

	MATERIALI (aggiornati) - ANNO 2011	Unità di misura	GEN/FEB 2011	MAR/APR 2011	MAG/GIU 2011	LUG./AGO. 2011	SET./OTT. 2011	NOV./DIC. 2011
1	BITUME	ton.	413,00	449,00	459,00	470,00	485,00	485,00
2	CEMENTO 325	ton.	135,00	135,00	135,00	147,00	147,00	147,00
3	CEMENTO 425	ton.	145,00	145,00	145,00	157,50	157,50	157,50
4	ACCIAIO TONDO per c.a.	ton	1.000,00	1.000,00	1.000,00	1.030,00	1.030,00	1.030,00
5	FERRO LAVORATO (angolare 100/10)	ton	490,00	490,00	490,00	490,00	490,00	490,00
6	FILO DI RAME (cavo rigido unip. isol. PVC HO 7 V-R sez. 25 mmq.) (tipo N07V-K)	ml	2,55	2,55	2,55	2,55	2,55	2,55
7	GABBIONI (a scatola a zincatura tipo 2x1, maglia 8x10)	kg	2,83	2,95	2,95	2,95	2,95	2,95
8	LEGNAME ABETE INFISSI 1^ scelta	mc	360,42	360,42	360,42	376,02	376,02	401,65
9	LEGNAME ABETE SOTTOMISURE	mc	295,00	295,00	295,00	295,00	295,00	295,00
10	MARMETTE unicolori fondo chiaro con graniglia marmo "Carrara" cm.25x25	mq	5,85	5,85	5,85	5,85	5,85	5,85
11	MATTONI semipieni comuni	n.1000	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.
12	RADIATORI IN GHISA (tipo "Tema" 681/3)	mq	107,23	107,23	107,23	112,69	112,69	112,69
13	TUBAZIONI da 1" senza saldatura (tipo zincato, con vite e manicotto)	kg	4,44	4,44	4,44	4,44	4,44	4,44
14	TUBAZIONI da 1" senza saldatura nere e lisce	kg	3,70	3,70	3,70	3,70	3,70	3,70
15	VENTILCONVETTORE verticale	cad.	307,25	307,25	307,25	307,25	307,25	311,86
16	CONDUTTORE IN RAME (PVC HO 7 V-R sez. 25 mmq.) (tipo N07V-K)	ml	N.R.	N.R.	N.R.	2,55	2,55	2,55
17	LAMINATI A CALDO	ton	490,00	490,00	490,00	490,00	490,00	490,00
18	MATTONI FORATI	n.1000	354,00	354,00	354,00	354,00	354,00	354,00
19	MATTONI FORATI	mq	5,66	5,66	5,66	5,66	5,66	5,66
20	PALO in c.a.c. tipo 10/F/27/42	ml	33,70	33,70	35,90	41,13	41,13	40,84
21	PALO in c.a.c. H = 10 m (tipo 10/F/27/42)	cad.	337,00	337,00	359,00	411,25	411,25	408,35
22	FERRO profilato	ton	490,00	490,00	490,00	490,00	490,00	490,00
23	PELLICOLA RIFRANGENTE ENGINEER GRADE	mq	16,00	16,00	16,00	16,50	16,50	16,50
24	BARRIERE SICUREZZA (Classe N2 - conforme al D.M. 18/02/92)	ml	29,46	29,46	29,46	29,46	29,46	29,46
25	VERNICE SPARTITRAFFICO rifrangente bianca	kg	1,94	2,03	2,10	2,15	2,20	2,10
26	TUBI GHISA (tipo rapido ø 300)	ml	121,71	121,71	121,71	121,71	121,71	121,71
27	TUBI GHISA (tipo rapido ø 500)	ml	259,67	259,67	259,67	259,67	259,67	259,67
28	TUBI - Vibrocompresso in c.a. con giunto ø 400	ml	48,00	48,00	48,00	48,00	48,00	48,00
29	TUBI - Vibrocompresso in c.a. con giunto ø 700	ml	80,00	80,00	80,00	80,00	80,00	80,00
30	BARRIERE SICUREZZA (Classe H1- conforme al D.M. 18/02/92)	ml	41,08	41,08	41,08	41,08	41,08	41,08
31	GRUPPO REFRIGERATORE D'ACQUA	n.1	53.136,00	53.136,00	53.136,00	53.136,00	53.136,00	53.933,04
32	INTERRUTTORE bipolare differenziale	n.1	224,04	224,04	224,04	233,26	233,26	233,26
33	INTERRUTTORE bipolare magnetotermico	n.1	76,23	76,23	76,23	80,05	80,05	80,05
34	LAMIERA in acciaio 20/10	ton	1.020,00	1.020,00	1.020,00	1.020,00	1.020,00	1.020,00
35	LAMIERA zincata lavorata a canali	kg	3,00	3,00	3,00	3,10	3,10	3,05

36	LAVABO (vitreous china cm. 60)	n.1	254,50	254,50	254,50	267,50	267,50	267,50
37	MARMETTONI (33x33) o cm. (30x30)	mq	6,10	6,10	6,10	6,10	6,10	6,10
38	MISTO granulometrico	mc	N.R.	N.R.	N.R.	5,32	5,32	5,32
39	PRESA da incasso 10 A+T	n.1	6,73	6,73	6,73	7,14	7,14	7,14
40	RUBINETTERIA gruppo miscelatore lavabo	n.1	152,00	152,00	152,00	162,00	162,00	162,00
41	TUBAZIONE in plastica pesante ø 100	ml	5,36	5,36	5,36	5,90	5,90	5,90
42	TUBAZIONE piombo	kg	2,30	2,30	2,30	N.R.	N.R.	N.R.
43	TUBO in materiale plastico	ml	0,19	0,19	0,19	N.R.	N.R.	N.R.
44	TOUT VENANT (misto di cava)	mc	6,20	6,20	6,20	5,72	5,72	5,72
45	TUBAZIONE ACCIAIO (ø 350)	ml	84,88	84,88	84,88	84,88	84,88	84,88
46	TUBAZIONE CEMENTO ARMATO (ø 1000)	ml	296,00	296,00	296,00	296,00	296,00	296,00
47	PIETRAME	mc	12,13	12,13	12,13	11,62	11,62	11,62
48	PIETRISCO	mc	8,72	8,72	8,72	9,14	9,14	9,14
49	SABBIA per confezionamento cls	mc	11,32	11,32	11,32	11,08	11,08	11,08
50	SCOGLI NATURALI 1^ ctg. (Kg. 50 ÷ 1000)	ton	10,00	10,00	10,00	10,25	10,25	10,25
51	SCOGLI NATURALI 2^ ctg. (Kg. 1001 ÷ 3000)	ton	15,00	15,00	15,00	13,25	13,25	13,25
52	SCOGLI NATURALI 3^ ctg. (Kg. 3001 ÷ 6000)	ton	25,00	25,00	25,00	20,00	20,00	20,00
53	SCOGLI NATURALI 4^ ctg. (> 6000 Kg.)	ton	N.R.	N.R.	N.R.	25,00	25,00	25,00
54	TUBI - Vibrocompresso in c.a. senza giunto ø 400	ml	46,83	46,83	46,83	46,83	46,83	46,83
55	TUBI - Vibrocompresso in c.a. senza giunto ø 700	ml	78,08	78,08	78,08	78,08	78,08	78,08
56	TUBI GRES (ø 200)	ml	32,70	32,70	32,70	32,70	32,70	32,70
57	TUBI GHISA tipo rapido (ø 100)	ml	36,66	36,66	36,66	36,66	36,66	36,66
58	CALDAIA IN ACCIAIO	n.1	1.313,00	1.313,00	1.313,00	1.313,00	1.313,00	1.313,00
59	CALDAIA PRESSURIZZATA 300.000 Kcal/h	n.1	4.910,00	4.910,00	4.910,00	5.739,00	5.739,00	5.739,00
60	FILI RAME CONDUTTORI	kg	3,16	3,16	3,16	N.R.	N.R.	N.R.
61	ESPLOSIVO (Gelatina 1)	kg	4,40	4,40	4,40	4,40	4,40	4,40
62	GHISA FUSA IN PANI	kg	0,46	0,46	0,46	N.R.	N.R.	N.R.
63	GRANIGLIA	mc	8,72	8,72	8,72	8,94	8,94	8,94
64	TUBAZIONE POLIETILENE ALTA DENSITA'	ml	19,65	19,65	19,65	19,65	19,65	19,65
65	Rete Elettrosaldata	Kg	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
66	Tubazione in ferro senza saldatura per armature di interventi geostrutturali	Kg	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12
67	Tubazione in Polivinile dn 100	ml	26,63	26,63	26,63	26,63	26,63	26,63
68	Acciaio armonico in trefoli, trecce e fili metallici	Kg	1,04	1,04	1,12	1,02	0,97	1,00
69	Condutture e tubi di rame	ml	3,26	3,26	3,26	3,26	3,26	3,26
70	Mattoni pieni comuni	n° 1000	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.
71	Tegole tipo marsigliese	cad.	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58
72	Piastrelle monocottura per interni 20 x 20 cm	mq	16,17	16,17	16,17	N.R.	N.R.	N.R.
73	Caldia in acciaio 250.000 kcal/h	cad.	4.480,00	4.480,00	4.480,00	5.329,00	5.329,00	5.329,00
74	Radiatori in alluminio	mq	35,03	35,03	35,03	35,03	35,03	35,03

75	Infisso in alluminio elettrocolorato	mq	210,00	210,00	210,00	235,00	235,00	235,00
76	Vetrocamera mm. 4/6/4	mq	35,00	35,00	35,00	40,00	40,00	40,00

<b>TRASPORTI E NOLI "A CALDO" (aggiornati) ANNO 2011</b>	Un. mis.	GEN./FEB. 2011	MAR./APR. 2011	MAG./GIU. 2011	LUG./AGO. 2011	SET./OTT. 2011	NOV./DIC. 2011
AUTOCARRO (portata 80 q.li/210 CV)	q.le/km.	0,046	0,048	0,048	0,050	0,051	0,051
ATTREZZATURE PERFORAZIONE PALI	h	108,92	109,02	108,98	111,86	111,91	112,07
BETONIERA 10 CV	h	52,04	52,22	52,22	52,48	52,52	52,59
BULLDOZER 75 CV	h	67,17	68,72	68,76	71,01	71,32	71,92
ELEVATORE 4 CV	h	53,98	54,08	54,09	54,21	54,23	54,27
ESCAVATORE 55 CV	h	75,08	76,31	76,33	78,11	78,36	78,83
GRU	h	42,53	42,69	42,63	43,33	43,39	43,60
IMPIANTO BETONAGGIO	h	126,04	126,04	126,04	126,04	126,04	126,04
IMPIANTO PRODUZIONE COMPONENTI BITUMINOSI	h	501,83	502,31	501,63	506,11	507,10	510,36
MARTELLO PERFORATORE E DEMOLITORE	h	39,92	39,92	39,92	40,60	40,60	40,60
MOTOLIVELLATORE	h	77,48	77,51	77,51	77,70	78,05	79,19
MOTOSALDATRICE	h	32,07	32,36	32,37	32,79	32,84	32,96
PALA MECCANICA	h	64,39	64,87	64,69	64,96	65,16	65,79
RULLO STATICO	h	67,00	67,78	67,78	68,93	69,08	69,38
RULLO VIBRANTE	h	49,78	50,36	50,37	51,21	51,32	51,55
SALDATRICE ELETTRICA	h	27,95	27,95	27,95	27,95	27,95	27,95
VIBROFINITRICE	h	146,42	149,62	148,42	153,31	154,59	158,79
WAGON DRILL	h	100,90	100,90	100,90	101,97	101,97	101,97
DRAGA 200 CV	h	486,47	486,47	486,47	502,70	502,70	502,70
PONTONE 100 ton/100 CV	h	320,62	320,62	320,62	328,55	328,55	328,55
RIMORCHIATORE 200 CV	h	375,02	375,02	375,02	390,67	390,67	390,67

## MANO D'OPERA - ANNO 2011

QUALIFICA	PROV.	GENNAIO 2011	FEBBRAIO 2011	MARZO 2011	APRILE 2011	MAGGIO 2011	GIUGNO 2011	LUGLIO 2011	AGOSTO 2011	SETTEMBRE 2011	OTTOBRE 2011	NOVEMBRE 2011	DICEMBRE 2011
OPERAIO SPECIALIZZATO	BA - BAT	28,21	28,21	28,21	28,21	28,21	28,21	28,21	28,21	28,21	28,21	28,21	28,21
	BR	30,69	30,69	30,69	30,69	30,69	30,69	30,69	30,69	30,69	30,69	30,69	30,69
	FG	30,84	30,84	30,84	30,84	30,84	30,84	30,84	30,84	30,84	30,84	30,84	30,84
	LE	29,34	29,34	29,34	29,34	29,34	29,34	29,34	29,34	29,34	29,34	29,34	29,34
	TA	27,76	27,76	27,76	27,76	27,76	27,76	27,76	27,76	27,88	27,88	27,88	27,88
OPERAIO QUALIFICATO	BA - BAT	26,29	26,29	26,29	26,29	26,29	26,29	26,29	26,29	26,29	26,29	26,29	26,29
	BR	28,55	28,55	28,55	28,55	28,55	28,55	28,55	28,55	28,55	28,55	28,55	28,55
	FG	28,55	28,55	28,55	28,55	28,55	28,55	28,55	28,55	28,55	28,55	28,55	28,55
	LE	27,26	27,26	27,26	27,26	27,26	27,26	27,26	27,26	27,26	27,26	27,26	27,26
	TA	25,81	25,81	25,81	25,81	25,81	25,81	25,81	25,81	25,93	25,93	25,93	25,93
OPERAIO COMUNE	BA - BAT	23,76	23,76	23,76	23,76	23,76	23,76	23,76	23,76	23,76	23,76	23,76	23,76
	BR	25,74	25,74	25,74	25,74	25,74	25,74	25,74	25,74	25,74	25,74	25,74	25,74
	FG	25,64	25,64	25,64	25,64	25,64	25,64	25,64	25,64	25,64	25,64	25,64	25,64
	LE	24,63	24,63	24,63	24,63	24,63	24,63	24,63	24,63	24,63	24,63	24,63	24,63
	TA	23,29	23,29	23,29	23,29	23,29	23,29	23,29	23,29	23,38	23,38	23,38	23,38

N.B.: I costi della manodopera riferiti al 5° e 3° livello dell'industria meccanica sono assimilabili ai fini revisionali rispettivamente a quelli dell'operaio specializzato e qualificato dell'edilizia.

**Il Presidente della Commissione**  
(Dott. Ing. Tommaso COLABUFO)