Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti

Provveditorato Interregionale alle Opere Pubbliche per la Puglia e la Basilicata - Bari

Rilevamento dei costi della mano d'opera, trasporti, noli e materiali

A cura della Commissione Regionale istituita ai sensi
della Circolare del Ministero dei LL.PP. n.505/I AC in data 28/01/1977

Elementi di costo più rappresentativi ai fini della determinazione
della revisione dei prezzi (D.M. 22/06/1968 - D.M. 01/12/1978)

Rilevazione Bimestrale

PERIODO:	GENNAIO - FEBBRAIO	2013	RIUNIONE IN DATA	12/07/2013	AFFISSA ALL'ALBO IL 12/07/2013	
PERIODO:	MARZO - APRILE	2013	RIUNIONE IN DATA	12/07/2013	AFFISSA ALL'ALBO IL 12/07/2013	
PERIODO:	MAGGIO - GIUGNO	2013	RIUNIONE IN DATA	12/07/2013	AFFISSA ALL'ALBO IL 12/07/2013	
PERIODO:	LUGLIO - AGOSTO	2013	RIUNIONE IN DATA	31/01/2014	AFFISSA ALL'ALBO IL 14/3/2014	(aggiorn)
PERIODO:	SETTEMBRE - OTTOBRE	2013	RIUNIONE IN DATA	31/01/2014	AFFISSA ALL'ALBO IL 14/3/2014	"
PERIODO:	NOVEMBRE - DICEMBRE	2013	RIUNIONE IN DATA	31/01/2014	AFFISSA ALL'ALBO IL 14/3/2014	"

N	MATERIALI - ANNO 2013 (aggiornati)	Unità di misura	GEN/FEB 2013	MAR/APR 2013	MAG/GIU 2013	LUG/AGO 2013	SET/OTT 2013	NOV/DIC 2013
1	BITUME	ton.	520,00	510,00	505,00	517,00	520,00	478,00
2	CEMENTO 325	ton.	169,00	169,00	169,00	169,00	169,00	169,00
3	CEMENTO 425	ton.	179,50	179,50	179,50	179,50	179,50	179,50
4	ACCIAIO TONDO per c.a. (acciaio per c.a. denominato B450C)	ton	1.000,00	1.000,00	1.015,00	1.032,50	1.030,00	1.010,00
5	FERRO LAVORATO (angolare 100/10)	ton	490,00	490,00	490,00	490,00	490,00	490,00
6	FILO DI RAME (cavo rigido unip. isol. PVC HO 7 V-R sez. 25 mmq.) (tipo N07V-K)	ml	2,55	2,55	2,55	2,55	2,55	2,55
7	GABBIONI (a scatola a zincatura tipo 2x1, maglia 8x10)	kg	2,95	2,95	2,95	2,95	2,95	2,95
8	LEGNAME ABETE INFISSI 1^ scelta	mc	516,70	542,84	542,84	542,84	559,05	559,05
9	LEGNAME ABETE SOTTOMISURE	mc	295,00	295,00	295,00	295,00	295,00	295,00
10	MARMETTE unicolori fondo chiaro con graniglia marmo "Carrara" cm.25x25	mq	5,85	5,85	5,85	5,85	5,85	5,85
11	MATTONI semipieni comuni	n.1000	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.
12	RADIATORI IN GHISA (tipo "Tema" 681/3)	mq	112,69	114,71	116,73	116,73	116,73	116,73
13	TUBAZIONI da 1" senza saldatura (tipo zincato, con vite e manicotto)	kg	4,44	4,44	4,44	4,44	4,44	4,44
14	TUBAZIONI da 1" senza saldatura nere e lisce	kg	3,70	3,70	3,70	3,70	3,70	3,70
15	VENTILCONVETTORE verticale	cad.	324,74	324,74	324,74	324,74	324,74	324,74
16	CONDUTTORE IN RAME (PVC HO 7 V-R sez. 25 mmq.) (tipo NO7V-K)	ml	2,55	2,55	2,55	2,55	2,55	2,55
17	LAMINATI A CALDO	ton	490,00	490,00	490,00	490,00	490,00	490,00
18	MATTONI FORATI	n.1000	354,00	354,00	354,00	354,00	354,00	354,00
19	MATTONI FORATI	mq	5,66	5,66	5,66	5,66	5,66	5,66
20	PALO in c.a.c. tipo 10/F/27/42	ml	43,40	43,40	43,54	43,20	43,20	43,70
21	PALO in c.a.c. H = 10 m (tipo 10/F/27/42)	cad.	434,01	434,01	435,46	431,98	431,98	437,03
22	FERRO profilato	ton	490,00	490,00	490,00	490,00	490,00	490,00
23	PELLICOLA RIFRANGENTE ENGINEER GRADE	mq	16,50	16,50	16,50	16,50	16,50	16,50
24	BARRIERE SICUREZZA (Classe N2 - conforme al D.M. 18/02/92)	ml	29,46	29,46	29,46	29,46	29,46	29,46
25	VERNICE SPARTITRAFFICO rifrangente bianca	kg	N.R.	N.R.	N.R.	1,98	1,97	1,98
26	TUBI GHISA (tipo rapido ø 300)	ml	126,58	126,58	126,58	126,58	126,58	126,58
27	TUBI GHISA (tipo rapido ø 500)	ml	270,06	270,06	270,06	270,06	270,06	270,06
28	TUBI - Vibrocompresso in c.a. con giunto ø 400	ml	48,00	48,00	48,00	48,00	48,00	48,00
29	TUBI - Vibrocompresso in c.a. con giunto ø 700	ml	80,00	80,00	80,00	80,00	80,00	80,00
30	BARRIERE SICUREZZA (Classe H1- conforme al D.M. 18/02/92)	ml	41,08	41,08	41,08	41,08	41,08	41,08
31	GRUPPO REFRIGERATORE D'ACQUA	n.1	56.160,00	56.160,00	56.160,00	56.160,00	56.160,00	56.160,00
32	INTERRUTTORE bipolare differenziale	n.1	245,15	245,15	245,15	252,50	252,50	252,50
33	INTERRUTTORE bipolare magnetotermico	n.1	84,32	84,32	84,32	86,85	86,85	86,85
34	LAMIERA in acciaio 20/10	ton	1.020,00	1.020,00	1.020,00	1.020,00	1.020,00	1.020,00

N	MATERIALI - ANNO 2013 (aggiornati)	Unità di misura	GEN/FEB 2013	MAR/APR 2013	MAG/GIU 2013	LUG/AGO 2013	SET/OTT 2013	NOV/DIC 2013
35	LAMIERA zincata lavorata a canali	kg	3,10	3,10	3,10	3,05	3,05	3,05
36	LAVABO (vitreous china cm. 60)	n.1	283,00	284,50	286,00	286,00	286,00	286,00
37	MARMETTONI (33x33) o cm. (30x30)	mq	6,10	6,10	6,10	6,10	6,10	6,10
38	MISTO granulometrico	mc	5,56	5,56	5,57	5,56	5,56	5,57
39	PRESA da incasso 10 A+T	n.1	8,09	8,15	8,22	8,71	8,71	8,71
40	RUBINETTERIA gruppo miscelatore lavabo	n.1	170,00	172,75	175,50	175,50	175,50	175,50
41	TUBAZIONE in plastica pesante ø 100	ml	5,75	5,75	5,75	6,10	6,10	6,10
42	TUBAZIONE piombo	kg	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.
43	TUBO in materiale plastico	ml	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.
44	TOUT VENANT (misto di cava)	mc	6,02	6,02	6,03	6,02	6,02	6,03
45	TUBAZIONE ACCIAIO (ø 350)	ml	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.
46	TUBAZIONE CEMENTO ARMATO (ø 1000)	ml	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.
47	PIETRAME	mc	12,20	12,20	12,20	12,20	12,20	12,20
48	PIETRISCO	mc	9,57	9,57	9,57	9,57	9,57	9,57
49	SABBIA per confezionamento cls	mc	11,70	11,70	11,70	11,70	11,70	11,70
50	SCOGLI NATURALI 1^ ctg. (Kg. 50 ÷ 1000)	ton	10,25	10,25	10,25	10,25	10,25	10,25
51	SCOGLI NATURALI 2^ ctg. (Kg. 1001 ÷ 3000)	ton	13,25	13,25	13,25	13,25	13,25	13,25
52	SCOGLI NATURALI 3^ ctg. (Kg. 3001 ÷ 6000)	ton	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00
53	SCOGLI NATURALI 4^ ctg. (> 6000 Kg.)	ton	25,00	25,00	25,00	25,00	25,00	25,00
54	TUBI - Vibrocompresso in c.a. senza giunto ø 400	ml	46,83	46,83	46,83	46,83	46,83	46,83
55	TUBI - Vibrocompresso in c.a. senza giunto ø 700	ml	78,08	78,08	78,08	78,08	78,08	78,08
56	TUBI GRES (ø 200)	ml	32,70	32,70	32,70	32,70	32,70	32,70
57	TUBI GHISA tipo rapido (ø 100)	ml	38,13	38,13	38,13	38,13	38,13	38,13
58	CALDAIA IN ACCIAIO	n.1	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.
59	CALDAIA PRESSURIZZATA 300.000 Kcal/h	n.1	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.
60	FILI RAME CONDUTTORI	kg	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.
61	ESPLOSIVO (Gelatina 1)	kg	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50
62	GHISA FUSA IN PANI	kg	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.
63	GRANIGLIA	mc	9,35	9,35	9,35	9,35	9,35	9,35
64	TUBAZIONE POLIETILENE ALTA DENSITA'	ml	21,94	21,94	21,94	21,94	21,94	21,94
65	Rete Elettrosaldata	Kg	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
66	Tubazione in ferro senza saldatura per armature di interventi geostrutturali	Kg	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13
67	Tubazione in Polivinile dn 100	ml	29,29	29,29	29,29	29,29	29,29	29,29
68	Acciaio armonico in trefoli, trecce e fili metallici	Kg	1,02	1,02	1,04	N.R.	N.R.	N.R.
69	Condutture e tubi di rame	ml	3,26	3,26	3,26	3,26	3,26	3,26
70	Mattoni pieni comuni	n° 1000	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.
71	Tegole tipo marsigliese	cad.	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58
72	Piastrelle monocottura per interni 20 x 20 cm	mq	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.

N	MATERIALI - ANNO 2013 (aggiornati)	Unità di misura	GEN/FEB 2013	MAR/APR 2013	MAG/GIU 2013	LUG/AGO 2013	SET/OTT 2013	NOV/DIC 2013
73	Caldaia in acciaio 250.000 kcal/h	cad.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.
74	Radiatori in alluminio	mq	35,29	35,29	35,29	35,29	35,29	35,29
75	Infisso in alluminio elettrocolorato	mq	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.
76	Vetrocamera mm. 4/6/4	mq	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.	N.R.

N	TRASPORTI E NOLI "A CALDO" - ANNO 2013	Unità di misura	GEN/FEB 2013	MAR/APR 2013	MAG/GIU 2013	LUG/AGO 2013	SET/OTT 2013	NOV/DIC 2013
1	AUTOCARRO (portata 80 q.li/210 CV)	q.le/km.	0,053	0,053	0,053	0,053	0,052	0,052
2	ATTREZZATURE PERFORAZIONE PALI	h	115,54	115,48	115,44	115,37	115,36	115,36
3	BETONIERA 10 CV	h	54,35	54,33	54,28	54,33	54,26	54,25
4	BULLDOZER 75 CV	h	74,88	74,69	74,30	74,76	74,14	74,07
5	ELEVATORE 4 CV	h	56,10	56,09	56,06	56,10	56,05	56,05
6	ESCAVATORE 55 CV	h	81,79	81,64	81,33	81,69	81,20	81,15
7	GRU	h	45,05	45,03	44,91	44,98	44,96	44,96
8	IMPIANTO BETONAGGIO	h	130,01	130,01	130,01	130,01	130,01	130,01
9	IMPIANTO PRODUZIONE COMPONENTI BITUMINOSI	h	517,04	515,83	515,00	515,74	515,53	515,50
10	MARTELLO PERFORATORE E DEMOLITORE	h	41,87	41,87	41,87	41,89	41,89	41,89
11	MOTOLIVELLATORE	h	81,65	81,22	80,91	81,16	81,07	81,06
12	MOTOSALDATRICE	h	34,17	34,13	34,06	34,14	34,03	34,02
13	PALA MECCANICA	h	67,50	67,27	67,10	67,23	67,19	67,19
14	RULLO STATICO	h	71,78	71,69	71,49	71,72	71,41	71,38
15	RULLO VIBRANTE	h	53,33	53,26	53,11	53,28	53,05	53,03
16	SALDATRICE ELETTRICA	h	28,81	28,81	28,81	28,81	28,81	28,81
17	VIBROFINITRICE	h	165,32	163,76	162,64	163,62	163,34	163,30
18	WAGON DRILL	h	104,82	104,82	104,82	104,83	104,83	104,83
19	DRAGA 200 CV	h	515,12	514,16	513,32	515,03	514,15	513,87
20	PONTONE 100 ton/100 CV	h	337,18	336,70	336,34	337,05	336,65	336,45
21	RIMORCHIATORE 200 CV	h	399,51	398,55	397,83	399,42	398,62	398,22

MANO D'OPERA - ANNO 2013

QUALIFICA	PROV.	GENNAIO 2013	FEBBRAIO 2013	MARZO 2013	APRILE 2013	MAGGIO 2013	GIUGNO 2013	LUGLIO 2013	AGOSTO 2013	SETTEMBRE 2013	OTTOBRE 2013	NOVEMBRE 2013	DICEMBRE 2013
OPERAIO SPECIALIZZATO	BA - BAT	29,14	29,14	29,14	29,14	29,14	29,14	29,14	29,14	29,14	29,14	29,14	29,14
	BR	31,83	31,83	31,83	31,83	31,83	31,83	31,83	31,83	31,83	31,83	31,83	31,83
	FG	28,92	28,92	28,92	29,01	29,01	29,01	29,01	29,01	29,01	29,01	29,01	29,01
	LE	27,56	27,56	27,56	27,56	27,56	27,56	27,56	27,56	27,56	27,56	27,56	27,56
	TA	29,24	29,24	29,24	29,24	29,24	29,24	29,20	29,20	29,20	29,20	29,20	29,20
OPERAIO QUALIFICATO	BA - BAT	27,15	27,15	27,15	27,15	27,15	27,15	27,15	27,15	27,15	27,15	27,15	27,15
	BR	29,60	29,60	29,60	29,60	29,60	29,60	29,60	29,60	29,60	29,60	29,60	29,60
	FG	26,74	26,74	26,74	26,82	26,82	26,82	26,82	26,82	26,82	26,82	26,82	26,82
	LE	25,61	25,61	25,61	25,61	25,61	25,61	25,61	25,61	25,61	25,61	25,61	25,61
	TA	27,30	27,30	27,30	27,30	27,30	27,30	27,26	27,26	27,26	27,26	27,26	27,26
OPERAIO COMUNE	BA - BAT	24,53	24,53	24,53	24,53	24,53	24,53	24,53	24,53	24,53	24,53	24,53	24,53
	BR	26,70	26,70	26,70	26,70	26,70	26,70	26,70	26,70	26,70	26,70	26,70	26,70
	FG	24,15	24,15	24,15	24,22	24,22	24,22	24,22	24,22	24,22	24,22	24,22	24,22
	LE	23,11	23,11	23,11	23,11	23,11	23,11	23,11	23,11	23,11	23,11	23,11	23,11
	TA	24,79	24,79	24,79	24,79	24,79	24,79	24,76	24,76	24,76	24,76	24,76	24,76

N.B.: I costi della manodopera riferiti al 5° e 3° livello dell'industria meccanica sono assimilabili ai fini revisionali rispettivamente a quelli dell'operaio specializzato e qualificato dell'edilizia.

Il Presidente della Commissione
(Dott. Ing. Tommaso Colabufo)