini revisionali rispettivamente a quelli dell'operaio specializzato e qualificato dell'edilizia.

Il Presidente della Commissione
(Dott. Ing. Roberto SCARAVAGLIONE)