

36	LAVABO (vitreous china cm. 60)	n.1	204,00	204,00	204,00	204,00	204,00	204,00
37	MARMETTONI (33x33) o cm. (30x30)	mq	6,10	6,10	6,10	6,10	6,10	6,10
38	MISTO granulometrico	mc	4,85	4,85	4,85	4,85	4,85	4,85
39	PRESA da incasso 10 A+T	n.1	6,11	6,11	6,11	6,11	6,11	6,11
40	RUBINETTERIA gruppo miscelatore lavabo	n.1	134,50	134,50	134,50	134,50	134,50	134,50
41	TUBAZIONE in plastica pesante ø 100	ml	5,36	5,36	5,36	5,36	5,36	5,36
42	TUBAZIONE piombo	kg	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30
43	TUBO in materiale plastico	ml	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
44	TOUT VENANT (misto di cava)	mc	4,86	4,86	4,86	4,86	4,86	4,86
45	TUBAZIONE ACCIAIO (ø 350)	ml	69,58	69,58	69,58	69,58	69,58	69,58
46	TUBAZIONE CEMENTO ARMATO (ø 1000)	ml	296,00	296,00	296,00	296,00	296,00	296,00
47	PIETrame	mc	8,87	8,87	8,87	8,87	8,87	8,87
48	PIETRISCO	mc	8,29	8,29	8,29	8,29	8,29	8,29
49	SABBIA per confezionamento cls	mc	10,50	10,50	10,50	10,50	10,50	10,50
50	SCOGLI NATURALI 1^ ctg. (Kg. 50 ÷ 1000)	ton	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50
51	SCOGLI NATURALI 2^ ctg. (Kg. 1001 ÷ 3000)	ton	10,50	10,50	10,50	10,50	10,50	10,50
52	SCOGLI NATURALI 3^ ctg. (Kg. 3001 ÷ 6000)	ton	10,50	10,50	10,50	10,50	10,50	10,50
53	SCOGLI NATURALI 4^ ctg. (> 6000 Kg.)	ton	10,50	10,50	10,50	10,50	10,50	10,50
54	TUBI - Vibrocompresso in c.a. senza giunto ø 400	ml	40,83	40,83	40,83	40,83	40,83	40,83
55	TUBI - Vibrocompresso in c.a. senza giunto ø 700	ml	72,08	72,08	72,08	72,08	72,08	72,08
56	TUBI GRES (ø 200)	ml	34,30	34,30	34,30	32,70	32,70	32,70
57	TUBI GHISA tipo rapido (ø 100)	ml	33,80	33,80	33,80	33,80	33,80	33,80
58	CALDAIA IN ACCIAIO	n.1	1.290,00	1.290,00	1.290,00	1.290,00	1.290,00	1.290,00
59	CALDAIA PRESSURIZZATA 300.000 Kcal/h	n.1	5.720,00	5.720,00	5.720,00	5.720,00	5.720,00	5.720,00
60	FILI RAME CONDUTTORI	kg	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16
61	ESPLOSIVO (Gelatina 1)	kg	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20
62	GHISA FUSA IN PANI	kg	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46
63	GRANIGLIA	mc	8,31	8,31	8,31	8,31	8,31	8,31
64	TUBAZIONE POLIETILENE ALTA DENSITA'	ml	15,54	15,54	15,54	15,54	15,54	15,54
65	Rete Elettrosaldata	Kg	0,60	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77
66	Tubazione in ferro senza saldatura per armature di interventi geostruturali	Kg	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12
67	Tubazione in Polivinile dn 100	ml	24,21	24,21	24,21	24,21	24,21	24,21
68	Acciaio armonico in trefoli, trecce e fili metallici	Kg	0,85	1,05	1,07	1,07	1,07	1,07
69	Condutture e tubi di rame	ml	3,14	3,14	3,14	3,14	3,14	3,14
70	Mattoni pieni comuni	n° 1000	207,00	207,00	207,00	207,00	207,00	207,00
71	Tegole tipo marsigliese	cad.	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58
72	Piastrelle monocottura per interni 20 x 20 cm	mq	16,17	16,17	16,17	16,17	16,17	16,17
73	Caldaia in acciaio 250.000 kcal/h	cad.	5.630,00	5.630,00	5.630,00	5.630,00	5.630,00	5.630,00
74	Radiatori in alluminio	mq	35,03	35,03	35,03	35,03	35,03	35,03

75	Infisso in alluminio elettrocolorato	mq	210,00	210,00	210,00	210,00	210,00	210,00
76	Vetrocamera mm. 4/6/4	mq	35,00	35,00	35,00	35,00	35,00	35,00

TRASPORTI E NOLI "A CALDO" ANNO 2010	Un. mis.	GEN./FEB. 2010	MAR./APR. 2010	MAG./GIU. 2010	LUG./AGO. 2010	SET./OTT. 2010	NOV./DIC. 2010
AUTOCARRO (portata 80 q.li/210 CV)	q.le/km.	0,042	0,044	0,044	0,044	0,044	0,044
ATTREZZATURE PERFORAZIONE PALI	h	106,98	108,01	108,99	108,96	108,98	108,98
BETONIERA 10 CV	h	49,96	50,54	50,98	50,92	50,92	50,92
BULLDOZER 75 CV	h	62,75	64,45	64,95	64,43	64,43	64,43
ELEVATORE 4 CV	h	51,75	52,34	52,84	52,80	52,80	52,80
ESCAVATORE 55 CV	h	70,88	72,40	72,96	72,55	72,55	72,55
GRU	h	40,61	41,11	41,52	41,48	41,50	41,50
IMPIANTO BETONAGGIO	h	121,46	122,58	123,69	123,69	123,69	123,69
IMPIANTO PRODUZIONE COMPONENTI BITUMINOSI	h	488,69	491,90	493,86	493,24	493,55	493,55
MARTELLO PERFORATORE E DEMOLITORE	h	38,38	38,76	39,14	39,14	39,14	39,14
MOTOLIVELLATORE	h	72,43	73,61	74,34	74,33	74,33	74,33
MOTOSALDATRICE	h	30,48	30,98	31,27	31,17	31,17	31,17
PALA MECCANICA	h	61,62	62,38	62,89	62,77	62,83	62,83
RULLO STATICO	h	63,68	64,80	65,32	65,06	65,06	65,06
RULLO VIBRANTE	h	47,31	48,14	48,53	48,34	48,34	48,34
SALDATRICE ELETTRICA	h	26,93	27,18	27,43	27,43	27,43	27,43
VIBROFINITRICE	h	134,19	137,73	139,67	138,87	139,27	139,27
WAGON DRILL	h	97,99	98,83	99,50	99,50	99,50	99,50
DRAGA 200 CV	h	439,07	454,17	457,01	457,01	457,01	457,01
PONTONE 100 ton/100 CV	h	284,07	297,74	300,10	300,10	300,10	300,10
RIMORCHIATORE 200 CV	h	340,36	351,28	353,43	353,43	353,43	353,43

MANO D'OPERA - ANNO 2010

QUALIFICA	PROV.	GENNAIO 2010	FEBBRAIO 2010	MARZO 2010	APRILE 2010	MAGGIO 2010	GIUGNO 2010	LUGLIO 2010	AGOSTO 2010	SETTEMBRE 2010	OTTOBRE 2010	NOVEMBRE 2010	DICEMBRE 2010
OPERAIO SPECIALIZZATO	BA	27,06	27,06	27,06	27,62	27,62	27,62	27,62	27,62	27,62	27,62	27,62	27,62
	BR	28,60	28,60	28,60	29,24	29,24	29,24	29,24	29,24	29,24	29,24	29,24	29,24
	FG	29,50	29,50	29,50	30,16	30,16	30,16	30,16	30,16	30,16	30,16	30,16	30,16
	LE	27,80	27,80	27,80	28,46	28,46	28,46	28,46	28,46	28,46	28,46	28,46	28,46
	TA	26,53	26,53	26,53	27,10	27,10	27,10	27,10	27,10	27,10	27,10	27,10	27,10
OPERAIO QUALIFICATO	BA	25,27	25,27	25,27	25,77	25,77	25,77	25,77	25,77	25,77	25,77	25,77	25,77
	BR	26,68	26,68	26,68	27,20	27,20	27,20	27,20	27,20	27,20	27,20	27,20	27,20
	FG	27,34	27,34	27,34	27,94	27,94	27,94	27,94	27,94	27,94	27,94	27,94	27,94
	LE	25,89	25,89	25,89	26,46	26,46	26,46	26,46	26,46	26,46	26,46	26,46	26,46
	TA	24,72	24,72	24,72	25,19	25,19	25,19	25,19	25,19	25,19	25,19	25,19	25,19
OPERAIO COMUNE	BA	22,90	22,90	22,90	23,32	23,32	23,32	23,32	23,32	23,32	23,32	23,32	23,32
	BR	24,05	24,05	24,05	24,56	24,56	24,56	24,56	24,56	24,56	24,56	24,56	24,56
	FG	24,60	24,60	24,60	25,12	25,12	25,12	25,12	25,12	25,12	25,12	25,12	25,12
	LE	23,40	23,40	23,40	23,92	23,92	23,92	23,92	23,92	23,92	23,92	23,92	23,92
	TA	22,32	22,32	22,32	22,74	22,74	22,74	22,74	22,74	22,74	22,74	22,74	22,74

N.B.: I costi della manodopera riferiti al 5° e 3° livello dell'industria meccanica sono assimilabili ai fini revisionali rispettivamente a quelli dell'operaio specializzato e qualificato dell'edilizia.

Il Presidente della Commissione
(Dott. Ing. Tommaso COLABUFO)